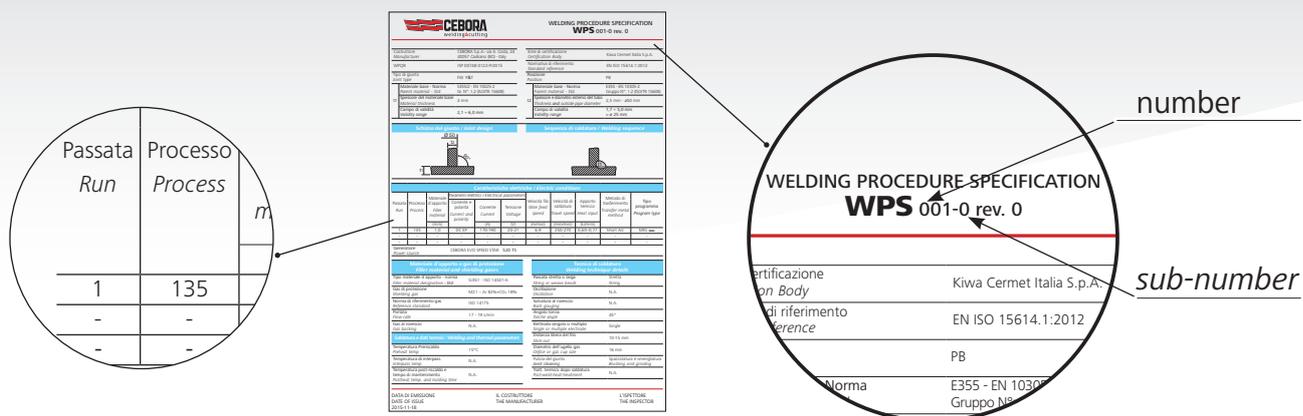




**Istruzioni brevi per il settaggio delle
Welding Procedure Specifications
per MIG EVO Speed Star**

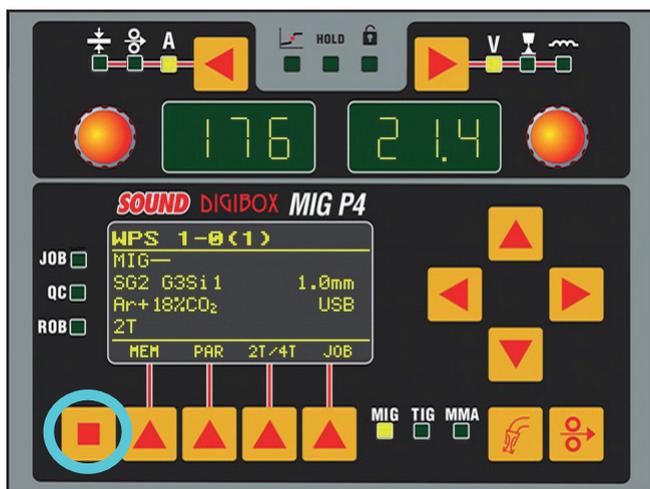
Istruzioni brevi per il settaggio delle WPS

Scegliere la WPS dal pacchetto Cebora e seguire i passi sottoindicati da 1 a 6 per richiamarla dal pannello del generatore. Nell'esempio si farà riferimento alla WPS 001-0 prima passata.



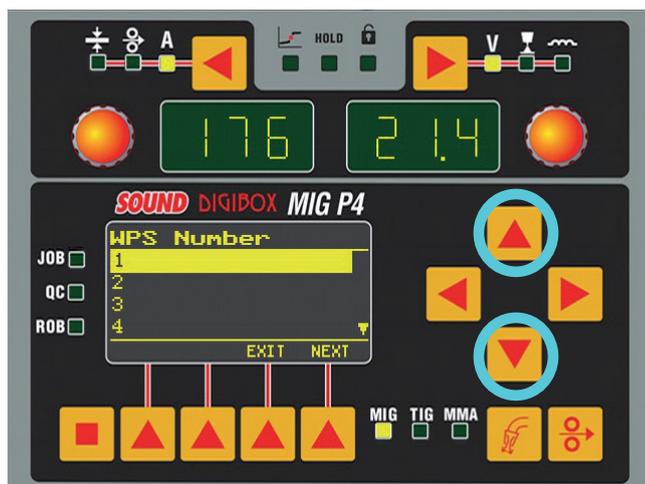
1

Dalla schermata principale premere il tasto con il quadrato rosso posto in basso a sinistra del display fino a far apparire la sigla "WPS". Per proseguire premere il tasto freccia sotto la sigla "WPS".



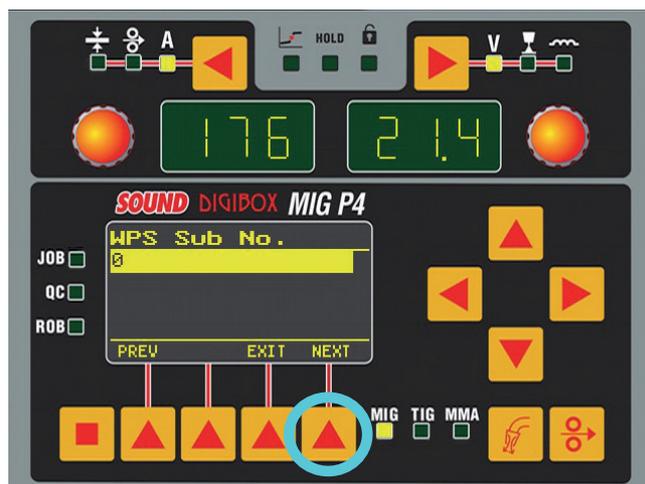
2

Selezionare il numero della WPS interessata tramite i tasti freccia UP and DOWN. Per proseguire premere "NEXT".



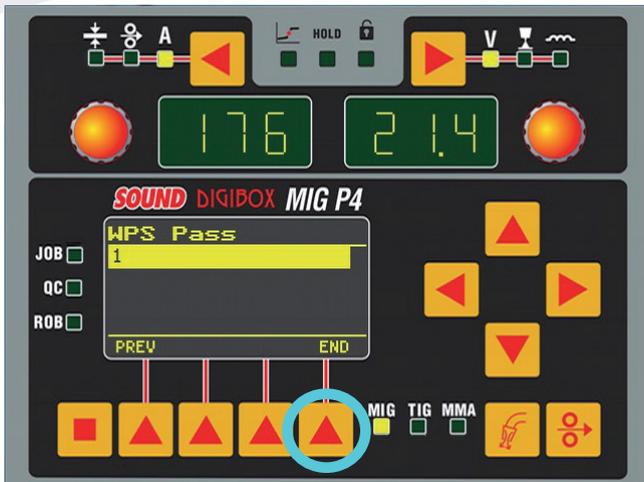
3

Nella schermata successiva selezionare la WPS sub-number interessata e premere "NEXT". In questo esempio per la WPS 001 c'è solo la possibilità di selezione del sub-number "0".



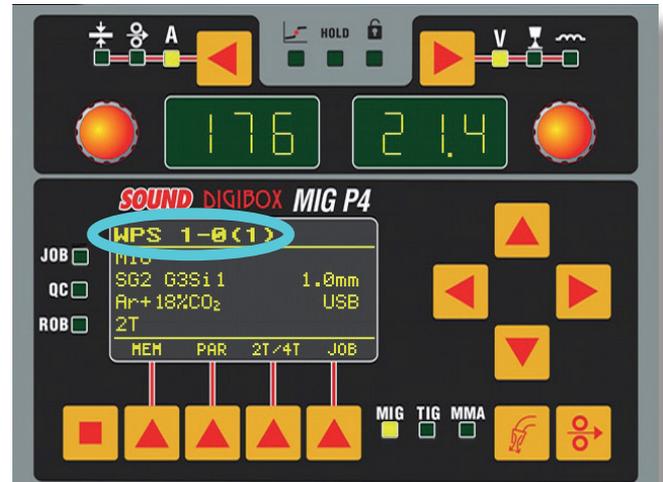
4

Selezionare il numero della passata e premere "END", in questo caso una sola prevista per la WPS 001-0.



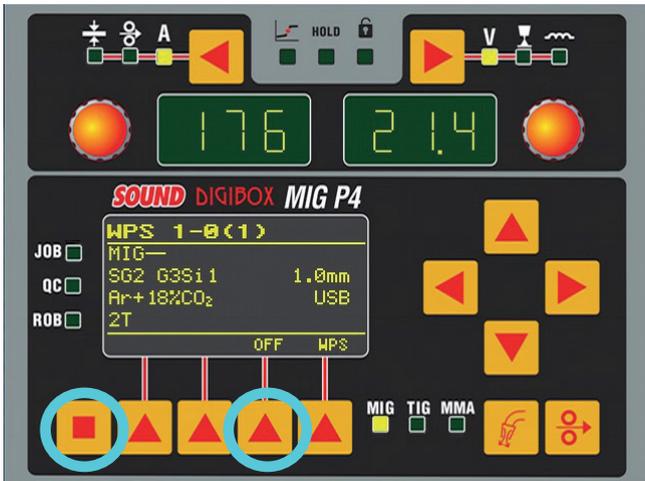
5

La schermata sotto mostra la selezione effettuata per questo esempio della WPS 001-0 (1) ovvero: WPS number 001, sub-number 0, passata 1.



6

Per uscire dalla modalità WPS, premere nuovamente il tasto quadrato posto sulla sinistra del display e poi premere "OFF" a lato di "WPS".



Utilizzo delle WPS

Una volta effettuata la selezione della WPS dal pannello, il generatore carica i dati di saldatura corrispondenti (processo, curva sinergica, setpoint, ecc..)

L'utente può modificare i valori utilizzando le due manopole sul pannello entro determinati range, oltre i quali le indicazioni di corrente, tensione e velocità del filo lampeggiano.

Al termine di ogni saldatura i valori delle misure di corrente e tensione visualizzati nello stato "HOLD" lampeggiano se risultano al di fuori dei limiti specificati nelle WPS.

Salvataggio

Prima di uscire dalla modalità WPS, e' possibile salvare l'impostazione dell'utente in "JOB" tramite la funzione "MEM" e poi "SAVE".

Nota:

Il pacchetto WPS è disponibile come opzione a partire dalla release 10 del software di macchina.



CEBORA
welding & cutting

 **CEBORA**
welding & cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

