CEBORA
welding&cutting

PLASMA iQC

inverter
PLASMA

NUEVOS PLASMA iQC
NOVO PLASMA iQC

PLASMA iQC 70 T

Pantalla LCD de 4,3" con ajuste sinérgico de los parámetros de corte
Ecrã LCD de 4,3" com ajuste sinérgico dos parâmetros de corte

Reconocimiento automático del tipo de antorcha.
Reconhecimento automático do tipo de tocha.

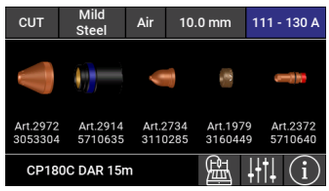
Conexión centralizada ESAFAST®
Conexão centralizada ESAFAST®

CP 71C MAR 6 m (Art. 1629)
CP 71C MAR 15 m (Art. 1629.15)

CP 71C DAR 6 m (Art. 1630)
CP 71C DAR 15 m (Art. 1630.15)

Posibilidad de mostrar todos los consumibles utilizados
Possibilidade de exibir todos os consumíveis utilizados

PLASMA iQC 110 - 130 T



Posibilidad de mostrar todos los consumibles utilizados
Possibilidade de exibir todos os consumíveis utilizados

Pantalla LCD de 4,3" con ajuste sinérgico de los parámetros de corte
Ecrã LCD de 4,3" com ajuste sinérgico dos parâmetros de corte

Reconocimiento automático del tipo de antorcha.
Reconhecimento automático do tipo de tocha.

Conexión centralizada ESAFAST®
Conexão centralizada ESAFAST®

CP180C MAR 6 m (Art. Art. 2020)
CP180C MAR 15 m (Art. Art. 2020.15)

CP180C DAR 6 m (Art. Art. 2021)
CP180C DAR 15 m (Art. Art. 2021.15)

PLASMA iQC 70 T - 110 T - 130 T

La nueva gama de generadores de corte por plasma iQC está compuesta por generadores trifásicos con tecnologia inverter digital, encendido "ON AIR" y sistema de reconocimiento de antorcha mediante llave de hardware. Los generadores tienen una arquitectura completamente digital y flexible para nuevos procesos, con una pantalla **LCD a color** de alta resolución de **4,3"** con ajuste sinérgico de los parámetros de corte. Reconocimiento automático del tipo de antorcha - manual y recta (MAR - DAR) - así como su longitud respectiva, con posibilidad de mostrar todos los consumibles utilizados.

› Funciones **Fast Restart**, **Spot Mark** y **Fast Mark**

› Modos de funcionamiento:

- Corte con gas: Aire, N2 y F5
- Marcado con gas: Aire y Argón
- Descrique

Nueva antorcha CEBORA **CP71C** (Art. 1629 - 1630) de longitud 6 y 15 metros (MAR y DAR) con conector ESAFast® (solo para Art. 601).

Nueva antorcha CEBORA **CP180C** (Art. 2020-2021) de longitud 6 y 15 metros (MAR y DAR) con conector ESAFast® (para Art. 602-603).

ESAFast® es el nuevo conector centralizado de 11 pines, con un diseño atractivo y compacto de forma hexagonal, que lo inspira, y está montado de serie en todas las nuevas antorchas CEBORA GROUP. Puede ser utilizado para corrientes de hasta 180 A con un factor de marcha del 50%. Es posible actualizar el software mediante una memoria USB.

Estos generadores son adecuados para grupos electrógenos con una capacidad igual a 1,5 veces la potencia del generador, incluso si no están equipados con regulador de voltaje automático (AVR - Automatic Voltage Regulator).

› Kit de interfaz CNC analógica y digital Modbus (Art. 502)

› Kit "**Plasma Synergy**" con regulador automático de presión (Art. 503). Solución ideal para un sistema de corte por plasma completamente automatizado, adecuada para todo tipo de material y condiciones de trabajo, que permite:

- ajuste y seguimiento en tiempo real del gas;
- gestión automática de los procesos de corte, marcado, grabado y descrique;
- ajuste automático de los parámetros de corte según el material y el grosor.

Estos generadores se caracterizan por un bajo consumo (**PFC**) y cumplen con la **norma EN 61000-3-12**.

A nova gama de geradores de corte a plasma iQC é composta por geradores trifásicos com inverter, ignição "ON AIR" e sistema de reconhecimento de tocha por chave de hardware. Os geradores possuem uma arquitetura completamente digital e flexível para novos processos, com uma **ecrã LCD** colorida de alta resolução de **4,3"** com ajuste sinérgico dos parâmetros de corte. Reconhecimento automático do tipo de tocha - manual e reta (MAR - DAR) - assim como seu respectivo comprimento, com possibilidade de exibir todos os consumíveis utilizados.

› Funções **Fast Restart, Spot Mark** e **Fast Mark**

› Modos de operação:

- Corte com gás: Ar, N2 e F5
- Marcação com gás: Ar e Argônio
- Descrique

Nova tocha CEBORA **CP71C** (Art. 1629 - 1630) de comprimento 6 e 15 metros (MAR e DAR) com conector ESAFast® (somente para Art. 601).

Nova tocha CEBORA **CP180C** (Art. 2020-2021) de comprimento 6 e 15 metros (MAR e DAR) com conector ESAFast® (para Art. 602-603).

ESAFast® é o novo conector centralizado de 11 pinos, com um design atraente e compacto de forma hexagonal, de onde se inspira, e é montado de série em todas as novas tochas CEBORA GROUP. Pode ser utilizado para correntes de até 180 A com um fator de serviço de 50%. É possível atualizar o software através de um pen drive USB.

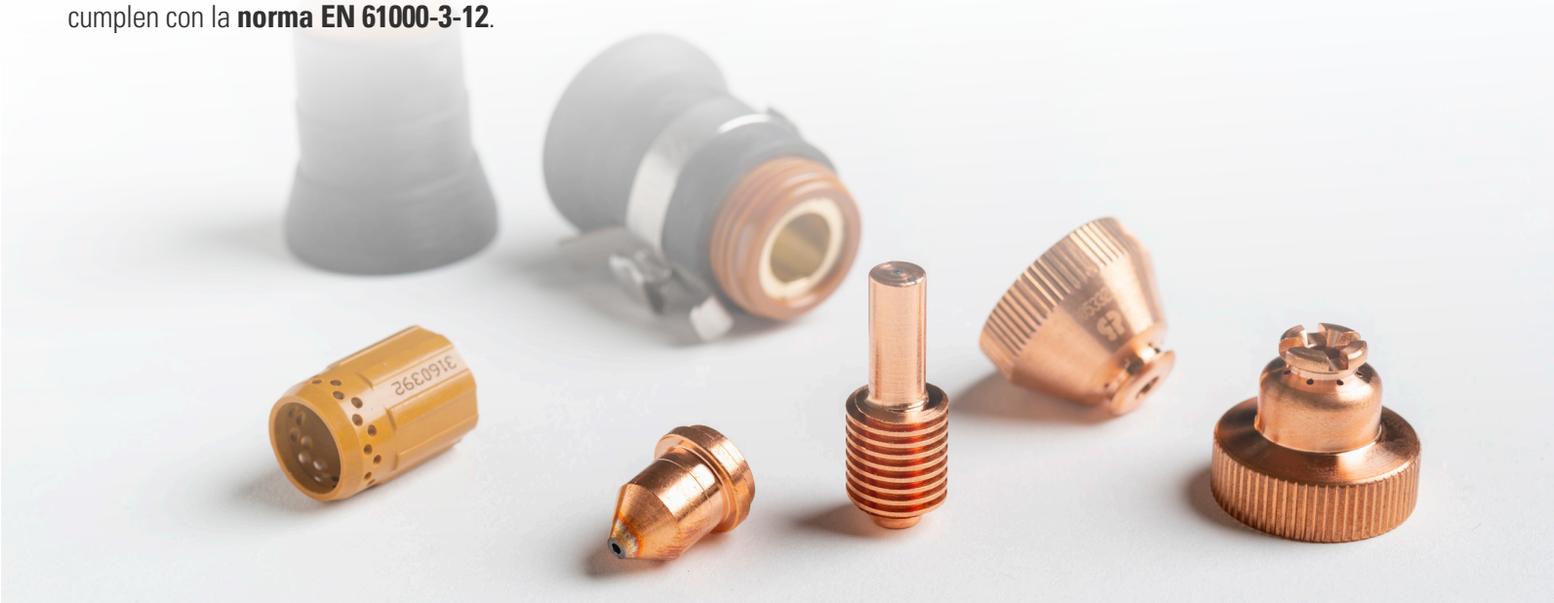
Esses geradores são adequados para geradores de energia com capacidade igual a 1,5 vezes a potência do gerador, mesmo que não possuam regulador automático de tensão (AVR - Automatic Voltage Regulator).

› Kit de interface CNC analógica e digital Modbus (Art. 502)

› Kit "**Plasma Synergy**" com regulador automático de pressão (Art. 503). Solução ideal para um sistema de corte a plasma totalmente automatizado, adequado para qualquer material e condição de trabalho, que permite:

- ajuste e monitoramento em tempo real do gás;
- gerenciamento automático dos processos de corte, marcação, gravação e descrique;
- ajuste automático dos parâmetros de corte conforme o material e espessura.

Esses geradores são caracterizados por baixo consumo (**PFC**) e estão em conformidade com a **norma EN 61000-3-12.**



Art. 601

PLASMA iQC 70 T

Alimentación trifásica *Alimentação trifásica*	**400/440 V ±10%** **50/60 Hz**	
Fusible retardado *Fusível retardado*	**16 A**	
Potencia consumida *Potência consumida*	**9,7 kVA 70%** **8,3 kVA 100%**	
Corriente mín. / máx. obtenible en soldadura *Corrente mín.-máx. obtida em soldadura*	**10 ÷ 70 A**	
Factor de servicio (10 min. 40 °C) según IEC 60974.1 *Fator de serviço (10 min. 40°C) em conformidade com as normas IEC 60974.1*	**70 A 70%** **60 A 100%**	
Regulación continua *Regulação contínua*	**Electronic**	
Grado de protección *Grau de proteção*	**IP 23 S**	
Peso *Weight*	**24,5 kg**	
Dimensiones mm (LxPxAL) *Dimensões mm (LxCxH)*	**232 x 562 x 477 mm**	

CAPACIDAD DE CORTE EN ACERO:
CAPACIDADE DE CORTE EM AÇO:

Recomendado *Recomendado*	**25 mm**
Máximo *Máximo*	**30 mm**
Corte de separación *Corte de separação*	**35 mm**
Capacidad de perforación *Capacidade de perfuração*	**15 mm**

CAPACIDAD DE GOUGING:
CAPACIDADE DE DESCRIQUE:

Cantidad de metal eliminado *Quantidade de metal removido*	**5,8 kg/h**

Art. 602

PLASMA iQC 110 T

Alimentación trifásica *Alimentação trifásica*	**208/220/230 V ±10% 50/60 Hz**	**400/440 V ±10% 50/60 Hz**
Fusible retardado *Fusível retardado*	**32 A**	**25 A**
Potencia consumida *Potência consumida*	**15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%**	**20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%**
Corriente mín. / máx. obtenible en soldadura *Corrente mín.-máx. obtida em soldadura*	**20 ÷ 80 A**	**20 ÷ 110 A**
Factor de servicio (10 min. 40 °C) según IEC 60974.1 *Fator de serviço (10 min. 40°C) em conformidade com as normas IEC 60974.1*	**80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%**	**110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%**
Regulación continua *Regulação contínua*	**Electronic**	
Grado de protección *Grau de proteção*	**IP 23 S**	
Peso *Weight*	**34 kg**	
Dimensiones mm (LxPxAL) *Dimensões mm (LxCxH)*	**231 x 680 x 477mm**	

CAPACIDAD DE CORTE EN ACERO:
CAPACIDADE DE CORTE EM AÇO:

Recomendado *Recomendado*	**35 mm**
Máximo *Máximo*	**40 mm**
Corte de separación *Corte de separação*	**50 mm**
Capacidad de perforación *Capacidade de perfuração*	**25 mm**

CAPACIDAD DE GOUGING:
CAPACIDADE DE DESCRIQUE:

Cantidad de metal eliminado *Quantidade de metal removido*	**10,1 kg/h**

Art. 603

PLASMA iQC 130 T

Alimentación trifásica *Alimentação trifásica*	**208/220/230V ±10% 50/60 Hz**	**400/440 V ±10% 50/60 Hz**
Fusible retardado *Fusível retardado*	**50 A**	**32 A**
Potencia consumida *Potência consumida*	**22 kVA 60% 17 kVA 100%**	**22 kVA 80% 22 kVA 100%**
Corriente mín. / máx. obtenible en soldadura *Corrente mín.-máx. obtida em soldadura*	**10 ÷ 130 A**	
Factor de servicio (10 min. 40 °C) según IEC 60974.1 *Fator de serviço (10 min. 40°C) em conformidade com as normas IEC 60974.1*	**130 A 60% 105 A 100%**	**130 A 100%**
Regulación continua *Regulação contínua*	**Electronic**	
Grado de protección *Grau de proteção*	**IP 23 S**	
Peso *Weight*	**50 kg**	
Dimensiones mm (LxPxAL) *Dimensões mm (LxCxH)*	**316 x 708 x 555 mm**	

CAPACIDAD DE CORTE EN ACERO:
CAPACIDADE DE CORTE EM AÇO:

Recomendado *Recomendado*	**40 mm**
Máximo *Máximo*	**50 mm**
Corte de separación *Corte de separação*	**60 mm**
Capacidad de perforación *Capacidade de perfuração*	**30 mm**

CAPACIDAD DE GOUGING
CAPACIDADE DE DESCRIQUE

Cantidad de metal eliminado *Quantidade de metal removido*	**12,2 kg/h**

CEBORA GROUP MADEINITALY

CEBORA welding&cutting

Conector centralizado marca registrada® y protegido por un diseño comunitario publicado en el sitio oficial de la EUIPO (Oficina de la Unión Europea para la Propiedad Intelectual).

ESA® Fast

Conector centralizado marca registrada® e protegido por um desenho comunitário publicado no site oficial da EUIPO (Escritório da União Europeia para a Propriedade Intelectual).

La patente reivindica un nuevo sistema de corte por plasma sinérgico en el que el generador, habiendo adquirido al menos un parámetro de trabajo, es capaz de recordar y ajustar automáticamente todos los demás, sugiriendo también al operador las velocidades de trabajo óptimas según el tipo de trabajo, la boquilla insertada y las características geométricas del trayecto a realizar. Todos los parámetros pueden ser modificados por el operador según la producción a realizar, y cuando uno solo de estos parámetros se modifica, el controlador sinérgico ajusta automáticamente todos los demás, además de ajustar correctamente los sensores de corriente y el regulador de presión para optimizar el nuevo parámetro insertado. Así, los tres valores fundamentales del corte por plasma (espesor del material/corriente de corte/velocidad de corte) están sinérgicamente relacionados entre sí para garantizar siempre la autorregulación correcta del generador ante cualquier variación de uno de ellos.

SYNERGIC PLASMA

SYNERGIC PLASMA PATENTED BREVETTATO N. 102016000112958

A patente reivindica um novo sistema de corte a plasma sinérgico no qual o gerador, após ter adquirido pelo menos um parâmetro de trabalho, é capaz de recordar e ajustar automaticamente todos os outros, sugerindo também ao operador as velocidades de trabalho ideais de acordo com o tipo de trabalho, a bico inserido e as características geométricas do trajeto a ser realizado. Todos os parâmetros podem ser modificados pelo operador conforme a produção a ser realizada, e quando apenas um desses parâmetros é alterado, o controlador sinérgico ajusta automaticamente todos os outros, além de ajustar corretamente os sensores de corrente e o regulador de pressão para otimizar o novo parâmetro inserido. Dessa forma, os três valores fundamentais do corte a plasma (espessura do material/corrente de corte/velocidade de corte) estão sinergicamente interligados para garantir sempre a autorregulação correta do gerador a cada variação de um deles.

La marca registrada CP identifica las piezas consumibles originales de Cebora para los generadores de plasma. Cebora recomienda encarecidamente el uso de piezas consumibles CP originales, ya que son las únicas que garantizan el rendimiento declarado del conjunto generador-antorcha. La geometría y la elección de los materiales de los consumibles CP se diseñan junto con el generador y la antorcha, y representan el mejor compromiso entre rendimiento, fiabilidad y vida útil de la pieza, todo ello cumpliendo con las normas IEC 60974-7.

CP®

A marca registrada CP identifica as peças consumíveis originais da Cebora para os geradores de plasma. A Cebora recomenda fortemente o uso de peças consumíveis CP originais, pois são as únicas que garantem o desempenho declarado do conjunto gerador-tocha. A geometria e a escolha dos materiais dos consumíveis CP são projetadas juntamente com o gerador e a tocha, representando o melhor compromisso entre desempenho, confiabilidade e vida útil da peça, tudo em conformidade com as normas IEC 60974-7.

CEBORA BEHALTET SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.
CEBORA SE RESERVE D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES AUX PRODUITS INCLUS DANS CE CATALOGUE SANS AUCUN PREAVIS.

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 523 R1** ES-PT / 08-2023/ 000