CEBORA
welding&cutting

SYNSTAR 330 TC - 330 TS

inverter MIG/MAG - TIG - MMA

Art. 386

SYNSTAR 330 TC

Schermo di protezione in policarbonato
Polycarbonate protection cover

Porta USB e RS 232
USB and RS 232 ports

5" display LCD touch screen

Connessione torcia PUSH-PULL
PUSH-PULL torch connection

Connessione elettrovalvola torcia TIG
TIG torch-solenoid valve connection

Vano unità di raffreddamento
Water cooling unit housing

Pulsato e doppio pulsato
Pulse and double pulse

Art. 388

SYNSTAR 330 TS

Schermo di protezione in policarbonato
Polycarbonate protection cover

5" display LCD touch screen

Porta USB e RS 232
USB and RS 232 ports

Carrello trainafilo con gruppo traino a 4 rulli (Ø 30 mm)
4-roller wire feed unit (Ø 30 mm)

Connessione elettrovalvola torcia TIG
TIG torch-solenoid valve connection

Uscita per processo MMA
MMA connection

Vano unità di raffreddamento
Water cooling unit housing

Pulsato e doppio pulsato
Pulse and double pulse

Art. 386 - 388

	MIG-TIG	MMA
Alimentazione trifase *Three phase input*	**400 V +15% / -20%** **50/60 Hz**	
Fusibile ritardato *Fuse rating (slow blow)*	**16 A**	
Potenza assorbita *Input power*	**12,4 kVA 40%** **10,8 kVA 60%** **9,2 kVA 100%**	**11,6 kVA 40%** **10,2 kVA 60%** **9,3 kVA 100%**
Corrente min -max. ottenibile in saldatura *Min.-max. current that can be obtained in welding*	**10 ÷ 330 A**	
Fattore di servizio (10 min. 40° C) secondo norme IEC 60974-1 *Duty Cycle, (10 min.40°C) according to IEC 60974-1*	**330 A 40%** **300 A 60%** **270 A 100%**	**300 A 40%** **270 A 60%** **250 A 100%**
Regolazione continua *Stepless regulation*	**Electronic**	
Curve sinergiche in dotazione standard *Standard supplied synergic programs*	**0,8/0,9/1,0/1,2 Fe** **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 Inox** **0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi3%** **0,8/1,0 CuAl8 (AlBz8)**	
Bobina filo trainabile max. *Max. wire spool size*	**Ø 300 mm/15 kg**	
Grado di protezione *Protection class*	**IP 23 S**	
Peso *Weight*	**72 kg (Art. 386)** **82 kg (Art. 388)**	
Dimensioni (LxPxH) *Dimensions (WxLxH)*	**510 x 1020 x 960 mm (Art. 386)** **510x1022x1330 mm (Art. 388)**	

*E' disponibile, a richiesta, con autotrasformatore trifase (200) - 220 - 440 - 480 V - 50/60 Hz

SYNSTAR 330 TC e 330 TS sono generatori inverter multiprocesso trifase per saldatura MIG/MAG - TIG - MMA con gruppo trainafilo CEBORA a 4 rulli (Ø 30 mm).
Completi della funzione doppio livello di corrente (processo MIG SHORT), pulsato e doppio pulsato, dispongono di oltre 70 programmi di saldatura per fili di diametro da Ø 0,8/0,9/1,0/1,2 mm., nonchè di programmi sinergici pulsati inox ottimizzati per saldature su piccoli spessori.
SYNSTAR 330 TC e TS possono montare diversi tipi di torce:
› Torcia **CEBORA PUSH-PULL raffreddata ad aria** da 4 m (Art. 2003) autolimitata a 200 A
› Torcia **CEBORA raffreddata ad aria 380 A 60%** da 3,5 m (Art. 1239)
› Torcia **CEBORA raffreddata ad acqua 380 A 60%** da 3,5 m (Art. 1241)
› Torcia **CEBORA UP/DOWN raffreddata ad acqua 500 A** da 3,5 m (Art. 1245) da abbinare obbligatoriamente al KIT adattatore analogico – digitale per torcia UP / DOWN (Art. 2053)
› Torcia TIG BINZEL **'ABITIG 450 W' raffreddata ad acqua 450 A** da 4 m (Art. 1256) abbinata alla connessione Art. 2068
Il pannello **LCD touch-screen** a colori a 5" permette di visualizzare e regolare in modo immediato le principali funzioni: tipo di filo/ gas e lunghezza d'arco, corrente e spessore, voltaggio e velocità del filo.
Disponibili le funzioni: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato, modo di saldatura 2/4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, push-pull force, burnback, soft start, pre gas e post gas.
E' disponibile, a richiesta, il gruppo di raffreddamento (Art. 1681) e l'Upgrade TIG pulsato (Art. 234).
› Sono generatori particolarmente versatili adatti a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria, caratterizzato da un basso assorbimento (PFC).
Conformi alla norma EN 61000-3-12

* A version fitted with a three-phase autotransformer (200) - 220 - 440 - 480 V - 50/60 Hz is also available on request

SYNSTAR 330 TC and 330 TS are inverter multiprocess three-phase synergic power sources for MIG/MAG - TIG- MMA welding, with 4-roller CEBORA wire feed unit (Ø 30 mm).
Factory fitted with double current level (MIG SHORT process), pulse and double pulse functions. The SYNSTAR 330 TC and 330 TS have more than 70 welding programs available for Ø 0.8/0.9/1.0/1.2 mm solid wire, as well as pulse programs for stainless steel optimized for welding of thin thicknesses.
SYNSTAR 330 TC and TS can be equipped with different types of torches:
› **CEBORA PUSH-PULL** torch **air-cooled** - cable length 4 m (Art. 2003), self-limited to 200 A
› **CEBORA** torch **air-cooled 380 A 60%** - 3,5 m length (Art. 1239)
› **CEBORA** torch **water-cooled 380 A 60%** - 3,5 m length (Art. 1241)
› **CEBORA UP/DOWN** torch **water-cooled 500 A** - 3,5 m length (Art. 1245) to be compulsorily combined with digital – analogic adapter kit for UP/DOWN torch (Art. 2053)
› BINZEL TIG **'ABITIG 450 W' water-cooled 450 A** torch, - 4 m length (Art. 1256) combined with extension lead Art. 2068
The 5" **LCD colour touch-screen** panel allows to view and adjust the major functions: type of process, type of wire or gas and arc length, current and thickness, voltage and wire speed.
The following functions are available: arc length, short or pulse welding process, 2 / 4 touch welding mode, spot time, pause time, inductance, push-pull force, burn back, soft start, pre-gas and post gas.
An optional cooling unit (Art. 1681), as well as an upgrade to the TIG function (Art. 234) are also available.
› They are specially versatile power sources, suitable for various applications, in particular for medium metal works, marked out by a low electrical input (PFC).
Complies with EN 61000-3-12

Accessori
Accessories

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
234	Upgrade TIG pulsato	Upgrade pulse TIG function
2003	Torcia CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN - 4 m. (La corrente erogata dal generatore viene automaticamente limitata a 200 A)	4 m (13 ft) CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN torch. (The machine output current is automatically limited to 200 A)
1239	Torcia 'CEBORA 380 A' - 3,5 m (380 A - 60%). Attacco 'Euro'	'CEBORA 380 A' torch - 3,5 m length (11 ft) (380 A - 60%). 'Euro' type connection
1241	Torcia 'CEBORA 380 A' - 3,5 m. Raffreddata ad acqua. Attacco 'Euro'	'CEBORA 380 A' water cooled torch - 3,5 m length (11ft) 'Euro' type connection
1245	Torcia 'CEBORA 500A UP/DOWN - 3,5 m. Raffreddata ad acqua. Attacco'Euro'. Da abbinarsi obbligatoriamente ad art. 2053	'CEBORA 500A' UP/DOWN water cooled torch. 3,5 m length (11 ft). 'Euro' type connection. To be compulsorily coupled to art. 2053.
2053	Kit adattatore digitale-analogico per connettore torcia UP/DOWN. Da abbinarsi obbligatoriamente ad art. 1245	Digital-analogic adapter kit for UP/DOWN torch connector. To be compulsorily coupled to art. 1245
1256	Torcia TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' raffreddata ad acqua (450 A) - 4 m Da abbinarsi obbligatoriamente ad art. 2068	BINZEL 'ABITIG 450 W' TIG water cooled torch (450 A) - 4 m length (13 ft) To be compulsorily coupled to art. 2068
2068	Connessione per collegamento tra generatore e torce TIG BINZEL art. e 1256	Adapter for connecting the TIG BINZEL torch art. 1256 to the power source
2060*	Prolunga di connessione tra generatore e carrello 5 m - 50 mm²	5 m - 50 mm² extension lead between power source and wire feeder
2060.05*	Prolunga di connessione tra generatore e carrello - 1,5 m - 50 mm²	1,5 m - 50 mm² extension lead between power source and wire feeder
2060.10*	Prolunga di connessione tra generatore e carrello - 10 m - 50 mm²	10 m - 50 mm² extension lead between power source and wire feeder
1681	GRV14 gruppo di raffreddamento torcia. Alimentazione monofase 230V - 50/60 Hz	GRV14 torch cooling unit. Single phase input 230V - 50/60 Hz
1450	Flussometro a 2 manometri	2 gauge flowmeter
1933	Kit alluminio composto da: guaina completa da 4,3 m per filo ø 1,0-1,2 mm e cannetta guidafilo. Per torce artt. 1239-1241-1245-2003	Aluminium welding kit consisting of: 4,3 m liner assy for ø 1,0-1,2 mm wire and wire guide pipe. For torches art. 1239-1241-1245-2003
1930	Guaina completa da 3,5 m per filo Al ø 1,2-1,6 mm. Per torce artt. 1239-1241-1245	3,5 m liner assy for ø 1,2-1,6 mm Al wire. For torches art. 1239-1241-1245
803	Certificato di calibrazione macchina Da richiedere in fase d'ordine del generatore. Se richiesto successivamente, sarà necessario far rientrare il generatore presso Cebora. Validità del certificato: un anno dalla data di emissione	Power source calibration certificate To be requested upon ordering the power source. If required subsequently, it will be needed to return the machine to Cebora. Validity of the certificate: one year from thedate of issue

***Solo per Art. 388**
Only for Art. 388

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 495 R5 IT-EN** / 12-2020 / 000