



INVERTER MIG-MAG SYNERGIC - PULSE



SYNSTAR 200 M
SYNSTAR 270 T

SYNSTAR 250 M

INVERTER MIG-MAG



SYNSTAR 200 M SYNERGIC



Art.	322	Données techniques Technische Daten	S CE
	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentation monophasée Einphasige Netzspannung	
	16 A	Fusible retardé Träge Sicherung	Écran LCD LCD-Bildschirm
	6,3 kVA 20% 3,8 kVA 60% 3,1 kVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme	
	20 A ÷ 200 A	Courant min-max que l'on peut obtenir dans le soudage Min-Max Strom beim Schweißen	
	200 A 20% 140 A 60% 120 A 100%	Facteur de marche (10 min.40° C) IEC 60974.1 Einschaltzeitdauer (10 min.40°C) IEC 60974.1	
	Electronic	Réglage continu Stufenlose Regulierung	
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Al 0,8/0,9 Inox-CuSi3% 0,9 Cored	Programmes synergiques en standard Synergieprogramme Standard	
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Programmes synergiques pulsés en option (Art. 238) Optionale synergetischen Pulsprogramme (Art.-Nr. 238)	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobine de fil à traîner max. Max. Rollendurchmesser.	
	IP.. IP 23 S	Classe de protection Schutzklasse	
	45 Kg	Poids Gewicht	
	480x830x825 mm	Dimensions (LxLxH) Abmessungen (BxLxH)	Torche Push-Pull refroidie par air (Art. 2003) Luftgekühlter Push-Pull Brenner (Art.-Nr. 2003)



Le nouveau SYNSTAR 200M est un générateur-onduleur monophasé synergique pour soudure MIG-MAG avec dévidoir Cebora à 2 galets.

Le générateur est équipé de **28 courbes synergiques** pour fil plein de Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm et pour fil fourré de Ø 0,9 mm. Les fils fourrés pourront être soudés avec ou sans gaz de protection, grâce à un simple changement de polarité.

Avec la mise à jour de la fonction optionnelle «Pulsé» (**Art. 238**), qui permet d'activer des courbes synergiques pulsées spécifiques pour le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3, le **SYNSTAR 200 M arrive à plus que 50 programmes de soudure**.

L'écran LED permet à l'opérateur de lire le type de fil et de gaz, le courant et l'épaisseur, la tension et la vitesse du fil.

Sur le générateur sont disponibles des différentes fonctions réglables à partir du panneau avant, c.a.d.: longueur de l'arc, sélection du processus short ou pulsé, 2 temps / 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, push-pull force, Burn Back, accostage etc., ainsi que trois importantes fonctions spécifiques pour une soudure optimale de l'aluminium (3 niveaux, Bouton de marche Automatique, Crater Filler Automatique).

C'est un générateur particulièrement souple d'utilisation et adapté à différentes applications en particulier aux réparations, aux entretiens et réparations de carrosserie, caractérisé par un faible taux d'absorption (PFC). Le connecteur Euro permet d'utiliser aussi bien une torche MIG standard qu'une torche Push-Pull 2003 Cebora.

On peut travailler avec deux différents types de bobines: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Conforme à la norme EN 61000-3-12

Die neue SYNSTAR 200 M ist eine einphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 2-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora.

Die Stromquelle verfügt über **28 Synergiekurven** für Massivdraht Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm sowie für Fülldrähte Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch einfache Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art. 238) ist es möglich, speziellen Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren, **damit hat die SYNSTAR 200 M mehr als 50 Schweißprogramme verfügbar**.

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die auf der Bedienfront eingestellt werden können, wie zum Beispiel: Lichtbogenlänge, Wahl zwischen Kurzlichtbogen- oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Einschleichen usw., sowie drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (3 Stufen, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen).

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie Karosseriereparaturen. Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung entweder des Standard-MIG-Brenners oder des Cebora 2003 Push-Pull-Brenners.

Es können verschiedene Durchmesser an Drahtspulen verwendet werden: Ø 200mm oder Ø 300mm.

Konform mit EN 61000-3-12 Standard.

INVERTER MIG-MAG



SYNSTAR 250 M SYNERGIC



Art.	358	Données techniques Technische Daten	S CE	PFC EN 61000-3-12
	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentation monophasée Einphasige Netzspannung		
	25 A	Fusible temporisé Träge Sicherung		Écran LCD LCD-Bildschirm
	8,6 kVA 20% 6,2 kVA 60% 5,4 kVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme		
	20 ÷ 250 A	Courant min.- max. pouvant être obtenu en soudure Min.-Max. Strom beim Schweißen		
	250 A 20% 200 A 60% 180 A 100%	Facteur de marche (10 min. 40 °C) selon les normes IEC 60974.1 Einschaltdauer (10 min. 40°C) nach IEC 60974.1		
	Electronic	Réglage continu Stufenlose Regelung		
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0	Fe Al Inox CuSi3% 0,9 Cored	Courbes synergiques standard fournies Serienmäßig eingeschlossene Synergiekurve	
	Fe/Al/CuSi3/Inox		Courbes synergiques en option- Art. 238/813 Optionale Synergiekurven- Art. 238/813	
	Ø 300 mm / 15 Kg		Bobine de fil tractable max Max. Größe der Drahtspule	
	IP 23 S		Degré de protection Schutzart	
	45 Kg		Poids Gewicht	
	480x830x825 mm		Dimensions (LxPxH) Abmessungen (BxTxH)	

Le nouveau **SYNSTAR 250 M** (réf. 358) est un générateur monophasé à technologie onduleur synergique pour le soudage MIG-MAG, avec dévidoir Cebora à 4 rouleaux. Le générateur est équipé de **43 courbes synergiques** pour fil fourré de , Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm ainsi que pour fil animé Ø 0,9 mm. Les fils animés peuvent être soudés avec ou sans gaz de protection, par simple polarité sens inverse. **Avec la mise à jour optionnelle de la fonction pulsée (art. 238) ou double pulsée (238 + 813), permettant d'activer les courbes synergiques pulsées dédiées pour l'acier doux, l'acier inoxydable, l'aluminium et le CuSi3, le SYNSTAR 250 M dispose de plus de 80 programmes de soudage.**

Le panneau LCD permet à l'opérateur de lire type de fil et de gaz, courant et épaisseur, tension et vitesse du fil.

Le générateur comprend de nombreuses fonctions réglables à partir du panneau de commande, telles que: longueur de l'arc, 2 temps / 4 temps, temps de spot, temps de pause, inductance, burn-back, démarrage progressif, pré-gaz, post-gaz, hot-start automatique, remplissage automatique de cratère, 3 niveaux, etc.

Il s'agit d'un générateur particulièrement polyvalente, adapté à différentes applications, en particulier pour la charpenterie petite et moyenne, caractérisée par une faible absorption (PFC).

Le connecteur Euro permet d'utiliser aussi bien une torche MIG standard, que la Cebora Push-Pull 2003, (dans ce cas le courant fourni par le générateur est automatiquement limité à 200 A).

Il est possible de travailler avec deux types de bobines différents: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Conformité à la norme EN 61000-3-12.

Die neue **SYNSTAR 250 M** (P / N 358) ist ein einphasige Stromquelle mit Synergie-Inverter-Technologie für das MIG-MAG-Schweißen mit Cebora 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit. Das Gerät verfügt über **43 Synergiekurven** für Massivdraht mit Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm sowie für Fülldraht mit Ø 0,9 mm. Die Fülldrähte können mit oder ohne Schutzgas durch einfache Verpolung verschweißt werden.

Mit der optionalen Aktualisierung der Puls- (Art. 238) oder der Doppelpuls-Funktion (238 + 813), die Aktivierung dedizierter gepulster Synergiekurven für Weichstahl, Edelstahl, Aluminium und CuSi3 ermöglicht, verfügt die SYNSTAR 250 M über mehr als 80 Schweißprogramme.

Über das LCD-Display kann der Bediener die Art des Kabels und des Gases, den Strom und die Dicke, die Spannung und die Kabelgeschwindigkeit ablesen.

Die Stromquelle verfügt über zahlreiche Funktionen, die über das Bedienfeld eingestellt werden können: Lichtbogenlänge, 2 Schläge/4 Schläge, Punktzeit, Pausenzeit, Wechselstrom-Drossel, Burn Back, progressiven Start, Vargas, Nachgas, automatischen Hot Start, automatische Kraterfüllung, 3 Stufen usw.

Es ist ein besonders vielseitiges Gerät, das für verschiedene Anwendungen geeignet ist, insbesondere für kleine und mittlere Zimmerhandwerke, und das sich durch geringe Stromentnahme (PFC) auszeichnet. Der Euro-Anschluss ermöglicht die Verwendung eines Standard-MIG-Brenners sowie des Cebora Push-Pull 2003 (in diesem Fall wird der vom Geräts gelieferte Strom automatisch auf 200 A begrenzt). Es kann mit zwei verschiedenen Spulenarten gearbeitet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm.

Einhaltung der EN 61000-3-12.



Photo compartiment bobine avec dévidoir à 4-rouleaux
Foto des Spulenraums mit 4-Rollen
Drahtvorschubkoffer

INVERTER MIG-MAG



Photo du générateur avec groupe de refroidissement optionnel (Art. 1681).

Photo der Stromquelle mit optionaler Kühlleinheit (Art.-Nr. 1681).

SYNSTAR 270 T SYNERGIC



Art.	324	Données techniques Technische Daten	S CE	
	400 V 50/60 Hz (*) + 15% / -20%	Alimentation triphasée Dreiphasige Netzspannung		Prise RS 232 pour mise à jour du logiciel RS 232-Port für Software-Updates
	16 A	Fusible retardé Träge Sicherung		
	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme		
	20 ÷ 270 A	Courant min-max que l'on peut obtenir dans le soudage Min-Max Strom beim Schweißen		
	270 A 20% 250 A 40% 220 A 60% 180 A 100%	Facteur de marche (10 min.40° C) IEC 60974.1 Einschaltdauer (10 min.40°C) IEC 60974.1		
	Electronic	Réglage continu Stufenlose Regulierung		
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3	Programmes synergiques en standard Synergieprogramme Standard		
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Programmes synergiques pulsés en option (Art. 238) Optionale synergetischen Pulsprogramme (Art.-Nr. 238)		
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobine de fil à traîner max. Max. Rollendurchmesser.		
	IP 23 S	Classe de protection Schutzklasse		
	50 Kg	Poids Gewicht		Photo du compartiment bobine avec dévidoir à 4 galets
	480x830x825 mm	Dimensions (LxLxH) Abmessungen (BxLxH)		Foto des Spulenraums mit 4-Rollen Drahtvorschubeinheit

* Également disponible sur demande avec autotransformateur triphasé 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

* Auf Anfrage auch lieferbar mit dreiphasigem Spartrafo 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

Le nouveau SYNSTAR 270T est un générateur-onduleur triphasé synergique pour soudure MIG-MAG **avec dévidoir Cebora à 4 galets**.

Le générateur est équipé de **plus que 30 courbes synergiques** pour fil plein de Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2.

Avec la mise à jour de la fonction optionnelle «Pulsé» (Art. 238), qui permet d'activer des courbes synergiques pulsées spécifiques pour le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3, **le SYNSTAR 270 T arrive à plus que 60 programmes de soudure**. Avec ce générateur on peut utiliser 3 différents types de torches:

- torche push-pull refroidie par air art. 2003 (160A à 40%) de 4 m
- torche Cebora refroidie par air art. 1242 (280A à 60%) de 3,5 m
- torche Cebora refroidie par eau art. 1241 (380A à 60%) de 3,5 m

L'écran LED permet à l'opérateur de lire le type de fil et de gaz, le courant et l'épaisseur, la tension et la vitesse du fil.

Sur le générateur sont disponibles des différentes fonctions réglables à partir du panneau avant, c.a.d.: longueur de l'arc, sélection du processus short ou pulsé, 2 temps / 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impedance, push-pull force, Burn Back, accostage etc., ainsi que trois importantes fonctions spécifiques pour une soudure optimale de l'aluminium (3 niveaux, Bouton de marche Automatique, Crater Filler Automatique).

Il est disponible, en option, le groupe de refroidissement art. 1681.

C'est un générateur particulièrement souple d'utilisation et adapté à différentes applications en particulier dans les charpentes métalliques moyennes, caractérisé par un faible taux d'absorption (PFC).

On peut travailler avec deux différents types de bobines: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Conforme à la norme EN 61000-3-12

Die neue SYNSTAR 270T ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer **4-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora**.

Die Stromquelle verfügt über **30 Synergiekurven** für Massivdraht Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 mm.

Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art. 238) ist es möglich, speziellen Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren, **damit hat die SYNSTAR 270 T mehr als 60 Schweißprogramme verfügbar**. Die Stromquelle kann mit drei verschiedenen Typen an Brennern ausgestattet werden:

- luftgekühlter Push-Pull-Brenner Art. 2003, 4m lang (160 bei 40%ED)
- luftgekühlter Cebora-Brenner Art. 1242, 3,5m lang (280A bei 60%ED)
- wassergekühlter Cebora-Brenner Art. 1241, 3,5m lang (380A bei 60%ED)

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die auf der Bedienfront eingestellt werden können, wie zum Beispiel: Lichtbogenlänge, Wahl zwischen Kurzlichtbogen- oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Einschleichen usw., sowie drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (3 Stufen, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen).

Eine optionale Wasserkühleinheit (Art. 1681) ist ebenfalls verfügbar.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für lichte und mittlere Metallbearbeitungsarbeiten.

Konform mit EN 61000-3-12 Standard.



CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
 CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.
 CEBORA BEHALT SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.
 CEBORA SE RESERVE D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES AUX PRODUITS INCLUS DANS CE CATALOGUE SANS AUCUN PREAVIS.

TORCHES MIG - MIG-BRENNER



ART.	DESCRIZIONE	BESCHREIBUNG	pour/ für Art.
1241	Torche « CEBORA 380 A » refroidie par eau 3,5 m Raccord « "Euro ».	Brenner "CEBORA 380 A", wassergekühlt, 3,5 m. Euro-Anschluss.	324
1242	Torche « CEBORA 280 A » 3,5 m (280A - 60%). Raccord « "Euro »	Brenner "CEBORA 380 A" 3,5 m (280A - 60%). Euro-Anschluss.	322-324-358
2003	Torche CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4 m	Brenner CEBORA PUSH-PULL, UP/DOWN mit Schlauchpaket 4 m.	322-324-358



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
 Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
 e-mail: cebora@cebora.it



CEBORA STAMPA TECNICA / stampato C 414-R7-FR-DE / 11-2020 / 000