



PUSH PULL UP/DOWN - REFROIDIE PAR AIR
PUSH PULL UP/DOWN - LUFTGEKÜHLTER



Art.	2003	Données techniques Technische Daten	S	CE
X%	160A 40%	Facteur de marche (10 min.40° C) IEC 60974.1 Einschaltdauer (10 min.40°C) IEC 60974.1		
	4 m 13 ft.	Longueur de la torche. Länge des Brenners.		
	0,970 Kg	Poids. Gewicht.		

Les torches «Push-Pull» sont équipées d'un moteur dévidoir incorporé dans la poignée et synchronisé avec le moteur dévidoir du générateur; il permet d'alimenter parfaitement le fil grâce à la double action de poussée du générateur et de traction de la poignée particulièrement utile dans les cas d'un fil de petit diamètre ou de matériau « doux » comme l'aluminium.

La torche Cebora Push-Pull art. 2003, refroidie par air, a les caractéristiques suivantes:

- Facteur de marche: 160 A à 40%.
- Grande maniabilité et ergonomie.
- Bouton de commande Up/Down sur la poignée.
- Poids de la torche : seulement 970 grammes.
- Encombrement transversal maximal: 66 mm.
- Alimentation constante et optimale du fil.
- Câble de torche de 4 mètres.
- Adaptée aux fils pleins de Ø 0,6 mm, 0,8 mm, 0,9 mm, 1,0 mm et 1,2 mm.
- Particulièrement recommandée pour la soudure de fils d'aluminium de petit diamètre.

Dotée en standard de galets dévidoir pour fil Ø 0,6 mm, 0,8 mm, 0,9 mm, 1,0 mm et 1,2 mm (sur la torche est montée la galet Ø 0,8 mm) et avec buses porte-courant pour fil en aluminium Ø 0,6 mm, 0,8 mm, 0,9 mm, 1,0 mm et 1,2 mm (sur la torche est montée la buse Ø 0,8 mm).

Sur demande, sont également disponibles les buses porte-courant pour fils en fer et en acier Ø 0,6, 0,8, 0,9, 1,0 et 1,2 mm.

Der «Push-Pull» brenner hat einen in den Griff eingebauten Drahtvorschubmotor, der mit dem Drahtvorschubmotor der Stromquelle synchronisiert ist. Die Kombination der Schub- und der Zugwirkung erlaubt die optimale Drahtförderung, was bei dünnen Drähten und bei Drähten aus weichem Material wie z.B. Aluminium besonders vorteilhaft ist.

Der wassergekühlte Brenner Cebora Push-Pull Art. 2003 hat die folgenden Eigenschaften:

- Einschaltdauer: 40% bei 160A.
- Gute Handhabung und ergonomisches Design.
- UP/DOWN-Steuerung auf dem Griff.
- Gewicht des Brenners: nur 970 g
- Max. Querabmessung: 66 mm
- Konstante und optimale Drahtförderung.
- Schlauchpaket von 4 Metern.
- Geeignet für Massivdrähte mit 0,6, 0,8, 0,9, 1,0 und 1,2 mm Durchmesser.
- Empfohlen zum Schweißen mit dünnen Aluminiumdrähten.

Der Brenner wird serienmäßig mit Drahtförderrollen für Drähte Ø 0,6, 0,8, 0,9, 1,0 und 1,2 mm (auf den Brenner ist die Rolle für Ø 0,8 mm montiert) und mit Stromdüsen für Aluminiumdrähte Ø 0,6, 0,8, 0,9, 1,0 und 1,2 mm (auf den Brenner ist die Düse für Ø 0,8 montiert) geliefert.

Auf Anfrage sind auch die Stromdüsen für Eisen- und Stahldrähte Ø 0,6, 0,8, 0,9, 1,0 und 1,2 mm lieferbar.