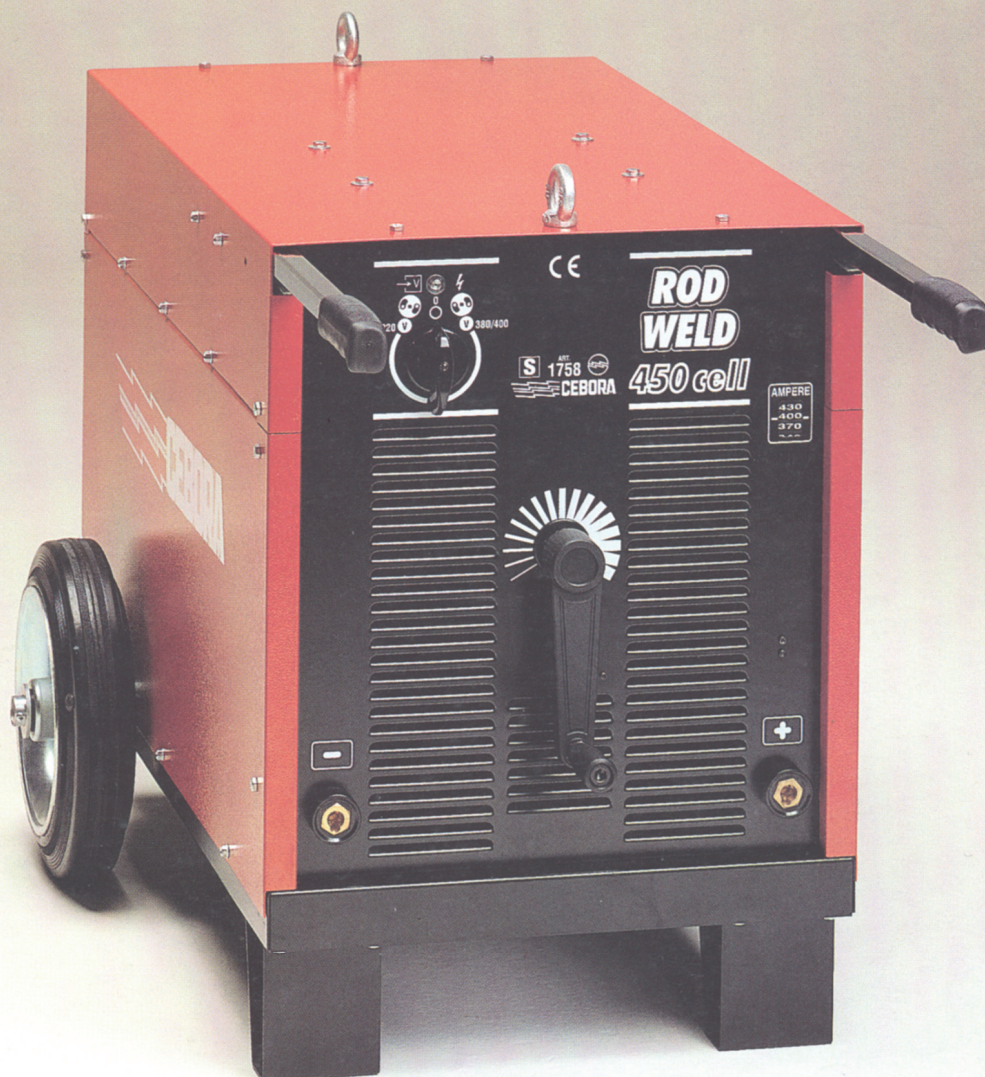




ROD WELD

450 cell



ROD WELD 450 cell

-Generatore trifase di saldatura in corrente continua con regolazione della corrente tramite shunt magnetico.

-Progettato e realizzato per la saldatura di tutti i tipi di elettrodo.

L'ampia riserva di tensione disponibile ed il minimo di corrente, che può scendere fino a 50 A, rendono la ROD WELD 450 Cell particolarmente adatta alla saldatura con elettrodi cellulosici a partire dal $\varnothing$ 2,5 mm.

-Struttura particolarmente robusta, da cantiere, con manici a scomparsa.

-Raffreddamento con ventilazione forzata e protezione termostatica contro il sovraccarico.

-Costruzione e prestazioni in conformità alle norme EN 60974.1 - CEI 26.13 e secondo gli standard che consentono la marcatura C.E.

-Three-phase direct-current rectifier, with current regulated by magnetic shunt.

-Designed and built for welding with all types of electrodes.

-The open circuit voltage, and minimum current down to 5 Amps means the ROD WELD 450 Cell is especially suited to welding with cellulosic electrodes as small as 2,5 mm. diameter.

-Extremely robust structure with pull out handles and good wheels make this unit ideal for **site work**.

-Fan cooled with thermostatic protection against overloading!

-Manufacture and performance according to EN60974.1 - CEI 26.13 standards, as well as to those standards that allow the CE marking.

-Dreiphasen-Generator zum Gleichstromschweißen mit Regulierung des Schweißstroms durch magnetischen Shunt.

-Entwickelt und konstruiert für alle Elektrodentypen.

Dank der großen verfügbaren Spannungsreserve und der Mindeststromstärke, die bis zum auf 50 A sinken kann, ist der ROD WELD 450 Cell besonders zum Schweißen mit zelluloseumhüllten Elektroden ab $\varnothing$ 2,5 mm. geeignet.

-Besonders robuster, **baustellentauglicher** Rahmen mit versenkbaren Griffen.

-Kühlung durch Zwangslüftung und thermostatische Schutzeinrichtung gegen Überlast.

-Bauweise und Leistungen gemäß den EN60974.1 - CEI 26.13 Normen, bzw den EG-Zeichen zustimmenden Normen.

-Générateur triphasé de soudure en courant continu avec réglage par shunt magnétique.

-Conçu et réalisé pour la soudure avec tous les types d'électrode. La vaste réserve de tension disponible et le courant minimum qui peut descendre à 50 A rendent la ROD WELD 450 Cell particulièrement apte à la soudure avec les électrodes cellulosiques à partir du $\varnothing$ 2,5 mm.

-Structure particulièrement robuste, pour **chantier**, avec poignées de guidage escamotables.

-Refroidissement par ventilation forcée et protection thermostatique contre les surcharges.

-Construction et caractéristiques selon les normes EN60974.1 - CEI 26.13 ainsi que selon les standards permettant l'application du marquage CE.

-Generador triphasico de soldadura en corriente continua con regulación de la corriente mediante shunt magnético.

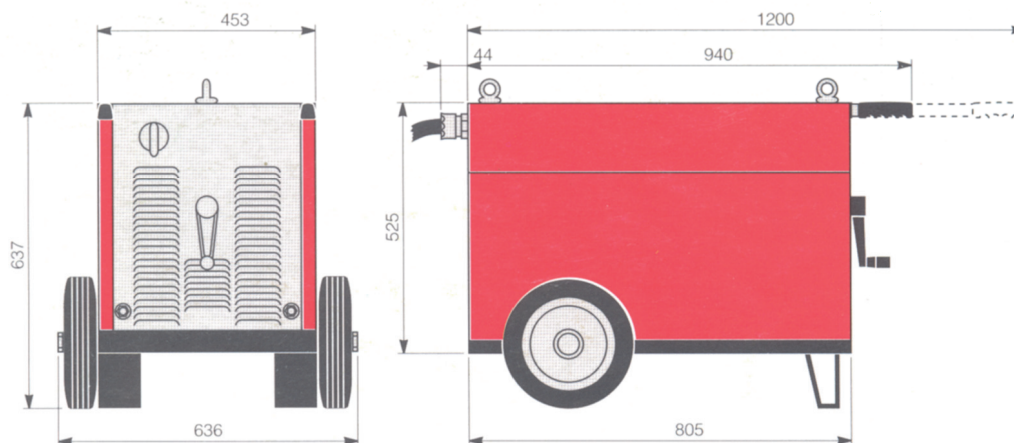
-Proyectado y realizado para la soldadura de todos los tipos de electrodos.

La amplia reserva de tensión disponible y el mínimo de corriente, que puede descender hasta 50 A, convierten la ROD WELD 450 Cell, particularmente adecuada a la soldadura con electrodos celulósicos a partir del $\varnothing$ 2,5 mm.

-Estructura particularmente sólida, con posibilidad de usarlo en el lugar de trabajo, mangos que se ocultan.

-Enfriamiento con ventilación forzada y protección termostática contra la sobrecarga.

-Construcción y prestaciones según las normas EN60974.1 - CEI 26.13, y según los estandar que permiten la aplicación de la marcación CE.



ROD WELD ART	450 Cell 1758	DATI TECNICI	TECHNICAL SPECS.	TECHNISCHE DATEN	DONNEES TECHNIQUES	DATOS TECNICOS
	220-380V 440V 50 Hz	Alimentazione trifase	Three phase input	Dreiphasige Netzspannung	Alimentation triphasée	Alimentación trifásica
	25 KW	Potenza di install. max.	Max. installed power	Max. Anschlusswert	Puissance d'installation	Potencia instalada
	32,9 KVA 35% 24,3 KVA 60% 19,0 KVA 100%	Potenza assorbita	Input power	Leistungsaufnahme	Puissance absorbée	Potencia absorbida
	50 ÷ 430A	Campo di regolazione della corrente	Current settings	Stromeinstellbereich	Plage de réglage du courant	Campo de regulación de la corriente
	430A 35% 325A 60% 250A 100%	FATTORE DI SERVIZIO (10 min.)	Duty Cycle(10 min.)	Einschaltdauer (10 min.)	Facteur de marche (10 min.)	Factor de servicio (10 min.)
	MANUAL	Regolazione continua	Stepless regulation	Stufenlose Regulierung	Réglage continu	Regulación continua
	73 ÷ 84 VDC	Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Leerlaufspannung	Tension à vide	Tensión en vacío
	$\varnothing$ 2 ÷ 6.3	Elettrodi utilizzabili	Electrodes that can be used	Elektrodenstärke	Electrodes à employer	Electrodos utilizables
	21	Grado di protezione	Protection class	Schutzart	Classe de protection	Clase de protección
	•	Idonea a lavorare in ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche	Authorized for use in areas of increased hazard of electric shock	Verwendung der Schweißgeräte bei erhöhter elektrischer Gefährdung	Autorisée à l'utilisation dans des locaux où les risques de secousses électriques sont accrus	Autorizada para trabajar en ambientes con un gran riesgo de descargas eléctricas
	147 Kg.	Peso	Weight	Gewicht	Poids	Peso
	636 x 938 x 683h	Dimensioni	Dimensions	Maße	Dimensions	Dimensiones