

Cebora presenta una nuova linea di generatori innovativi per la saldatura TIG

Win TIG DC - art. 553

Win TIG DC 220 M



Generatore inverter **monofase** multi-tensione (alimentazione a **230v 50/60Hz** oppure a 115v 50/60Hz) per la saldatura TIG e MMA, compatto e leggero che, coi soli 16 Kg e le dimensioni di una valigetta, è facilmente trasportabile.

Conforme alla normativa europea **IEC/EN 61000-3-12**, con dispositivi elettronici PFC (Power Factor Correction) capaci di ridurre e/o eliminare la distorsione armonica, aumentarne l'efficienza e consentirne l'utilizzo con lunghe prolunghere elettriche e motogeneratori.

Il nuovo **display LCD a colori** semplifica la comprensione di ogni informazione contenuta ed ottimizza un menù semplice ed intuitivo, capace di gestire al meglio tutti i parametri di processo.

Le nuove funzioni consentono un approccio innovativo alle problematiche di saldatura ed offrono una maggiore efficienza nell'esecuzione dei giunti.

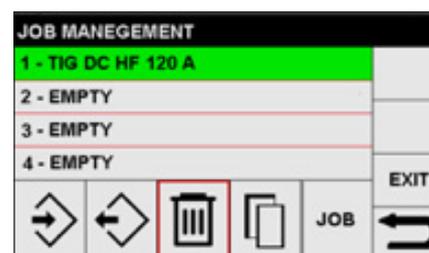
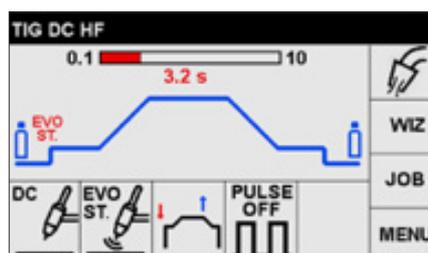
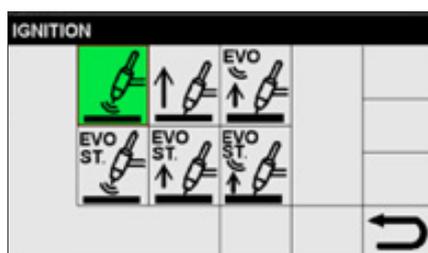
Il massimo controllo dell'arco di saldatura consente di ottenere risultati costanti e ripetibili anche in differenti condizioni operative, di ridurre al minimo i tempi di puntatura, di ottenere saldature bianche, di avere partenze sempre perfette.

La possibilità di scegliere **diversi tipi di accensione dell'arco elettrico** consente all'operatore di personalizzare ed adattare la saldatrice alla propria tecnica d'esecuzione della puntatura e di essere estremamente preciso.

- HF e Lift Cebora Ignition
- EVO ST Ignition - EVO start HF
- EVO lift Ignition - EVO start lift
- EVO lift + HF Ignition - EVO precision
- TIG APC - Active Power Control
- Arco pulsato a bassa, media ed altissima frequenza - PULSE XP
- Intermittenza con regolazione al centesimo di secondo

Procedura guidata Wizard che assiste passo-passo l'operatore nel set-up macchina, riducendo al minimo la possibilità d'errore, ma soprattutto riducendo i tempi d'impostazione.

Nuovo display LCD a colori



Serie Win TIG

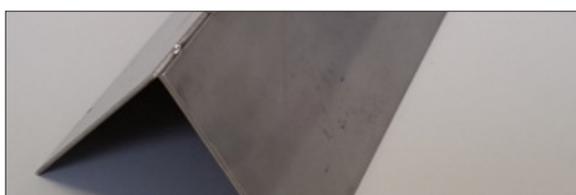
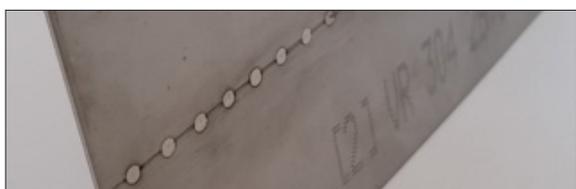
L'acciaio inox la sua specialità'

Le molteplici regolazioni che la nuova serie WIN TIG offre, consentono di lavorare con un arco di saldatura molto concentrato e regolabile in termini di lunghezza.

Puntature bianche, rapide, dal minimo apporto termico, grazie al programma specifico che consente un'accurata regolazione del parametro tempo di saldatura.

Elevate frequenze di pulsazione consentono di avere un arco di saldatura ulteriormente focalizzato sulla zona da saldare, inoltre la possibilità di eseguire piccolissimi tratti di saldatura intervallati da tempi freddi, consente di eseguire cordoni perfettamente gestibili in termini di calore trasferito e penetrazione.

Menù tecnico con la regolazione delle funzioni speciali che consentono di personalizzare la gestione delle variabili di processo, che normalmente vengono fornite già pre-impostate nella saldatrice



Win TIG DC - art. 555

Win TIG DC 250 T



Generatore inverter **trifase** multi-tensione (alimentazione a 208-220-230v 50/60Hz oppure a **400-440v 50/60Hz**) per la saldatura TIG e MMA, compatto e leggero che, coi sui soli 16 Kg e le dimensioni di una valigetta, è facilmente trasportabile è facilmente trasportabile.

Conforme alla normativa europea **IEC/EN 61000-3-12**, attraverso l'utilizzo di dispositivi elettronici PFC (Power Factor Correction) capaci di ridurre e/o eliminare la distorsione armonica, aumentandone così l'efficienza.

Il nuovo display LCD a colori semplifica la comprensione di ogni informazione contenuta ed ottimizza un menù semplice ed intuitivo, capace di gestire al meglio tutti i parametri di processo.

Anche in questo caso le **nuove funzioni** consentono un approccio innovativo alle problematiche di saldatura ed offrono una maggiore efficienza nell'esecuzione dei giunti.

Il massimo controllo dell'arco di saldatura consente di ottenere risultati costanti e ripetibili anche in differenti condizioni operative, di ridurre al minimo i tempi di puntatura, di ottenere saldature bianche, di avere partenze sempre perfette.

Generatore inverter trifase multi-tensione (alimentazione a 208-220-230v 50/60Hz oppure a **400-440v 50/60Hz**) per la saldatura TIG e MMA, con le stesse funzioni che caratterizzano gli articoli 553 e 555.

Le molteplici regolazioni che la nuova serie WIN TIG offre, consente di lavorare con un **arco di saldatura molto concentrato** e regolabile in termini di lunghezza.

Elevate frequenze di pulsazione consentono di avere un arco di saldatura ulteriormente focalizzato sulla zona da saldare, inoltre la possibilità di eseguire piccolissimi tratti di saldatura intervallati da tempi freddi, consente di eseguire cordoni perfettamente gestibili in termini di calore trasferito e penetrazione.

- HF e Lift Cebora Ignition
- EVO ST Ignition - EVO start HF
- EVO lift Ignition - EVO start lift
- EVO lift + HF Ignition - EVO precision
- TIG APC - Active Power Control
- Arco pulsato a bassa, media ed altissima frequenza - PULSE XP
- Intermittenza con regolazione al centesimo di secondo

I generatori sono predisposti per un **controllo remoto** tramite comando a pedale (art.193 con cavetto 5m), comando a distanza per la regolazione della corrente di saldatura (art. 187+1192 cavetto prolunga 5 m) o comando up-down su torcia (art. 1262 o 1258 raffreddata).

Win TIG DC - art. 557

Win TIG DC 350 T



Serie Win TIG

Dati tecnici

Win TIG DC 220 M



Alimentazione monofase	230 V 50/60 Hz +15% / -20%	115 V 50/60 Hz +15% / -20%
Fusibile ritardato	16 A	25 A
Potenza assorbita	5,3 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,7 kVA 100%	3,8 kVA 40% 3,1 kVA 60% 2,2 kVA 100%
Campo regolazione della corrente	5 A - 220 A	5 A - 160 A
Fattore di servizio (10 min.40°C) Secondo norme IEC 60974.1	220 A 30% 160 A 60% 140 A 100%	160 A 40% 140 A 60% 110 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	IP 23 S
Peso	12,9 Kg	12,9 Kg
Dimensioni (LxHxP)	176x450x402	176x450x402



Win TIG DC 250 T



Alimentazione trifase	208-220-230V 50/60 Hz ±10%	400-440 V 50/60 Hz ±10%
Fuse rating (slow blow)	16 A	10 A
Potenza assorbita	5,7 kVA 25% 4,0 kVA 60% 2,8 kVA 100%	6,2 kVA 35% 5,0 kVA 60% 4,0 kVA 100%
Campo regolazione della corrente	5 A - 230 A	5 A - 250 A
Fattore di servizio (10 min.40°C) Secondo norme IEC 60974.1	230 A 25% 180 A 60% 140 A 100%	250 A 35% 210 A 60% 180 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	IP 23 S
Peso	12,9 Kg	IP 23 S
Dimensioni (LxHxP)	207x437x411	207x437x411H

Win TIG DC 350 T



Alimentazione trifase	208-220-230V 50/60 Hz ±10%	400-440 V 50/60 Hz ±10%
Fuse rating (slow blow)	16 A	16 A
Potenza assorbita	8,3 kVA 30% 6,4 kVA 60% 5,4 kVA 100%	10,6 kA 40% 7,8 kA 60% 6,6 kA 100%
Campo regolazione della corrente	5 A - 280 A	5 A - 350 A
Fattore di servizio (10 min.40°C) Secondo norme IEC 60974.1	300 A 30% 245 A 60% 220 A 100%	350 A 40% 280 A 60% 250 A 100%
Grado di protezione	IP 23 S	IP 23 S
Peso	79,5 Kg	79,5 Kg
Dimensioni (LxHxP)	705x1060x975	705x1060x975

CEBORA LIVE DEMO

contatta direttamente Cebora
per maggiori informazioni

