CEBORA
welding&cutting

PLASMA iQC

inverter
PLASMA

NOUVELLE PLASMA iQC
NEUE PLASMA iQC

PLASMA iQC 70 T

4,3"d'écran LCD avec réglage synergique des paramètres de découpe
4,3" LCD-Bildschirm mit synergischer Einstellung der Schneideparameter

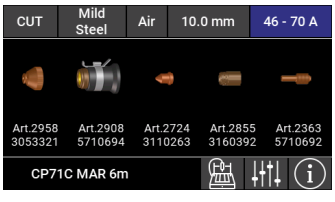
Reconnaissance automatique du type de torche
Automatische Erkennung des Brenners

Raccord centralisé ESAFAST®
Zentralisierter ESAFAST®-Anschluss

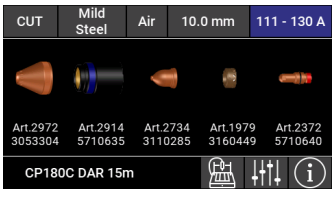
CP 71C MAR 6 m (Réf./Art. 1629)
CP 71C MAR 15 m (Réf./Art. 1629.15)

CP 71C DAR 6 m (Réf./Art. 1630)
CP 71C DAR 15 m (Réf./Art. 1630.15)

Possibilité d'afficher l'ensemble des consommables utilisés
Möglichkeit, die verwendeten Verbrauchsmaterialien anzuzeigen



PLASMA iQC 110 - 130 T



Possibilité d'afficher l'ensemble des consommables utilisés
Möglichkeit, die verwendeten Verbrauchsmaterialien anzuzeigen

4,3"d'écran LCD avec réglage synergique des paramètres de découpe
4,3" LCD-Bildschirm mit synergischer Einstellung der Schneideparameter

Reconnaissance automatique du type de torche
Automatische Erkennung des Brenners

Raccord centralisé ESAFAST®
Zentralisierter ESAFAST®-Anschluss

CP180C MAR 6 m (Réf./Art. Art. 2020)
CP180C MAR 15 m (Réf./Art. Art. 2020.15)

CP180C DAR 6 m (Réf./Art. Art. 2021)
CP180C DAR 15 m (Réf./Art. 2021.15)

PLASMA iQC 70 T - 110 T - 130 T

La nouvelle gamme de générateurs de découpe plasma iQC se compose de générateurs triphasés multi-tensions (208-220-230 V / 400-440 V, 50-60 Hz) à onduleur avec allumage "ON AIR" et système de reconnaissance de torche par clé matérielle. Les générateurs possèdent une architecture entièrement numérique et flexible pour de nouveaux processus, avec un **écran LCD** couleur haute résolution de **4,3"** avec réglage synergique des paramètres de découpe. Reconnaissance automatique du type de torche - manuelle et droite (MAR - DAR) - ainsi que de sa longueur respective, avec possibilité d'afficher l'ensemble des consommables utilisés.

› Fonctions **Fast Restart**, **Spot Mark** et **Fast Mark**

› Modes de fonctionnement :

- Découpe avec gaz : Air, N2 et F5
- Marquage avec gaz : Air et Argon
- Décriquage

Nouvelle torche CEBORA **CP71C** (Réf. 1629 - 1630) de longueur 6 et 15 mètres (MAR et DAR) avec raccord *ESAFast®* (uniquement pour Réf. 601).

Nouvelle torche CEBORA **CP180C** (Réf. 2020-2021) de longueur 6 et 15 mètres (MAR et DAR) avec raccord *ESAFast®* (pour Réf. 602-603).

ESAFast® est le nouveau raccord centralisé à 11 broches au design attrayant et compact de forme hexagonale, d'où il prend inspiration, et il est monté en série sur toutes les nouvelles torches CEBORA GROUP. Il peut être utilisé pour des courants allant jusqu'à 180 A avec un facteur de marche de 50 %. Il est possible de mettre à jour le logiciel par une clé USB.

Ces générateurs sont adaptés aux moto-générateurs de puissance ayant une capacité égale à 1,5 fois la puissance du générateur, même s'ils ne sont pas équipés de régulateur de tension automatique (AVR - Automatic Voltage Regulator).

› Kit d'interface CNC analogique et numérique Modbus (Réf. 502)

› Kit "**Plasma Synergy**" avec régulateur automatique de pression (Réf. 503). Solution idéale pour un système de découpe plasma entièrement automatisé, appropriée à tout matériau et condition de travail, qui permet :

- réglage et suivi en temps réel du gaz ;
- gestion automatique des processus de découpe, de marquage, de gravure et de décriquage;
- réglage automatique des paramètres de découpe à partir du seul matériau et de l'épaisseur.

Ces générateurs se caractérisent par une faible consommation (**PFC**) et sont **conformes à la norme EN 61000-3-12**.

Die neue iQC-Plasmaschneidlinie besteht aus dreiphasigen, mehrspannungsgeführten Stromquellen (208-220-230 V / 400-440 V, 50-60 Hz) mit Invertertechnologie, "ON AIR" Zündung und Brenner-Erkennung durch Hardware-Schlüssel. Die Geräte verfügen über eine vollständig digitale und flexible Architektur für neue Prozesse mit einem **4,3"-Farb-LCD-Bildschirm** mit hoher Auflösung und synergischer Einstellung der Schneideparameter. Es erfolgt eine automatische Erkennung des Brennertyps - manuell und gerade (MAR - DAR) - sowie der entsprechenden Länge, wobei die aktuell verwendeten Verbrauchsverschleißteilen angezeigt werden können.

› Funktionen wie **Schnellstart**, **Spot Mark** und **Fast Mark**

› Betriebsmodi:

- Schneiden mit Gas: Luft, N2 und F5
- Markieren mit Gas: Luft und Argon
- Fugenhobeln

Neue CEBORA **CP71C**-Brenner (Art. 1629 - 1630), Länge von 6 und 15 Metern (MAR und DAR) mit ESAFast®-Anschluss (nur für Art. 601).

Neue CEBORA **CP180C**-Brenner (Art. 2020-2021), Länge von 6 und 15 Metern (MAR und DAR) mit ESAFast®-Anschluss (für Art. 602-603).

ESAFast® ist der neue zentralisierte 11-polige Anschluss mit einem ansprechenden und kompakten sechseckigen Design, von dem er inspiriert wurde, und der serienmäßig auf allen neuen CEBORA GROUP-Brennern montiert ist. Er kann für Ströme bis zu 180 A mit einer Einschaltdauer von 50 % verwendet werden. Die Software kann über einen USB-Stick aktualisiert werden.

Die Geräte sind für leistungsstarke Stromerzeuger geeignet, deren Kapazität das 1,5-fache der Gerätsleistung beträgt, auch wenn sie nicht mit einem automatischen Spannungsregler (AVR - Automatic Voltage Regulator) ausgestattet sind.

› Kit für analoge und digitale Modbus-CNC-Schnittstelle (Art. 502)

› "**Plasma Synergy**" Kit mit automatischem Druckregler (Art. 503). Die ideale Lösung für ein vollautomatisiertes Plasmaschneidsystem, geeignet für jedes Material und jede Arbeitsbedingung, die das Folgendes ermöglicht:

- Echtzeit-Einstellung und -Steuerung des Gases;
- automatische Verwaltung der Schneide-, Markierungs-, Stanzen- und Fugenhobeln-Prozesse;
- automatische Einstellung der Schneideparameter ab ausschließlich Material und Dicke.

Die Geräte zeichnen sich durch einen geringen Stromverbrauch (**PFC**) aus und entsprechen der **Norm EN 61000-3-12.**

Réf. / Art. 601

PLASMA iQC 70 T

Alimentation triphasée *Dreiphasiger Netzanschluss*	**208/220/230V±10% 50/60 Hz**	**400/440 V ±10% 50/60 Hz**
Fusible temporisé *Träge Sicherung*	**20 A**	**12 A**
Puissance absorbée *Leistungsaufnahme*	**12 kVA 35% 10,5 kVA 60% 8,5 kVA 100%**	**12 kVA 60% 10,5 kVA 100%**
Plage de réglage du courant *Stromeinstellbereich*	**20 ÷ 70 A**	
Facteur de marche (10 min. 40 °C) Selon les normes CEI 60974-1 *Einschaltdauer (10 min, 40°C)* *Gemäß Norm IEC 60974-1*	**70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%**	**70 A 60% 60 A 100%**
Réglage continu *Stufenlose Einstellung*	**Electronic**	
Degré de protection *Schutzart*	**IP 23 S**	
Poids *Gewicht*	**26 kg**	
Dimensions (LxPxH) *Abmessungen (BxLxH)*	**232 x 680 x 477 mm**	

CAPACITÉ DE COUPE SUR DE L'ACIER DOUX:
SCHNEIDFÄHIGKEIT AUF WEICHEM STAHL:

Recommandé: *Empfohlen:*	**25 mm**
Maximum: *Maximum:*	**30 mm**
Séparation: *Trennschnitt:*	**35 mm**
Capacité de percée : *Durchschlagskraft:*	**15 mm**

CAPACITÉ DE DÉCRIQUAGE
FRÄSLEISTUNG::

Quantité de métal enlevé: *Menge entferntes Metall:*	**5,8 kg/h**

Réf. / Art. 602

PLASMA iQC 110 T

Alimentation triphasée *Dreiphasiger Netzanschluss*	**208/220/230 V ±10% 50/60 Hz**	**400/440 V ±10% 50/60 Hz**
Fusible temporisé *Träge Sicherung*	**32 A**	**25 A**
Puissance absorbée *Leistungsaufnahme*	**15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%**	**20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%**
Plage de réglage du courant *Stromeinstellbereich*	**20 ÷ 80 A**	**20 ÷ 110 A**
Facteur de marche (10 min. 40 °C) Selon les normes CEI 60974-1 *Einschaltdauer (10 min, 40°C)* *Gemäß Norm IEC 60974-1*	**80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%**	**110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%**
Réglage continu *Stufenlose Einstellung*	**Electronic**	
Degré de protection *Schutzart*	**IP 23 S**	
Poids *Gewicht*	**34 kg**	
Dimensions (LxPxH) *Abmessungen (BxLxH)*	**231 x 680 x 477mm**	

CAPACITÉ DE COUPE SUR DE L'ACIER DOUX:
SCHNEIDFÄHIGKEIT AUF WEICHEM STAHL:

Recommandé: *Empfohlen:*	**35 mm**
Maximum: *Maximum:*	**40 mm**
Séparation: *Trennschnitt:*	**50 mm**
Capacité de percée : *Durchschlagskraft:*	**25 mm**

CAPACITÉ DE DÉCRIQUAGE
FRÄSLEISTUNG:

Quantité de métal enlevé: *Menge entferntes Metall:*	**10,1 kg/h**

Réf. / Art. 603

PLASMA iQC 130 T

Alimentation triphasée *Dreiphasiger Netzanschluss*	**208/220/230V ±10% 50/60 Hz**	**400/440 V ±10% 50/60 Hz**
Fusible temporisé *Träge Sicherung*	**50 A**	**32 A**
Puissance absorbée *Leistungsaufnahme*	**22 kVA 50% 21 kVA 60% 16,6 kVA 100%**	**22 kVA 80% 21 kVA 100%**
Plage de réglage du courant *Stromeinstellbereich*	**20 ÷ 130 A**	
Facteur de marche (10 min. 40 °C) Selon les normes CEI 60974-1 *Einschaltdauer (10 min, 40°C)* *Gemäß Norm IEC 60974-1*	**130 A 50% 125 A 60% 105 A 100%**	**130 A 80% 125 A 100%**
Réglage continu *Stufenlose Einstellung*	**Electronic**	
Degré de protection *Schutzart*	**IP 23 S**	
Poids *Gewicht*	**40 kg**	
Dimensions (LxPxH) *Abmessungen (BxLxH)*	**318 x 700 x 555 mm**	

CAPACITÉ DE COUPE SUR DE L'ACIER DOUX:
SCHNEIDFÄHIGKEIT AUF WEICHEM STAHL:

Recommandé: *Empfohlen:*	**40 mm**
Maximum: *Maximum:*	**50 mm**
Séparation: *Trennschnitt:*	**60 mm**
Capacité de percée : *Durchschlagskraft:*	**30 mm**

CAPACITÉ DE DÉCRIQUAGE
FRÄSLEISTUNG::

Quantité de métal enlevé: *Menge entferntes Metall:*	**12,2 kg/h**

CEBORA GROUP MADEINITALY

CEBORA welding&cutting

Raccord centralisé marque déposée® et protégée par un dessin communautaire publié sur le site officiel de l'EUIPO (Office de l'Union européenne pour la propriété intellectuelle)

Zentralisierte Verbindung, registrierte Marke® und durch ein veröffentlichtes Gemeinschaftsgeschmacksmuster beim EUIPO (Amt der Europäischen Union für geistiges Eigentum) geschützt.

Le brevet revendique un nouveau système de découpe plasma synergétique dans lequel le générateur, ayant acquis au moins un paramètre de travail, est capable de rappeler et de régler automatiquement tous les autres, en suggérant à l'opérateur également les vitesses de travail optimales en fonction du type de travail, de la buse insérée et des caractéristiques géométriques du trajet à réaliser.
Tous les paramètres peuvent être modifiés par l'opérateur en fonction de la production à effectuer, et lorsqu'un seul de ces paramètres est modifié, le contrôleur synergique modifie automatiquement tous les autres, en plus de régler correctement les capteurs de courant et le régulateur de pression pour optimiser le nouveau paramètre inséré.
Les trois valeurs fondamentales de la découpe plasma (épaisseur du matériau/courant de coupe/vitesse de coupe) sont ainsi synergiquement liées les unes aux autres pour garantir toujours l'autorégulation correcte du générateur à chaque variation de l'une d'entre elles.

Das Patent beansprucht ein neues System für das synergische Plasmaschneiden, bei dem die Stromquelle nach Erfassung mindestens eines Bearbeitungsparameters in der Lage ist, automatisch alle anderen Parameter abzurufen und einzustellen. Es werden dem Bediener auch die optimalen Bearbeitungsgeschwindigkeiten je nach Art der Bearbeitung, eingesetztem Düsenkopf und geometrischen Merkmalen des zu realisierenden Weges vorgeschlagen.
Alle Parameter können vom Bediener nach Belieben je nach durchzuführender Produktion geändert werden, und bei Änderung eines einzelnen Parameters ändert der Synergie-Regler automatisch alle anderen Parameter und stellt gleichzeitig die Stromsensoren und den Druckregler optimal für den neu eingegebenen Parameter ein.
Die drei grundlegenden Werte des Plasmaschneidens (Materialdicke/Schneidstrom/Schneidgeschwindigkeit) sind auf diese Weise synergetisch miteinander verbunden, um eine ständige Selbstregulierung des Geräts bei jeder Änderung eines dieser Werte zu gewährleisten.

La marque déposée CP identifie les pièces consommables d'origine Cebora pour les générateurs plasma.
Cebora recommande vivement l'utilisation de pièces consommables CP d'origine, car elles sont les seules à garantir les performances déclarées de l'ensemble générateur-torche.
La géométrie et le choix des matériaux des consommables CP sont conçus en même temps que la conception du générateur et de la torche, et représentent le meilleur compromis entre performance, fiabilité et durée de vie de la pièce, le tout en respectant les normes IEC 60974-7.

Die eingetragene Marke CP kennzeichnet die originalen Verbrauchsteile von Cebora für Plasma-Generatoren.
Cebora empfiehlt dringend die Verwendung originaler CP-Verbrauchsteile, da sie die einzigen sind, die die angegebenen Leistungen des Stromquelle-Brenner-Systems gewährleisten können.
Die Geometrie und die Materialauswahl der CP-Verbrauchsteile werden gleichzeitig mit der Konzeption des Geräts und des Brenners entwickelt und stellen den besten Kompromiss zwischen Leistung, Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Bauteils dar, alles im Einklang mit den Normen IEC 60974-7.

CEBORA BEHALTET SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.
CEBORA SE RESERVE D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES AUX PRODUITS INCLUS DANS CE CATALOGUE SANS AUCUN PREAVIS.

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 523** FR-DE / 08-2023/ 000