

Manufacturer: Costruttore:	Cebora S.p.A. Via Andrea Costa 24 – 40057 Cadriano di Granarolo (BO) Italy		
Processo:	☑	WELDING (TIG) PLASMA SPOTTER	
		Equipment information Informazioni sul generatore	
Model name(s) Nome modello(i)	WIN TIG	DC 350 T	
Model number(s) Numero modello(i)	557		
Energy data Dati energetici			
MAINS VOLTAGE TENSIONE DI RETE		3 X 208/220/230 V	3 X 400/440 V
RATED NO-LOAD VOLTAGE TENSIONE NOMINALE A VUOTO		54/59/63 V	54/63 V
NO-LOAD POWER CONSUMPTION ASSORBIMENTO A VUOTO		< 50 W	< 50 W
EFFICIENCY RENDIMENTO		> 85 %	> 85 %
100% DUTY CYCLE			
100% FATTORE SERVIZIO Welding current (I_2) Corrente di saldatura (I_2)		220 A	250 A
Working voltage (U_2) Tensione di lavoro (U_2)		18.8 V	20 V
Apparent power S Potenza Apparente S		5.4 kVA	6.6 kVA
35% DUTY CYCLE			
35% FATTORE SERVIZIO Welding current (I ₂) Corrente di saldatura (I ₂)		280 A	
Working voltage (U ₂) Tensione di lavoro (U ₂)		21.2 V	
Apparent power S Potenza Apparente S		7.8 kVA	
40% DUTY CYCLE			
40% FATTORE SERVIZIO Welding current (I ₂)			
Corrente di saldatura (I ₂)			350 A
Working voltage (U ₂) Tensione di lavoro (U ₂)			24 V
Apparent power S Potenza Apparente S			9.6 kVA