

## PLASMA WELDING CONSOLE

Console di saldatura al plasma  
Plasma welding console



PWC - 04-2008

# PW CONSOLE



Console per la saldatura al plasma, utilizzabile solo con generatori TIG DC Cebora art. 339, TIG Sound DC 2340/T, e art. 341, TIG Sound DC 3240/T, **a partire dalla matricola D14275**, completi del relativo gruppo di raffreddamento. Permette di ottenere saldature di alta qualità con limitata deformazione del materiale base, in particolare su acciaio inox di piccoli / medi spessori. Tra le caratteristiche della Plasma Welding Console segnaliamo in particolare: alta stabilità dell'arco pilota plasma con regolazione da 3 a 15A, possibilità di regolare la corrente con un segnale da 0-5V o 0-10V, pre-gas e post-gas regolabili, dispositivi di sicurezza (mancanza gas plasma, mancanza gas di protezione, mancanza liquido di raffreddamento). La Plasma Welding Console è stata concepita per gli impieghi nel settore dell'automazione e dispone quindi delle necessarie funzioni operative. Essendo inoltre stata sviluppata specificamente in relazione ai modelli TIG DC Cebora, permette di utilizzare tutte le funzioni presenti su tali generatori, incluse le funzioni di sottomenu.



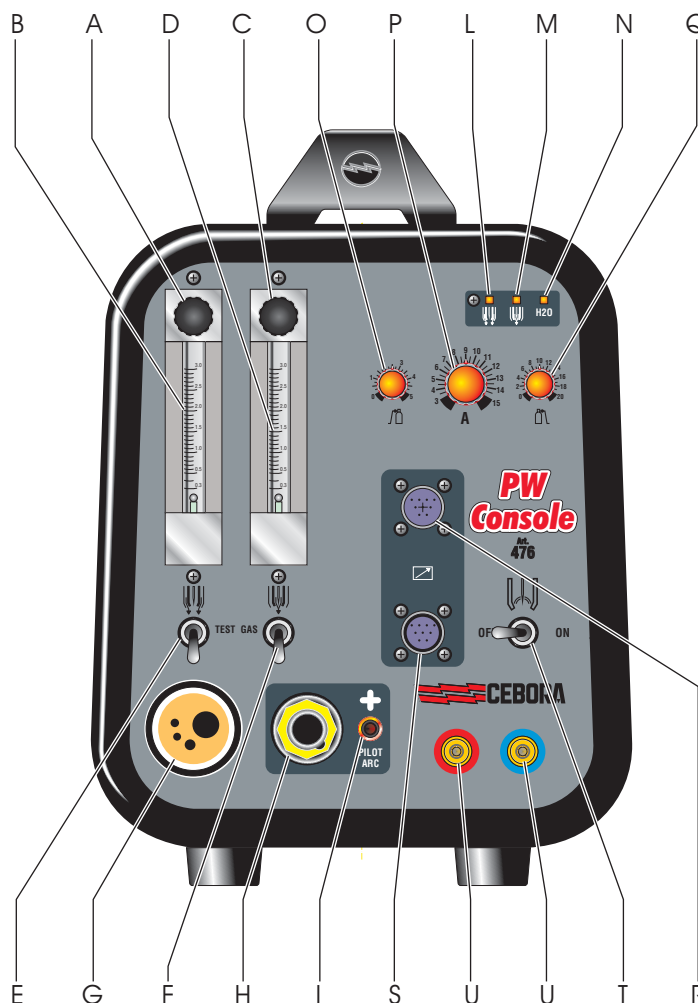
Plasma welding console that can be only used with Cebora DC TIG welding power sources art. 339, TIG Sound DC 2340/T, and art. 341, TIG Sound DC 3240/T, **starting from serial number D14275**, complete with their relevant cooling unit. It allows to obtain high quality welding with a limited deformation of the base material, particularly on stainless steel of small / medium thickness. Among the features of the Plasma Welding Console we particularly highlight: high stability of the plasma pilot arc with adjustment from 3 to 15A, possibility of current adjustment with a signal of 0-5V or 0-10V, adjustable pre-and post-gas, safety devices (missing plasma gas, missing shielding gas, missing coolant). The Plasma Welding Console has been conceived for use in the automation sector and is consequently equipped with the necessary operating functions. Also, because it is specifically designed in connection with the Cebora DC TIG models, it allows to use all the functions available in such power sources, including the sub-menu functions.



Predisposto per torcia con attacco Euro. L'attacco Euro può essere facilmente e rapidamente rimosso nel caso si desideri connettere direttamente una torcia con attacco di altro tipo.



Ready for torch with Euro connection. The euro connector can be easily and quickly removed if you wish to directly connect a torch with a different type connection.



- A - Manopola di regolazione gas di protezione.
- B - Flussometro gas di protezione.
- C - Manopola di regolazione gas plasma.
- D - Flussometro gas plasma.
- E - Test gas di protezione.
- F - Test gas plasma.
- G - Attacco centralizzato torcia.
- H - Presa cavo massa.
- I - Presa arco pilota.
- L - Spia mancanza gas di protezione.
- M - Spia mancanza gas plasma.
- N - Spia mancanza liquido refrigerante.
- O - Manopola di regolazione pre gas plasma.
- P - Manopola di regolazione corrente arco pilota.
- Q - Manopola di regolazione post gas plasma/protezione.
- R - Connettore con le stesse funzioni del connettore del generatore TIG. Rende, inoltre, possibile la regolazione della corrente di saldatura con un segnale 0-5V oppure 0-10V.
- S - Connettore per comando START arco pilota e ARC-ON arco pilota.
- T - Interruttore START arco pilota.
- U - Raccordi ad innesto rapido per liquido refrigerante.



- A - Shielding gas adjustment knob.
- B - Shielding gas flowmeter.
- C - Plasma gas adjustment knob.
- D - Plasma gas flowmeter.
- E - Shielding gas test.
- F - Plasma gas test.
- G - Torch central connector.
- H - Earth cable socket.
- I - Pilot arc socket.
- L - Warning light: missing shielding gas.
- M - Warning light: missing plasma gas.
- N - Warning light: missing coolant.
- O - Plasma pre-gas adjustment knob.
- P - Pilot arc current adjustment knob.
- Q - Plasma/Shielding post-gas adjustment knob.
- R - Connector with the same functions of the TIG power source connector. It also allows to adjust the welding current with a 0-5V or 0-10V signal.
- S - Connector for pilot arc START and pilot ARC-ON control.
- T - Pilot arc START switch.
- U - Quick connect fittings for coolant.



Foto della Plasma Welding Console con gruppo di raffreddamento (art. 1341), TIG Sound DC2340/T (art. 339) su carrello art. 1656 completo di supporto addizionale art. 123 (a sinistra) e con TIG Sound 3240/T (art. 341) completo di supporto addizionale art. 119 (a destra).



Picture of the Plasma Welding Console with cooling unit (art. 1341), TIG Sound DC2340/T (art. 339) on trolley art. 1656 complete with additional support art. 123 (on the left) and with TIG Sound 3240/T (art. 341) complete with additional support art. 119 (on the right).



| PW CONSOLE                                                                        |                  | DATI TECNICI                                      | SPECIFICATIONS                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| ART                                                                               | 476.50           |                                                   |                                            |
|  | 230V<br>50/60 Hz | Alimentazione monofase                            | Single phase input                         |
|  | T 6,3            | Fusibile ritardato                                | Fuse rating (slow blow)                    |
|  | 3 ÷ 15A          | Campo regolazione corrente.                       | Current range                              |
|  | 15A 100%         | Fattore di servizio (10 min. 40° C)               | Duty Cycle (10 min.40°C)                   |
|  | 23 C             | Grado di protezione                               | Protection class                           |
|  | ●                | Predisposta per raffreddamento acqua della torcia | Suitable for use with water cooled torches |
|  | 17Kg             | Peso                                              | Weight                                     |
|  | 287x442x406      | Dimensioni                                        | Dimensions                                 |

## ACCESSORI-ACCESSORIES



Art. 476.50



Art. 123



Art. 119



Art. 1172

| ART.   | DESCRIZIONE                                                            | DESCRIPTION                                                      |
|--------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 476.50 | Console di saldatura al plasma.                                        | Plasma welding console.                                          |
| 1172   | Connessione m. 1,5 tra generatore, console e gruppo di raffreddamento. | 1.5 m connection between power source, console and cooling unit. |
| 123    | Kit modifica carrello art. 1656.                                       | Kit for the modification of the trolley art. 1656.               |
| 119    | Supporto console per art. 341.                                         | Console support for art. 341.                                    |

LA CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.

CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.