



INVERTER MIG-MAG



SYNSTAR TWIN 270 T

INVERTER MIG-MAG



Alloggiamento 2 bombole
gas di protezione

Support for 2 shielding gas bottles

5" display LCD
screen

Vano per
bobina Ø 300 mm

Ø 300 mm
spool compartment

Motoriduttore a
4 rulli

4-roller wire feeder

Attacco centralizzato
per torcia
MIG standard

Euro connector for
standard MIG torch

Display 5" LCD
5" LCD display



4 prese sollevamento

4 eye bolts easy lift

RS 232 interna per
aggiornamenti

Internal RS 232 for
updates

Vano per bobina
Ø 200 mm

Ø 200 mm
spool compartment

Motoriduttore a
4 rulli

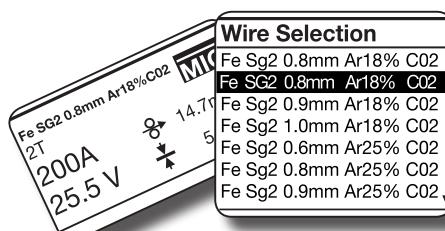
4-roller
wire feeder

Attacco centralizzato
per torcia
MIG standard
o PUSH-PULL

Euro connector for
standard MIG torch
or Push Pull

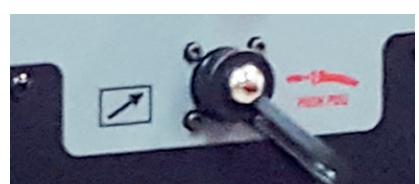
Connettore
torcia PUSH-PULL
PUSH-PULL torch
connection

Oltre 75 curve sinergiche memorizzate,
pulsato e doppio pulsato



Over 75 saved synergic curves,
pulse and double pulse function

Connettore torcia PUSH-PULL
Up/Down per regolazione parametri



Up/Down PUSH-PULL
torch connection
for parameters adjustment

SYNSTAR TWIN 270 T



Art.	344	Dati tecnici Specifications	S CE
	400V 50/60 Hz (*) +15%/-20%	Alimentazione trifase Three phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	20A ÷ 270A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding	
	270A 20% 250A 40% 220A 60% 180A 100%	Fattore di servizio 10 min. 40° C, secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle, (10 min.40°C) according to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Curve sinergiche in dotazione standard Standard supplied synergic programs	
	Ø 200 mm Ø 300 mm	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP.. 23 S	Grado di protezione Protection class	
	76 kg	Peso Weight	
	588x945x985	Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)	

* Disponibile, su richiesta, con autotraformatore trifase 50/60Hz, 220-480V.

SYNSTAR TWIN 270 T è un generatore inverter trifase synergico, **pulsato e doppio pulsato**, per saldatura a filo continuo MIG-MAG, in grado di saldare e saldobrasare la lamiera zincata, gli acciai ad alta resistenza e l'alluminio. **È fornito di serie con oltre 75 curve synergiche memorizzate.**

Grazie alla presenza di 2 motoriduttori a 4 rulli in alluminio, che permettono l'utilizzo di 2 bobine distinte, ha la possibilità di mantenere quindi contemporaneamente montati 2 differenti tipi di torcia con fili diversi, nonché di utilizzare anche torce speciali di tipo Push-Pull. SYNSTAR TWIN 270 T è la risposta ideale alle necessità della carrozzeria, a fronte di una sempre crescente diffusione sul mercato di autovetture fabbricate utilizzando in tutto, o in parte, o contemporaneamente **materiali quali lamiere zincate, acciai ad alta resistenza e leghe d'alluminio.**

Conforme alla norma EN 61000-3-12.



Torcia "CEBORA 280A" m 3,5 attacco Euro
(Art.1242)

3.5 m "CEBORA 280A" torch Euro connection
(Art.1242)



Torcia PUSH-PULL up/down m 4 raffreddata ad aria
(Art. 2003)

m 4 up/down PUSH-PULL air cooled torch
(Art. 2003)



* Also available, on request, with three-phase autotransformer 50/60Hz, 220-480V.

The SYNSTAR TWIN 270 T is a three phase MIG-MAG inverter power source, **pulse and double pulse**, capable of welding and brazing galvanized sheet metal, high-strength steel and aluminium alloys.

It is standard-equipped with over 75 synergic curves in memory.

Thanks to the presence of 2 wire feed motors equipped with 4 aluminium rollers , which make it possible to use 2 different wire spools, it can therefore keep 2 different types of torch mounted simultaneously with different wires, as well as use special torches of Push-Pull type. The SYNSTAR TWIN 270 T is the ideal response to the body shop needs, faced with the increasingly widespread availability on the market of vehicles made completely, partly, or simultaneously of **materials such as galvanized sheet metal, high-strength steels and aluminium alloys.**

Complies with EN 61000-3-12.

CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.



CEBORA
welding&cutting

CEBORA
welding&cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

