



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

POWER SPOT 5600

Art.	2154		Dati tecnici Specifications	S CE	
	115V 50/60 Hz ±10%	230V 50/60 Hz ±10%	Alimentazione monofase Single phase input		
	16 A	10 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	50 ÷ 1500 J		Campo di regolazione della energia Energy adjustment range		
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class		
	15 Kg		Peso Weight		
	176x370x401H		Dimensioni mm Dimensions mm		

La saldatura con l'uso dello spotter sull'alluminio, richiede un generatore specifico, in grado di erogare una scarica di corrente breve (nell'ordine dei millisecondi), ma di grande intensità (nell'ordine delle migliaia di Ampere), che permetta di "bucare" lo strato di ossido superficiale e isolante, senza danneggiare la lamiera sottostante: questa caratteristica è ottenuta mediante l'utilizzo di condensatori.

Questa tecnologia permette di saldare prigionieri su superfici pulite, ma non ossidate, di acciaio dolce, acciaio galvanizzato, acciaio inox, alluminio e ottone.

POWER SPOT 5600 ALUMINIUM è in grado di saldare prigionieri in acciaio al carbonio ed in alluminio fino a 6 mm di diametro.

Il generatore è fornito completo di pistola e cavo massa a 2 morsetti.

La dotazione comprende, inoltre, una serie di rivetti filettati specifici per applicazione sull'alluminio e rosette filettate.

La saldatura non è possibile su acciaio temperato, metallo ossidato o verniciato.

Conforme alla norma IEC 61000-3-12

Welding using the spotter on aluminium requires a specific power source capable of delivering a discharge of current that is very brief (lasting only a few milliseconds) but extremely intense (several thousand Amperes), making it possible to "perforate" the layer of surface oxide and insulation without damaging the sheet metal below: this feature is achieved using capacitors.

This technology makes it possible to weld stud bolts on clean, but not oxidized, surfaces of mild steel, galvanized steel, stainless steel, aluminium and brass.

POWER SPOT 5600 ALUMINIUM is capable of welding stud bolts of carbon steel and aluminium with diameters of up to 6 mm.

The power source is supplied complete with gun and 2-clamp earth cable.

Standard supplies also include a set of threaded rivets specifically intended for aluminium application, and threaded washers.

Welding is not possible on case-hardened steel, oxidized or painted metal.

Complies with IEC 61000-3-12



POS.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
A	Tasto per aumentare la tensione di carica dei condensatori.	Key to increase the capacitor charge voltage.
B	Tasto per diminuire la tensione di carica dei condensatori.	Key to reduce the capacitor charge voltage.
C	Led che indica la macchina accesa.	LED indicating that the machine is on.
D	Led che si accende durante la fase di saldatura.	LED that lights during welding.
E	Display che indica la tensione di carica dei condensatori.	Displaying showing the capacitor charge voltage.
F	Morsetto di uscita positivo.	Positive output terminal.
G	Morsetto di uscita negativo.	Negative output terminal.
H	Connettore per il pulsante della torcia.	Torch trigger connector.

POS.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
1432*	Carrello trasporto generatore e accessori	Power source and accessories cart
2333	Rondella filettata per rivetti (2 pz)	Special washers (2 pz)
2318	Rivetti filettati M4x15 (100 pz)	Thread rivets M4x15 (100 pz)

* = Optional

