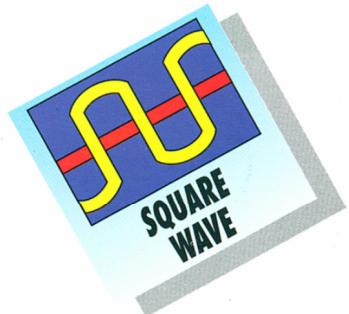
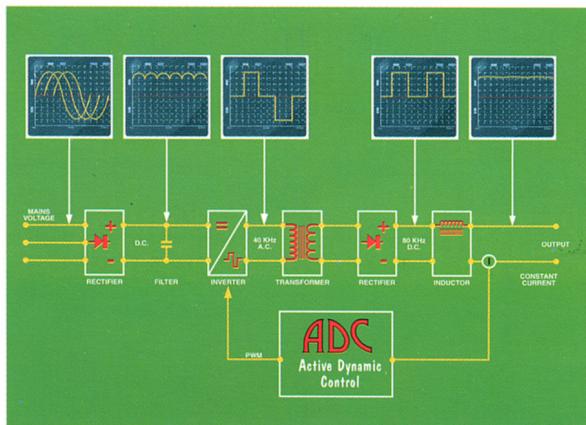


# TIG SOUND AC-DC INVERTER



## Active Dynamic Control



**CEBORA**  
L'energia a portata di mano

Cebora S.p.A. Via Andrea Costa n.24 - Cadriano di G. - Bologna - Italy - Tel. 051/765000 - Telefax: 051/765222  
<http://www.cebora.it> - [www.cebora.com](http://www.cebora.com) - E-Mail: [cebora@cebora.it](mailto:cebora@cebora.it)

# TIG SOUND AC-DC 2540/T INVERTER

Generatore trifase di corrente continua ed alternata ad onda quadra, realizzato con tecnologia INVERTER e sistema di controllo A.D.C. brevettato. Idoneo per la saldatura TIG e con elettrodi rivestiti.

- Innesco ad alta frequenza/tensione oppure a contatto.
- Frequenza della corrente alternata regolabile.
- Il fattore di potenza, prossimo all'unità, consente un risparmio energetico fino al 30%.
- Peso e dimensioni tra i più ridotti a parità di prestazioni.
- Possibilità di montare due diversi pannelli di comando (Artt. 218 e 220), che, tramite il kit "DIGILINK SYSTEM", possono essere usati come comandi a distanza.
- Programma macchina residente su "FLASH MEMORY".
- La funzione "PRESET" consente di preprogrammare i parametri di saldatura .

Three-phase DC and AC square wave power source, built using INVERTER technology and patented A.D.C. control system. Suitable for TIG welding and with covered electrodes.

- High frequency / voltage or touch down ignition.
- Adjustable A.C. frequency.
- The power factor, close to one, allows energy savings of up to 30%.
- One of the most compact units available in terms of weight and dimensions for equivalent performance.
- Two different control panels may be installed (Arts. 218 and 220), which may be used as remote controls via the "DIGILINK SYSTEM".
- Machine programme stored in "FLASH MEMORY".
- The "PRESET" function allows welding parameters to be preprogrammed.

Dreiphasen-Stromquelle zum Gleich und Wechsel stromschweißen mit RECHTECKSTROM, realisiert mit INVERTER-Technik und patentiertem Steuersystem A.D.C. Zum Schweißen im WIG-Verfahren und mit umhüllten Elektroden.

- Zünden mit Hochfrequenz/Hochspannung oder durch Berühren.
- Frequenz des Wechselstroms regulierbar.
- Der Leistungsfaktor von fast 1 erlaubt eine Energieeinsparung von bis zu 30%.
- Geringeres Gewicht und kompaktere Bauform im Vergleich zu anderen Geräten vergleichbarer Leistung.
- Möglichkeit der Installation von zwei verschiedenen Steuer tafeln (Art. 218 und 220), die mit dem Satz "DIGILINK SYSTEM" auch als Fernsteller verwendet werden können.
- Maschinenprogramm resident in "FLASH MEMORY".
- Die Funktion "PRESET" erlaubt die Programmierung der Schweißparameter.

Générateur triphasé de courant continu et alternatif à ONDE CARREE, réalisé avec technologie à ONDULEUR et système de contrôle A.D.C. breveté. Apte à la soudure TIG et avec électrodes enrobées.

- Amorçage par haute fréquence/tension ou par contact.
- Fréquence du courant alternatif réglable.
- Le facteur de puissance, proche de l'unité, consent une économie d'énergie jusqu'à 30%.
- Poids et dimensions parmi les plus réduits à égalité de performances.
- Possibilité de monter deux panneaux de commande différents ((Art. 218 et 220) qui, au moyen du kit "DIGILINK SYSTEM", peuvent être utilisés comme commandes à distance.
- Programme machine résident sur "FLASH MEMORY".
- La fonction "PRESET" permet de pré programmer les paramètres de soudure.

Generador trifásico de corriente continua y alterna de ONDA CUADRA, realizado con tecnología INVERTER y sistema de control A.D.C. patentado. Idóneo para la soldadura TIG y con electrodos revestidos.

- Encendido por alta frecuencia / tensión o también por rozamiento.
- Frecuencia de la corriente alterna regulable.
- El factor de potencia, próximo a la unidad permite un ahorro energético de hasta el 30%.
- Peso y dimensiones entre los más reducidos a paridad de prestaciones.
- Posibilidad de montar dos diferentes paneles de mando (Arts. 218 y 220) que, mediante el kit "DIGILINK SYSTEM", pueden ser usados como mandos a distancia.
- Programma máquina residente en "FLASH MEMORY".
- La función "PRESET" permite pre programar los parámetros de soldadura

ART. 218 + 222



ART. 218



ART. 220



ART. 222



ART. 220 + 222



SOUND	AC-DC 2540/T 348		DATI TECNICI	TECHNICAL SPECS.	TECHNISCHE DATEN	DONNEES TECHNIQUES	DATOS TECNICOS
ART	TIG	MMA					
	400V 50/60Hz		Alimentazione trifase	Three phase input	Dreiphasige Netzspannung	Alimentation triphasée	Alimentación trifásica
	4,8 KW 3,2 KW 3,0 KW	40% 60% 100%	5,0 KW 3,8 KW 3,5 KW	25% 60% 100%	Potenza di installazione max.	Max. installed power	Max. Anschlusswert
	6,6 KVA 4,5 KVA 4,2 KVA	40% 60% 100%	6,9 KVA 5,2 KVA 4,8 KVA	25% 60% 100%	Potenza assorbita	Input power	Leistungsauf- nahme
	5+250A		20+200A	Regolazione corrente	Current range	Stromeinstell- bereich	Réglage du courant
	250A 200A 180A	40% 60% 100%	200A 160A 150A	25% 60% 100%	Fattore di servizio (10 min)	Einschaltdauer (10 min)	Fcteur de marche (10 min)
	23		Grado di protezione	Protection class	Schutzart	Classe de protection	Factor de servicio (10 min)
	26 Kg		Peso	Weight	Gewicht	Poids	Peso
	297x463x553		Dimensioni	Dimensions	Maße	Dimensions	Dimensiones