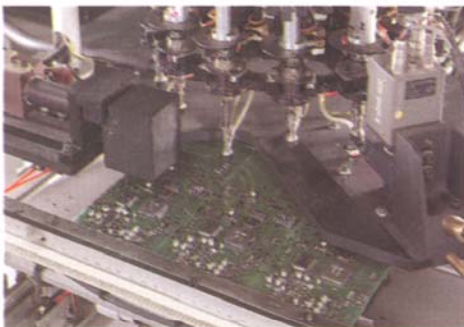


# MIG STAR

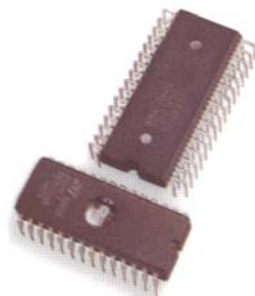
INTEGRATED ACTIVE SYSTEM



 **CEBORA**   
L'energia a portata di mano



Specialisti in macchine e sistemi di saldatura dal 1954  
 Specialists in welding machinery and systems since 1954  
 Der Spezialist für Schweißgeräte und Schweißsysteme seit 1954  
 Spécialistes en machines et systèmes de soudage depuis 1954  
 Especialistas en máquinas y sistemas de soldadura desde 1954



# INTEGRATED ACTIVE SYSTEM

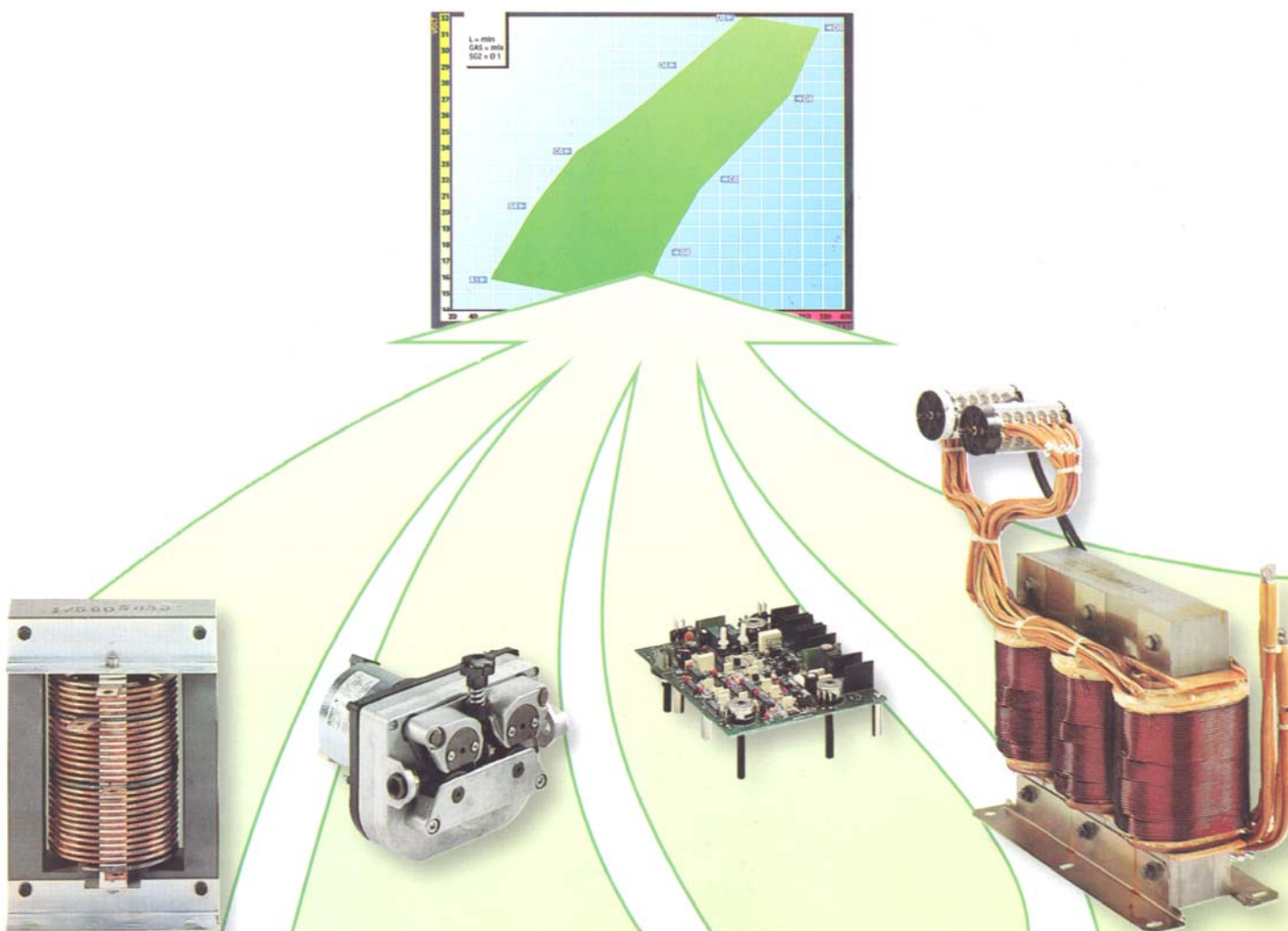
È il risultato di una ricerca nuova e complessa sulla ottimizzazione delle dinamiche di risposta dei componenti fondamentali (Trasformatore - Impedenza - Gruppo trainafile - Elettronica di controllo) alle variazioni dell'arco di saldatura MIG/MAG e sulla integrazione delle singole dinamiche in un unico sistema attivo (INTEGRATED ACTIVE SYSTEM). Questo sistema è gestito da una raffinata elettronica specializzata, il compito della quale è di ripristinare le condizioni ottimali dell'arco, con un intervallo misurabile in millisecondi, al continuo variare delle situazioni di saldatura.

The IAS is the result of research into optimising the response dynamics of welder components (transformer, impedance, wire feed, control electronics) to variations in MIG/MAG welding arcs. The optimised response dynamics for each component have been incorporated into a single system: the Integrated Active System. The system has complex dedicated electronics which ensure that optimum arc conditions are restored and maintained as welding conditions vary, with a response time in milliseconds.

Dieses System ist das Ergebnis einer neuen, komplexen Forschung, deren Ziel einerseits die Optimierung der Ansprechdynamik der wichtigsten Komponenten (Transformator, Impedanz, Drahtvorschubeinheit, Steuerelektronik) auf Änderungen des Lichtbogens bei der MIG/MAG-Schweißung ist und andererseits die Einbindung der einzelnen Reaktionsdynamiken in ein einziges aktives System (INTEGRATED ACTIVE SYSTEM). Das System wird über eine spezielle, ausgefeilte Elektronik gesteuert, die dazu dient, bei den sich ständig ändernden Schweißbedingungen innerhalb von Millisekunden den optimalen Lichtbogenzustand wieder herzustellen.

Ce système est le résultat d'une recherche nouvelle et complexe sur l'optimisation des dynamiques de réponse de l'arc de soudure MIG/MAG aux variations des principaux composants (Transformateur - Impédance - Dévidoir - Unité électronique de commande) et sur l'intégration de ces dynamiques dans un unique système actif (INTEGRATED ACTIVE SYSTEM). Une unité électronique spécialisée commande la gestion du système; elle rétablit les conditions optimales de l'arc, dans un intervalle défini au millième de seconde dans des situations de soudage qui varient continuellement.

Es el resultado de una investigación nueva y compleja para optimizar las dinámicas de respuesta de los componentes fundamentales (transformador - impedancia - grupo de arrastre del hilo - parte electrónica de control) a las variaciones del arco de soldadura e integrar cada uno de estos elementos en un único sistema activo (INTEGRATED ACTIVE SYSTEM). Este sistema posee una refinada electrónica especializada que sirve para restablecer las condiciones óptimas del arco, con un intervalo que se mide en milésimas de segundo, a las variaciones continuas de las situaciones de soldadura.



## LA GAMMA MIG STAR

L'intero sistema acquisisce così le più avanzate caratteristiche in termini di ELASTICITÀ e VELOCITÀ DI RISPOSTA in saldatura con tutti i materiali (ALLUMINIO - ACCIAIO INOSSIDABILE - ACCIAI AL CARBONIO) tanto in procedimento MIG, quanto in procedimento MAG, rendendo quindi le saldatrici della gamma MIG STAR utilizzabili anche in tutti i processi produttivi ad alto tasso di specializzazione con i materiali suddetti. Inoltre queste saldatrici, caratterizzate da uno dei più favorevoli rapporti PRESTAZIONI/PREZZO possibili allo stato attuale delle conoscenze tecnologiche applicate alle dinamiche della saldatura, consentono, con tutti i materiali sopra citati, una altissima PRODUTTIVITÀ garantendo saldature praticamente SENZA SPRUZZI e con VELOCITÀ DI DEPOSITO che possono arrivare fino a 24 metri/minuto di filo.

## THE MIG STAR RANGE

Welders of the MIG STAR range have advanced features: flexibility and response speed when MIG or MAG welding aluminium, stainless steel or carbon steel. These welders are therefore ideal for all production processes involving highly specialised welding on these materials. They also provide the best price/performance ratio and represent the state of the art in applied welding dynamics. They ensure high productivity when welding aluminium, stainless steel and carbon steel, with practically no welding spatter and at deposit speeds of up to 24 metres/minute of wire during welding.

## DIE REIHE MIG STAR

Das gesamte System erreicht somit höchste Qualitätseigenschaften hinsichtlich FLEXIBILITÄT und ANSPRECHGESCHWINDIGKEIT beim Schweißen aller Materialien (ALUMINIUM-ROSTFREIER STAHL - KOHLENSTAHL), sowohl im MIG-Verfahren, als auch im MAG-Verfahren. Deshalb können die Schweißmaschinen der Reihe MIG STAR auch in allen Produktionsprozessen mit hohem Spezialisierungsgrad zur Verarbeitung der obengenannten Materialien eingesetzt werden. Die Schweißmaschinen weisen außerdem ein sehr günstiges PREIS/LEISTUNGSVERHÄLTNIS auf, eines der besten, die beim derzeitigen Entwicklungsstand der auf die Schweißprozesse angewandten Technologien möglich sind. Sie erzielen bei den genannten Materialien höchste PRODUKTIVITÄT und gewährleisten nahezu SPRITZERFREIE Schweißungen bei AUFTRAGUNGSGESCHWINDIGKEITEN von bis zu 24 Meter Draht pro Minute.

## LA GAMME MIG STAR

Tout le système présente les caractéristiques les plus avancées en matière d'ÉLASTICITÉ et de VITESSE DE RÉPONSE en soudure sur tous les métaux (ALUMINIUM - ACIER INOXYDABLE - ACIER AU CARBONE) pour les procédés MIG et MAG. Les postes à souder peuvent également être utilisés dans tout les procédés de production hautement spécialisés sur tous les métaux cités. Ces postes à souder, ont le meilleur rapport PRESTATION/PRIX en l'état actuel des connaissances technologiques appliquées aux dynamiques du soudage; ils atteignent un très haut niveau de productivité, garantissant des soudures pratiquement sans PROJECTIONS à une VITESSE qui peut aller jusqu'à 24 mètres de fil par minute.

## LA GAMA MIG STAR

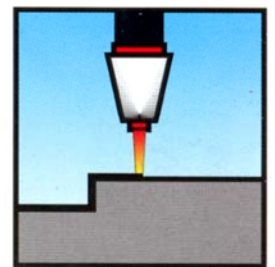
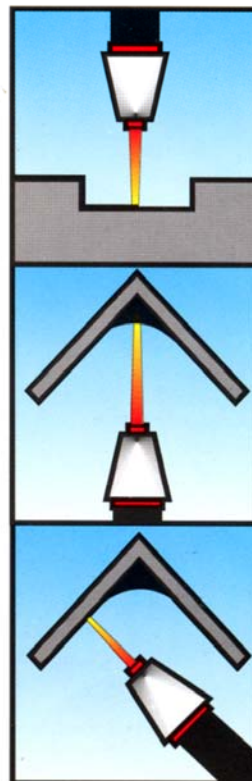
Todo el sistema adquiere, de esta manera, las características más avanzadas por lo que se refiere a la ELASTICIDAD y la VELOCIDAD DE RESPUESTA durante la soldadura de cualquier material (ALUMINIO - ACERO INOXIDABLE - ACEROS AL CARBONO), tanto con el procedimiento MIG como con el procedimiento MAG. En consecuencia, es posible utilizar las soldadoras de la gama MIG STAR en todos los procesos de producción que presentan un elevado grado de especialización y en los cuales se emplean los materiales indicados anteriormente. Además, estas soldadoras, caracterizadas por una de las relaciones PRESTACIONES/PRECIO más favorables en el estado actual de los conocimientos tecnológicos, aplicados a las dinámicas de la soldadura, permiten obtener, con todos los materiales citados con anterioridad, una altísima PRODUCTIVIDAD y unas soldaduras prácticamente SIN PROYECCIONES y con una VELOCIDAD DE APORTACION que puede llegar hasta 24 metros/ minuto de hilo.



Verticale ascendente su ferro con gas di protezione CO2  
Iron uphand welding with CO2 shielding gas  
Aufwärtsschweißung auf Eisen unter Schutzgas CO2  
Verticale montante sur acier avec gaz inerte CO2  
Vertical ascendente en hierro con gas de protección CO2

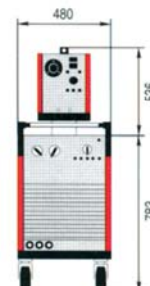
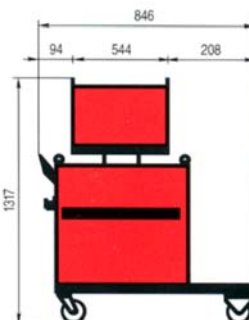
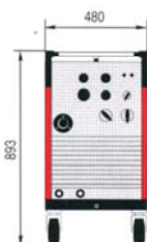
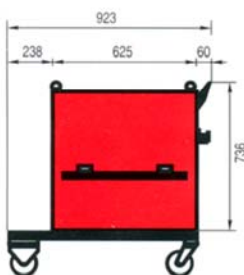


Piano frontale su alluminio  
Aluminium fillet welding  
Flachnahtschweißung auf Aluminium  
Soudure d'angle horizontale sur aluminium  
Superficie frontal en aluminio



INTEGRATED ACTIVE SYSTEM:  
elasticità e velocità di risposta!  
INTEGRATED ACTIVE SYSTEM:  
Flexibility and response speed!  
INTEGRATED ACTIVE SYSTEM:  
Flexibilität und  
Ansprchgeschwindigkeit!  
INTEGRATED ACTIVE SYSTEM:  
élasticité et vitesse de réponse!  
INTEGRATED ACTIVE SYSTEM:  
elasticidad y velocidad de respuesta!

# MIG STAR



MIG STAR	250C	330C	250S	350S	450S	DATI TECNICI	TECHNICAL SPECIFICATIONS	TECHNISCHE DATEN	DONNÉES TECHNIQUES	DATOS TECNICOS
<b>ART.</b>	<b>561.50</b>	<b>563.50</b>	<b>562.50</b>	<b>566.50</b>	<b>568.50</b>					
	220-380V 50/60 Hz	220-380V 50/60 Hz	220-380V 50/60 Hz	220-380V 50/60 Hz	220-380V 50/60 Hz	Alimentazione trifase	Three phase input	Dreiphasige Netzspannung	Alimentation triphasee	Alimentación trifásica
	8 KW	11,2 KW	8,4 KW	12,5 KW	18 KW	Potenza di installazione max	Max installed power	Max Anschlusswert	Puissance d'installation	Potencia instalada
	10 KVA 35% 6,2 KVA 60% 4,6 KVA 100%	14 KVA 35% 8,5 KVA 60% 6 KVA 100%	10,5 KVA 60% 6,5 KVA 100%	15,5 KVA 60% 9,5 KVA 100%	21,5 KVA 60% 14 KVA 100%	Potenza assorbita	Input power	Leistungsaufnahme	Puissance absorbée	Potencia absorbida
	30 + 250A	35 + 330A	30 + 250A	35 + 350A	40 + 450A	Campo di regolazione della corrente	Current range	Stromeinstellbereich	Plage de réglage du courant	Campo de regulación de la corriente
	250A 35% 190A 60% 150A 100%	330A 35% 250A 60% 190A 100%	250A 60% 190A 100%	350A 60% 270A 100%	450A 60% 350A 100%	Fattore di servizio (10 min.)	Duty cycle (10 min.)	Einschaltdauer (10 Min.)	Facteur de marche (10 min)	Factor de servicio (10 min)
	2 x 8	4 x 8	4 x 8	4 x 8	4 x 8	N° posizioni di regolazione	Number of regulation steps	Schaltstufen	N° positions de réglage	N° de posic. de regulación
	SOLID 0,8/1/(1,2)	SOLID 0,8/1/1,2	SOLID 0,8/1/1,2	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/1,6	Filo utilizzabile	Wire sizes that can be used	Drahtstärke	Fil à employer	Hilo utilizable
	max Ø 300 mm 15 Kg	max Ø 300 mm 15 Kg	max Ø 300 mm 15 Kg	max Ø 300 mm 15 Kg	max Ø 300 mm 15 Kg	Bobina filo trainabile max	Max wire spool size	Max Rollendurchmesser	Bobine de fil à trainer max	Bobina de hilo trainable max
	21	21	21	21	21	Grado di protezione	Protection class	Schutzart	Classe de protection	Clase de protección
	•	•	•	•	•	Idonea a lavorare in ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche	Authorised for use in areas of increased hazard of electric shock	Verwendung der Schweißgeräte bei erhöhter elektrischer Gefährdung	Autorisée à l'utilisation dans des locaux où les risques d'ecousses électriques sont accrus	Autorizada para trabajar en ambientes con un gran riesgo de descargas eléctricas
	95 Kg	113 Kg	158 Kg	170 Kg	185 Kg	Peso	Weight	Gewicht	Poids	Peso
	•	•	•	•	•	Trainafilo a 4 rulli	4 rolls wire feeder	4-Rollen Drahtvorschub	Devidoir à 4 galets	Grupo de arrastre de 4 rodillos
	•	•	•	•	•	Ventilazione con termostato	Thermostat controlled fan cooling	Belüftung durch Thermostat skiviert	Ventilateur thermostaté	Ventilación con termostato

# MIG STAR

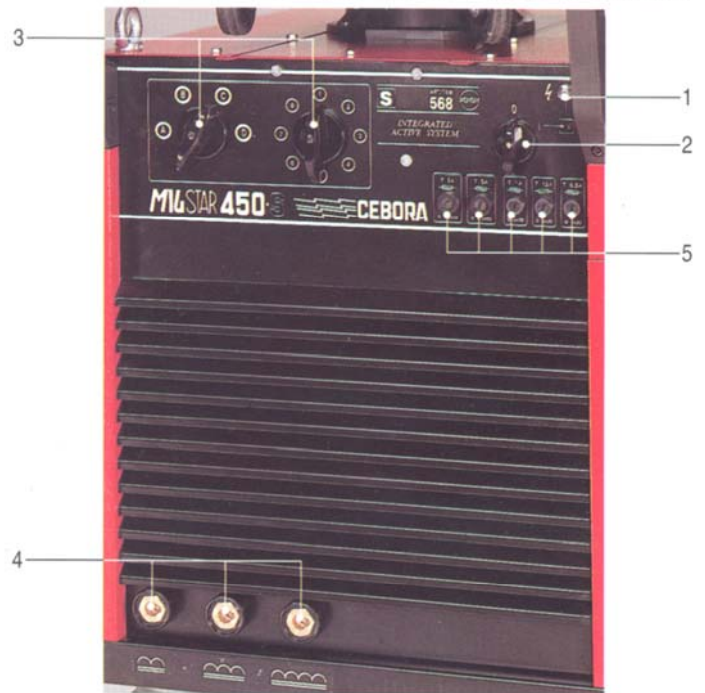
250C art. 561.50 • 330C art. 563.50



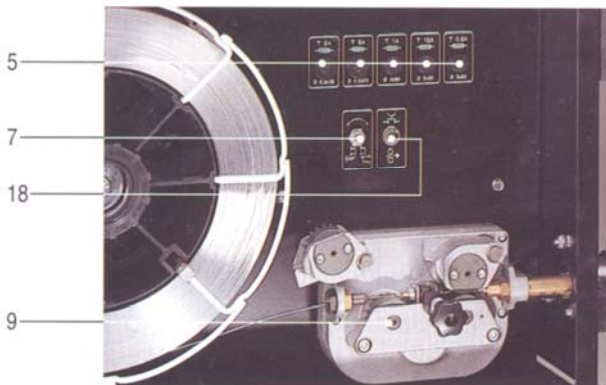
Saldatrice compatta trifase • Compact three - phase welder • Kompakte Dreiphasen - Schweißmaschine  
Poste à souder compact triphasé • Soldadora trifásica compacta

# MIG STAR

250S art. 562.50 • 350S art. 566.50 • 450S art. 568.50



Saldatrice con carrello separato trifase • Three - phase welder with separate wire feed unit  
Dreiphasen - Schweißmaschine mit separater Drahtvorschubeinheit • Poste à souder dévidoir séparé triphasé  
Soldadora trifásica con carro separado



Vano interno accesso fusibili e traino saldatrice compatta  
Compartment for fuses and wire feed access on compact welder  
Innenraum der Kompaktschweißmaschine mit Zugang zu Sicherungen und Vorschubgruppe  
Accès aux fusibles et au dispositif d'entraînement sur poste compact  
Compartimento interior de acceso a los fusibles y al control de arrastre de la soldadora compacta



Carrello trainafilo separato • Separate wire feed unit • Separate Drahtvorschubeinheit • Dévidoir mobile  
Carro de arrastre del hilo separado



1	Spia acceso / spento	ON / OFF warning light	Kontrolleuchte Ein / Aus	Témoin de mise sous tension	Testigo de encendido / apagado
2	Interruttore generale	Main switch	Hauptschalter	Interrupteur général	Interruptor general
3	Commutatori tensione di saldatura	Welding voltage switch	Wahlschalter Schweißstromspannung	Commutateurs de la tension de soudage	Commutadores de tensión de soldadura
4	Prese di impedenza (2 prese su 250S)	Impedance sockets (2 on 250S)	Impedanzanschluß (2 Anschlüsse bei 250S)	Prises d'impédance (2 prises sur 250S)	Tomas de impedancia (2 tomas en 250S)
5	Fusibili	Fuses	Sicherungen	Fusibles	Fusibles
6	Regolazione velocità del filo	Wire feed adjustment	Einstellung Drahtvorschubgeschwindigkeit	Réglage de la vitesse du fil	Regulación de la velocidad del hilo
7	Regolazione "BURN BACK"	BURN BACK adjustment	Einstellung "RÜCKBRAND"	Réglage "BURN BACK"	Regulación "BURN BACK"
8	Attacco torcia tipo "EURO"	EURO torch connector	Schweißbrenneranschluß Typ "EURO"	Raccord de torche type "EURO"	Empalme de la antorcha tipo "EURO"
9	Gruppo trainafilo a 4 rulli	Wire feed unit with 4 rollers	Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen	Dévidoir 4 galets	Grupo de arrastre del hilo de 4 rodillos
10	Commutatore 2-4 tempi	2-4 stroke switch	Wahlschalter 2-4 Takte	Commutateur 2-4 temps	Commutator de 2-4 tiempos
11	Selettore prova filo - prova gas	Wire test / gas test selector switch	Wahlschalter Drahttest / Gastest	Sélecteur essai fil - essai gas	Selector prueba hilo - prueba gas
12	Spia intervento termostato e malfunzionamento del gruppo per il raffreddamento dell'acqua	Warning light, thermostat operating / fault in water cooling unit	Kontrolleuchte Thermostatauslösung und Störung an der Wasserkühlung	Témoin de fonctionnement du thermostat et panne du groupe de refroidissement de l'eau	Testigo de intervención del termostato y funcionamiento incorrecto del grupo para la refrigeración del agua
13	Amperometro e voltmetro digitali con memorizzazione dell'ultima lettura	Digital ammeter and voltmeter with storage of last reading	Digital-Amperemeter und Voltmeter mit Abspeicherung der letzten Erfassung	Ampèremètre et voltmètre numériques avec mémorisation de la dernière lecture	Amperímetro y voltímetro digitales con memorización de la última lectura
14	Connessioni per raffreddamento torcia ad acqua	Connections for gun water cooling	Anschlüsse zur Wasserkühlung des Schweißbrenners	Connexion pour refroidissement du thermostat	Conexiones para la refrigeración de la antorcha mediante agua
15	Spia intervento termostato	Warning light, thermostat operating	Kontrolleuchte Thermostatauslösung	Témoin de fonctionnement du thermostat	Testigo de intervención del termostato
16	Regolazione puntatura e tratteggio	Spot and bead adjustment	Einstellung Heftsweißen und Intervallschweißen	Réglage des points et des lignes de soudure	Regulación del punto y trazo
17	Selettore delle funzioni	Function selector switch	Funktionenwahlschalter	Sélecteur des fonctions	Selector de las funciones
18	Test filo	Wire test	Drahttest	Essai fil	Test del hilo
19	Cassetto porta accessori	Draw for accessories	Zubehörfach	Porte - accessoires	Cesta porta - herramientas

# ACCESSORI - ACCESSORIES - ZUBEHÖRE - ACCESSOIRES - ACCESORIOS



ART. 1334



ART. 1450



ART. 1328  
1328.20



ART. 1541  
1541.20



ART. 1575  
1575.20



ART. 1550  
1550.20



ART. 1468  
1468.20



ART. 139

ART. 3.080.363 - 375 - 374  
368 - 371 - 370

▲ STANDARD ● OPTIONAL

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	DESCRIPCION	250C	330C	250S	350S	450S
1468	Torcia MB 25 - mt. 3	MB 25 torch, 3 mt.	Brenner MB 25 - 3 m.	Torche MB 25 - 3 m.	Antorcha MB 25 - 3 m.	●		●		
1468.20	Torcia MB 25 - mt. 4	MB 25 torch, 4 mt.	Brenner MB 25 - 4 m.	Torche MB 25 - 4 m.	Antorcha MB 25 - 4 m.	●		●		
1550	Torcia MB 36 - mt. 3	MB 36 torch, 3 mt.	Brenner MB 36 - 3 m.	Torche MB 36 - 3 m.	Antorcha MB 36 - 3 m.		●		●	
1550.20	Torcia MB 36 - mt. 4	MB 36 torch, 4 mt.	Brenner MB 36 - 4 m.	Torche MB 36 - 4 m.	Antorcha MB 36 - 4 m.		●		●	
1575	Torcia MB 40 - mt. 3	MB 40 torch, 3 mt.	Brenner MB 40 - 3 m.	Torche MB 40 - 3 m.	Antorcha MB 40 - 3 m.					●
1575.20	Torcia MB 40 - mt. 4	MB 40 torch, 4 mt.	Brenner MB 40 - 4 m.	Torche MB 40 - 4 m.	Antorcha MB 40 - 4 m.					●
1541	Torcia MB 501D - mt. 3 raffreddata ad acqua	MB 501 D torch, 3 mt., water cooled.	Brenner MB 501D - 3 m. wassergekühlt	Torche MB 501D - 3 m. refroidie par eau	Antorcha MB 501D - 3 m. refrigeración por agua			●	●	●
1541.20	Torcia MB 501D - mt. 4 raffreddata ad acqua	MB 501 D gun, 4 mt., water cooled.	Brenner MB 501D - 4 m. wassergekühlt	Torche MB 501D - 4 m. refroidie par eau	Antorcha MB 501D - 3 m. refrigeración por agua			●	●	●
1328	Connessione tra generatore e carrello - mt. 5	Interconnection cable, 5 mt.	Verbindungs - Schlauchpaket zwischen Stromerzeuger und Drahtvorschubeinheit - 5 m.	Liaison générateur - dévodoir 5 m.	Conexión entre generador y carro 5 m.			●	●	●
1328.20	Connessione tra generatore e carrello - mt. 10	Interconnection cable, 10 mt.	Verbindungs - Schlauchpaket zwischen Stromerzeuger und Drahtvorschubeinheit - 10 m.	Liaison générateur - dévodoir 10 m.	Conexión entre generador y carro 10 m.			●	●	●
1334	GRV5 Gruppo di raffreddamento	GRV5 cooling unit	GRV5 Kühleinheit	GRV5 Groupe de refroidissement	GRV5 grupo de refrigeración			●	●	●
1450	Flussometro a 2 manometri	Flow meter, 2 gauges	Druckluftmesser mit 2 manometern.	Manodétendeur à 2 manomètres	Indicator de flujo de 2 manómetros	●	●	●	●	●
139	Kit Alluminio	Aluminium kit	Aluminium Schweiß - Set	Kit pour aluminium	Kit de aluminio	●	●	●	●	●
3.080.363	Rullo trainafilo per fili pieni Ø 0,6 - 0,8	Feed roll for solid wires -0,6 - 0,8	Drahtvorschubrolle für Massivdraht 0,6 - 0,8	Galet d'entraînement pour fils pleins diam. 0,6 - 0,8	Rodillo de arrastre para hilos líneos 0,6 - 0,8	▲	▲	▲	▲	▲
3.080.375	Rullo trainafilo per fili pieni Ø 0,8 - 1	Feed roll for solid wires -0,8 - 1	Drahtvorschubrolle für Massivdraht 0,8 - 1	Galet d'entraînement pour fils pleins diam. 0,8 - 1	Rodillo de arrastre para hilos líneos 0,8 - 1	▲	▲	▲	▲	▲
3.080.374	Rullo trainafilo per fili pieni Ø 1,2 - 1,6	Feed roll for solid wires -1,2 - 1,6	Drahtvorschubrolle für Massivdraht 1,2 - 1,6	Galet d'entraînement pour fils pleins diam. 1,2 - 1,6	Rodillo de arrastre para hilos líneos 1,2 - 1,6	●	●	●	●	●
3.080.368	Rullo trainafilo per fili animati Ø 1,4 / 1,6 - 2 / 2,2	Feed roll for core wires -1,4 / 1,5 - 2 / 2,2	Drahtvorschubrolle für Fülldraht 1,4 / 1,5 - 2 / 2,2	Galet d'entraînement pour fils animés diam. 1,4 / 1,5 - 2 / 2,2	Rodillo de arrastre para hilos con alma 1,4 / 1,5 - 2 / 2,2	●	●	●	●	●
3.080.371	Rullo trainafili per fili di AL Ø 1 - 1,2	Feed roll for Al wires - 1 - 1,2	Drahtvorschubrolle für AL - Draht 1 - 1,2	Galet d'entraînement pour fils en alu diam. 1 - 1,2	Rodillo de arrastre para hilos de AL 1 - 1,2	●	●	●	●	●
3.080.370	Rullo trainafilo per fili di AL Ø 1,2 - 1,6	Feed roll for Al wires -1,2 - 1,6	Drahtvorschubrolle für AL - Draht 1,2 - 1,6	Galet d'entraînement pour fils en alu diam. 1,2 - 1,6	Rodillo de arrastre para hilos de AL 1,2 - 1,6	●	●	●	●	●

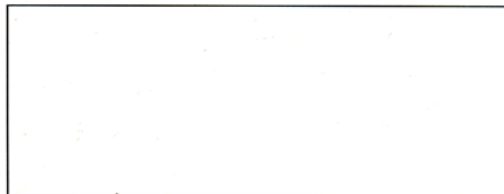
# INTERNATIONAL SALES AND SERVICE



ARABIA SAUDITA  
ARGENTINA  
AUSTRALIA  
AUSTRIA  
BARBADOS  
BELGIO  
BOLIVIA  
CANADA  
CANARIE  
CECA (Repubblica)  
CILE  
CINA (Rep. Pop)  
CIPRO  
COLOMBIA  
COMORE  
COREA DEL SUD  
COSTA D'AVORIO  
COSTA RICA  
CROAZIA  
DANIMARCA  
ECUADOR  
EGITTO  
EL SALVADOR  
EMIRATI ARABI UNITI  
FILIPPINE  
FINLANDIA  
FRANCIA

GERMANIA  
GIAPPONE  
GRAN BRETAGNA  
GRECIA  
GUATEMALA  
HONDURAS  
HONG KONG  
INDONESIA  
IRAN  
IRLANDA  
ISRAELE  
LIBIA  
LUSSEMBURGO  
MALAWI  
MALAYSIA  
MALTA  
MAROCCO  
MAURITIUS  
MAYOTTES  
MESSICO  
NICARAGUA  
NIGERIA  
NORVEGIA  
NUOVA CALEDONIA  
NUOVA ZELANDA  
OLANDA  
PANAMA

PARAGUAY  
PERU  
POLONIA  
PORTOGALLO  
REUNION  
ROMANIA  
RUANDA  
SEICELLE  
SINGAPORE  
SLOVACCA (Repubblica)  
SLOVENIA  
SPAGNA  
SUD AFRICA  
SVEZIA  
SVIZZERA  
TAIWAN  
THAILANDIA  
TUNISIA  
TURCHIA  
UNGHERIA  
URUGUAY  
U.R.S.S. (EX)  
U.S.A.  
YEMEN  
VENEZUELA  
ZIMBABWE



Diritti di modifica riservati / We reserve the right to modify / Aenderungen vorbehalten / Droits de modification réservés / Derechos de modificación reservados.

