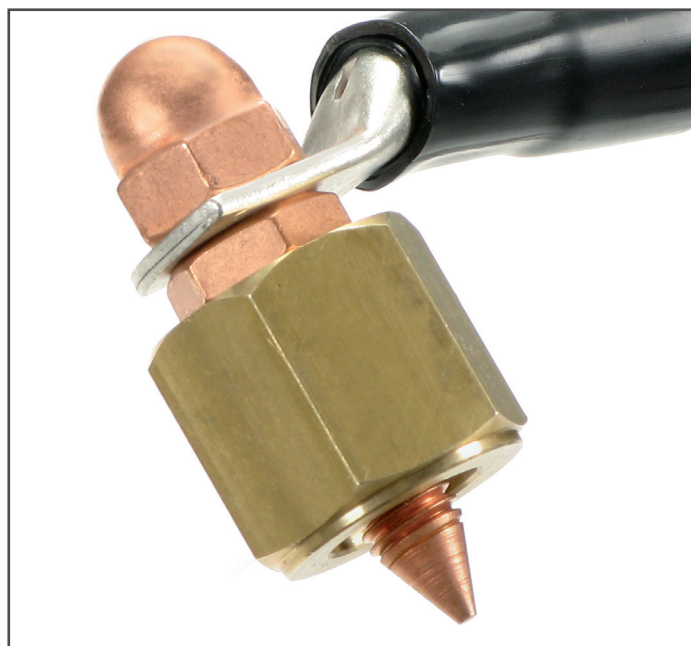


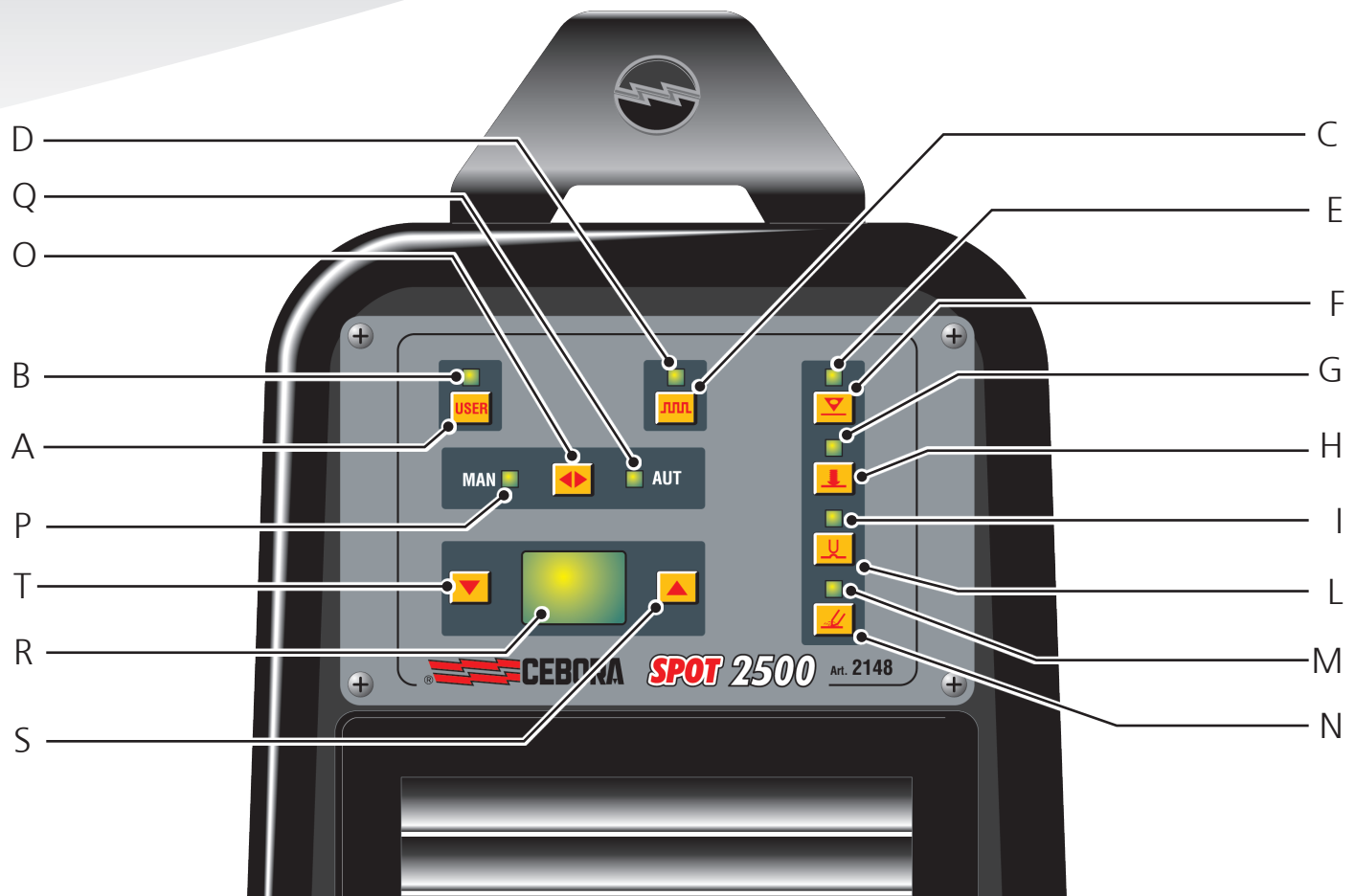


Art.	2148	Technische Daten Données techniques	S CE
	400V 50 Hz ±10%	Einphasige Netzspannung Alimentation monophasée	
	6 kW	Max. Anschlusswert Puissance d'installation max.	
	10 A	Träge Sicherung Fusible retardé	
	3000A max.	Energieeinstellbereich Plage de réglage de l'énergie	
	IP 23 S	Schutzart Classe de protection	
	30 Kg	Gewicht Poids	
	207x437x411H	Maße Dimensions	

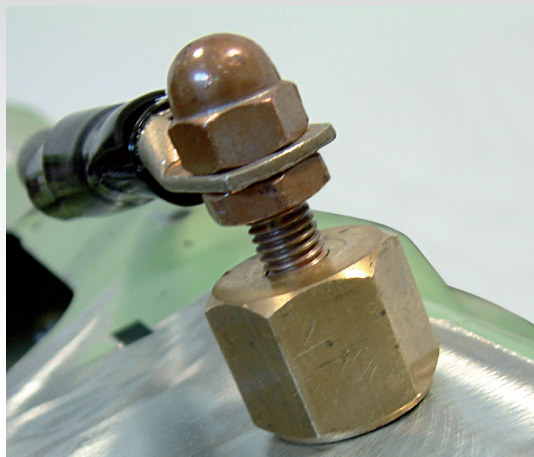


Cebora präsentiert die neue Multifunktionsstromquelle Spot 2500 (Art. 2148) mit elektronischer Regelung, Synchronsteuerung und digitalem Bedienfeld für den Autokarosseriesektor. Sie eignet sich ideal für die üblichen Karosseriereparaturarbeiten an herkömmlichen Blechen (ausgenommen Aluminium). Die Spot 2500 gestattet das Arbeiten im Handbetrieb und im Automatikbetrieb, das Punktschweißen von Spezialescheiben und Gewindeeinsätzen sowie das Stauchen und Erwärmen (auch mit Impulsen) von Blechen. Die Funktion „USER“ erlaubt die Personalisierung der Einstellungen. Die Punktschweißpistole verfügt über eine Taste für die schnelle Fernwahl der Funktionen der Steuertafel der Stromquelle.

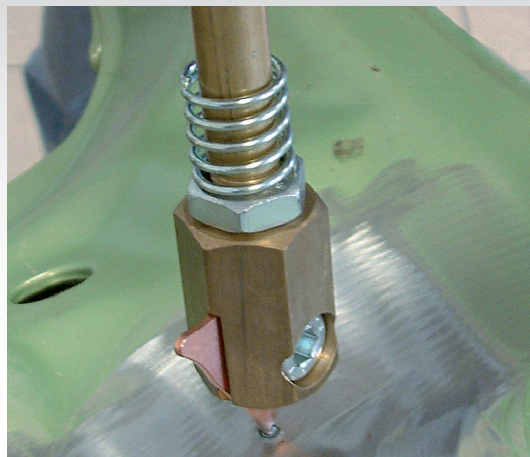
Cebora propose au secteur des carrossiers le nouveau générateur multifonctions à réglage électronique, contrôle synchrone et panneau numérique Spot 2500 (art. 2148), idéal pour les interventions de réparation sur tôles traditionnelles, à l'exclusion des alliages d'aluminium. Le Spot 2500 permet d'opérer en mode manuel / automatique, d'effectuer le pointage de rondelles et inserts, le débosselage, le chauffage de tôles, le chauffage par impulsions. La fonction « USER » permet de personnaliser les réglages. Le pistolet de pointage comprend un bouton qui permet de sélectionner rapidement à distance certaines fonctions présentes sur le panneau du générateur.



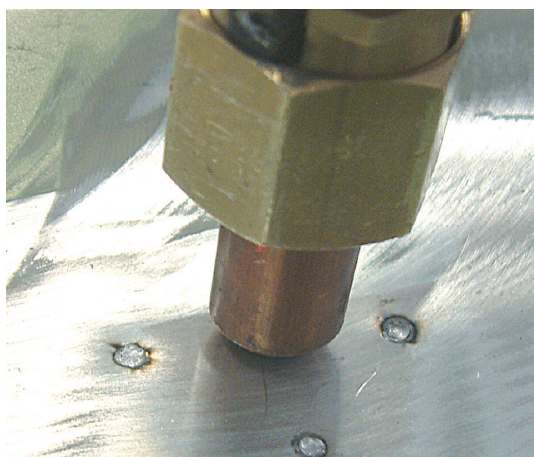
POS.	BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
A	Benutzerwahltaste.	Touche de sélection opérateur.
B	LED Benutzerwahl-Funktion.	LED fonction sélection opérateur.
C	Taste der Funktion zum Erwärmen mit Impulsen.	Touche fonction chauffage par impulsions.
D	LED der Funktion zum Erwärmen mit Impulsen.	LED fonction chauffage par impulsions.
E	LED der Funktion zum Punktschweißen von Spezialescheiben.	LED fonction pointage rondelles.
F	Taste der Funktion zum Punktschweißen von Spezialescheiben.	Touche fonction pointage rondelles.
G	LED der Funktion zum Punktschweißen von Gewindeeinsätzen.	LED fonction pointage inserts.
H	Taste der Funktion zum Punktschweißen von Gewindeeinsätzen.	Touche fonction pointage inserts.
I	LED der Funktion zum Stauchen von Blechen.	LED fonction débosselage.
L	Taste der Funktion zum Stauchen von Blechen.	Touche fonction débosselage.
M	LED der Funktion zum Erwärmen von Blechen.	LED fonction chauffage tôles.
N	Taste der Funktion zum Erwärmen von Blechen.	Touche fonction chauffage tôles.
O	Taste für die Wahl Automatikbetrieb / Handbetrieb.	Touche sélection automatique / manuel.
P	LED Handbetrieb.	LED fonctionnement manuel.
Q	LED Automatikbetrieb.	LED fonctionnement automatique.
R	Display der Einstellungen Taste S und T.	Afficheur réglages touches S et T.
S	Taste zum Heraufsetzen der Werte von Display R.	Touche augmentation valeurs afficheur R.
T	Taste zum Herabsetzen der Werte von Display R.	Touche diminution valeurs afficheur R.



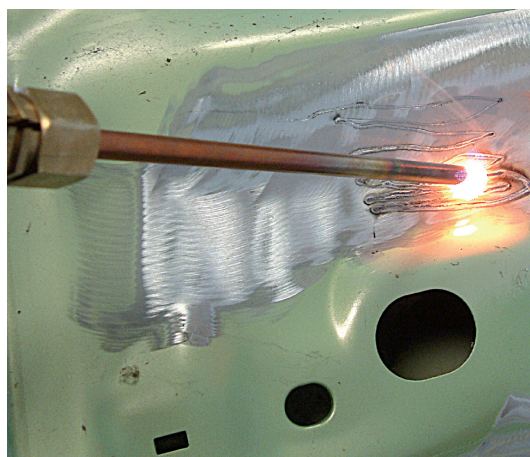
- Punktschweissen von Spezialscheiben
- Pointage rondelles spéciales



- Schnelle Masse
- Masse rapide



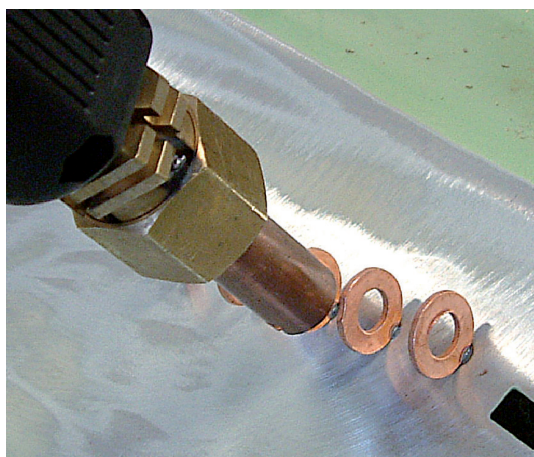
- Bleche erwärmen
- Chauffe-Tôle



- Anpressen
- Débosselage



- Punktschweissen von Welldraht
- Pointage de fil ondulé



- Punktschweissen von Scheiben
- Pointage de rondelles

