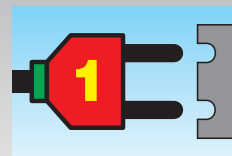




INVERTER MIG-MAG



CONFORME À
EN 61000 - 3 - 12
KONFORM MIT

**MONO STAR
1620/M SYNERGIC**

Art.	304	Données techniques Technische Daten	S	CE
	230V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentation monophasée Einphasige Netzspannung		
	16 A	Fusible retardé Träge Sicherung		
	4,5 KVA 20% 2,8 KVA 60% 2,5 KVA 100%	Puissance absorbée Leistungsaufnahme		
	20A ÷ 160A	Plage de réglage du courant Stromeinstellbereich		
	160A 20% 110A 60% 100A 100%	Facteur de marche (10 min. 40° C)-IEC 60974.1 Einschaltdauer (10 min. 40°C)-IEC 60974.1		
	Electronic	Réglage continu Stufenlose Regulierung		
	0,6/0,8/0,9 Fe 0,9 Cored	Courbes synergiques comprises dans l'équipement standard In der serienmäßigen Ausstattung eingeschlossene Synergiekurven		
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Courbes synergiques en option (Art. 266) Optionale Synergiekurven (Art. 266)		
	Ø 200 mm / 5 Kg	Bobine de fil à traîner max. Max. Rollendurchmesser		
	IP 23 S	Classe de protection Schutzart		
	11 Kg	Poids Gewicht		
	196x420x380H	Dimensions mm Maße mm		

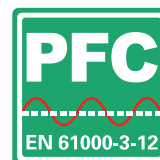


Photo 1 / Foto 1

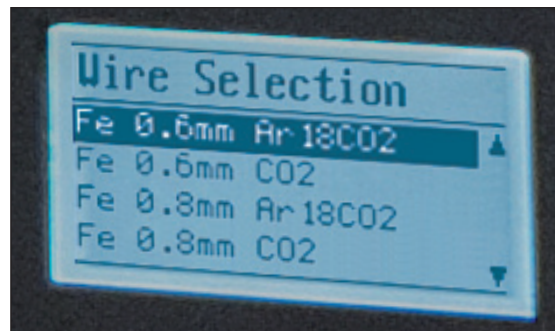


Photo 2 / Foto 2



Générateur-onduleur monophasé synergique pour souder MIG/MAG avec dévidoir Cebora à 2 galets. Le générateur est équipé de courbes synergiques pour le fer de Ø 0,6 / 0,8 mm et le fil fourré de Ø 0,9 mm (voir photo 1).

Les fils fourrés peuvent être soudés avec et sans gaz de protection, grâce à une simple inversion de polarité.

Un paquet de courbes pour AlMg, AlSi, acier inox et CuSi3 est disponible en option, identifié par un « * » (voir photo 2).

L'écran à diodes électroluminescentes organiques (OLED) permet à l'utilisateur de visualiser sur trois lignes le type de fil et de gaz, le courant et l'épaisseur, la tension et la vitesse du fil. Le générateur comprend de nombreuses fonctions réglables et accessibles depuis le panneau comme : longueur de l'arc, 2 temps/4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, Burn-back, accostage, etc.

C'est un générateur particulièrement souple d'utilisation et adapté à de multiples applications, en particulier aux réparations et aux petites interventions en carrosserie qui sont caractérisées par un taux d'absorption modéré (PFC).

Le connecteur Euro permet d'utiliser aussi bien une torche MIG standard (art. 1246) qu'une torche de type « professionnel » (art. 1638), qui est particulièrement indiquée pour souder du fil fourré.

Un chariot de transport dédié (art. 1653) est disponible en option. Il est particulièrement compact et maniable.

Conforme à la norme EN 61000-3-12.

Le générateur peut être alimenté par des motogénérateurs de puissance suffisante (min. 6 KVA).

Einphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit dem 2-Rollen-Drahtvorschubgerät von Cebora. Diese Stromquelle verfügt über Synergiekurven für Eisen Ø 0,6 / 0,8 mm und für Fülldrähte Ø 0,9 mm (siehe Foto 1). Der Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

Ein Paket mit weiteren optionalen Synergiekurven (mit "*" gekennzeichnet) für AlMg, AlSi, Edelstahl und CuSi3 ist ebenfalls verfügbar (siehe Foto 2).

Auf dem OLED-Panel werden in drei Zeilen Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt.

Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Softstart usw.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie kleine Karosseriereparaturen.

Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung des Standard-MIG-Brenners (Art. 1246) oder des "professionellen" Brenners (Art. 1638), der sich besonders zum Schweißen mit Fülldraht eignet.

Ein dazugehöriger kompakter und handlicher Fahrwagen ist als Sonderzubehör (Art. 1653) lieferbar.

Entspricht der Norm EN 61000-3-12.

Diese Stromquelle kann auch von Generatoraggregaten angemessener Leistung gespeist werden (mindestens 6 kVA)



CEBORA
welding & cutting