CEBORA
welding&cutting

PLASMA PROF

Corte manual

CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
CONFORME COM

PLASMA PROF 163 ACC

PLASMA PROF 163 - ART. 957

PLASMA PROF 163 - ART. 957

El generador "chopper" trifásico multitensión **PLASMA PROF 163 ACC**, art. 957, gracias a su notable potencia (160 A al 40 %) y a la nueva antorcha CP161, garantiza excelente prestaciones en el corte de los metales: el espesor recomendado, que garantiza el mayor compromiso entre calidad de corte y productividad, es 40 mm; el espesor máximo 45 mm u aquel de separación es 50 mm.
El espesor máximo de ruptura del lleno es 20 mm.
El elevado factor de servicio continuo (95 A al 100 %) y la elevada velocidad de corte hacen que el PLASMA PROF 163 ACC sea ideal para producciones de mediana importancia.

Principales características:

- Monitoreo continuo de la tensión de alimentación, detección de anomalías (por ej. falta de una fase) y puesta del generador en situación de seguridad.
- Regulación y test de la presión del aire e indicación digital de la presión optimizada, en función de la corriente y de la longitud de la antorcha mediante display colocado en el panel frontal.
- Función "Postgas", que enfriando la antorcha después de apagarse el arco, reduce el estrés de los componentes y prolonga la vida de los materiales sujetos a consumo.
- Arranque del arco en alta tensión con alta frecuencia, que garantiza un encendido fiable del arco piloto.
- Consumo reducido de electrodo/tobera.
- Conexión centralizada de la antorcha con protección de seguridad, que impide contactos accidentales con la parte de potencia.
- Protección antiexplosión de la unidad reductora de aire.
- Función gubiado (gouging), a seleccionar desde panel.
- Función Self Restart a seleccionar desde panel, para el reencendido automático del arco piloto durante el corte de rejillas.
- Display que indica la corriente de corte y el respectivo diámetro de la tobera a utilizar.
- Conector RS232 en el panel frontal para la actualización o personalización del software.
- Puede ser equipado con antorcha CP161, para uso manual o automatizado, de 6 o 12 metros.
- Predispuesto para el uso con pantógrafos de corte mediante interfaz analógica art. 108 (opcional) y eventual unidad remota de alta frecuencia art. 481 (opcional) para obtener una longitud total máxima del cable de la antorcha de 22 metros.
- Reconocimiento automático de las antorchas: CP161 MAR / DAR / DAR+HV14.
- Tecnología chopper y frecuencia de trabajo 17 kHz.

Conforme con lo establecido por la norma EN 61000-3-12.

DISPONIBLE TAMBIÉN EN VERSIÓN CON ANTORCHA RECTA PARA APLICACIONES AUTOMATIZADAS

O gerador "chopper" trifásico multitensão **PLASMA PROF 163 ACC**, art.957, graças à sua grande potência (160A a 40%) e à nova tocha CP161, garante um rendimento excelente no corte de metais: a espessura aconselhada, que garante o melhor compromisso entre a qualidade do corte e a produtividade, é de 40 mm; a espessura máxima é de 45 mm e a de separação é de 50 mm.
A espessura máxima de afundamento do pleno é de 20 mm.
O elevado factor de serviço contínuo (95A a 100%) e a alta velocidade de corte tornam o PLASMA PROF 163 ACC ideal para produções médias.

Características principais:

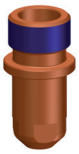
- Monitorização contínua da tensão de alimentação, detecção de anomalias (por ex. falta de uma fase) e colocação do gerador em segurança
- Regulação e teste da pressão do ar e indicação digital da pressão ideal, em função da corrente e do comprimento da tocha através do visor situado no painel frontal.
- Função "Pós-gás", que, arrefecendo a tocha depois do apagamento do arco, reduz o stress dos componentes e prolonga a vida dos consumíveis.
- Ignição do arco em alta tensão com alta frequência, o que garante uma ignição fiável do arco piloto.
- Consumo reduzido de eléctrodo-bico.
- Ligação centralizada da tocha com protecção de segurança, que evita contactos acidentais com a parte de potência.
- Protecção anti-explosão do grupo redutor do ar.
- Função de goivagem (gouging), seleccionável no painel.
- Função Self Restart seleccionável no painel, para a ignição automática do arco piloto durante o corte de grelhas
- Visor que indica a corrente de corte e o respectivo diâmetro do bico a utilizar.
- Conector RS232 no painel frontal para a actualização ou a personalização do software
- Pode ser equipado com tocha CP161, para uso manual ou para uso automatizado, de 6 ou de 12 metros
- Preparado para a utilização com pantógrafos de corte, por interface analógica art. 108 (opcional) e eventual unidade remota de alta frequência art. 481 (opcional) para obter um comprimento máximo total do cabo da tocha de 22 metros
- Reconhecimento automático das tochas: CP161 MAR / DAR / DAR+HV14
- Tecnologia chopper e frequência de trabalho de 17kHz.

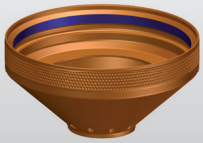
Aparelho em conformidade com a norma EN 61000- 3-12.

DISPONÍVEL TAMBÉM EM VERSÃO COM TOCHA RETA PARA APLICAÇÕES AUTOMATIZADAS

PLASMA PROF 163 - ART. 957

	Ventajas	Vantagens
1-	Mayor velocidad de corte	Maior velocidade de corte
2-	Menos humo	Menos fumo
3-	Menos material removido	Menos material retirado
4-	Mayor espesor de ruptura: 20 mm	Maior espessura de afundamento: 20 mm
5-	Consumo reducido de electrodo/tobera	Consumo reduzido eléctrodo-bico
6-	Conector RS232 para actualización software	Conector RS232 para actualizar o software
7-	Función autoarranque arco piloto	Função autostart do arco piloto
8-	Multitensión: 220/230V, 400V, 415/440V	Multitensão: 220-230V, 400V, 415-440V
9-	160 A / 40% 95 A / 100 %	160A - 40% 95A - 100%





PLASMA PROF 163 - ART. 957

CEBORA welding&cutting

PFC EN 61000-3-12

Art.	957	Datos técnicos Dados técnicos
	220/230-400V 415/440V 50/60 Hz ± 10%	Alimentación trifásica Alimentação trifásica
	220-230V 80 A 400-415/440V 40 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado
	27 kVA 40% 22 kVA 60% 16 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida
	20A ÷ 160A	Campo de regulación della corriente Campo de regulação da corrente
	160A 40% 120A 60% 95A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C)-IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C)-IEC 60974.1
	ELECTRONIC	Regulación continua Regulação continua
	40-45-(50) mm 1"2/3-1"3/4-(2")	Espesor sobre acero: Aconsejado- Max.-(Separación) Espessura em aço: Aconselhado- Max.-(Separação)
	220 lt/min - 5 bar	Consumición de aire Consumo ar
	IP 21 S	Clase de protección Grau de protecção
	140 Kg	Peso Peso
	465x720x965	Dimensiones mm (LxPxAL) Dimensões mm (LxCxH)

EXTRACTO TABLAS DE CORTE - EXTRACTO DAS TABELAS DE CORTE

Acero dulce - Aço macio			Acero inoxidable - Aço inoxidável			Aluminio - Aluminio		
Current (A)	Thickness (mm)	Cutting speed (m/min)	Current (A)	Thickness (mm)	Cutting speed (m/min)	Current (A)	Thickness (mm)	Cutting speed (m/min)
100	6	5,80	100	6	5,10	100	6	7,00
	12	2,10		12	1,60		12	2,30
	20	0,91		20	0,78		20	1,12
	30	0,40		25	0,50		30	0,58
120	8	4,80	120	8	4,30	120	8	5,70
	15	1,60		15	1,35		15	1,90
	25	0,71		20	1,00		25	0,93
	35	0,36		30	0,41		30	0,58
160	15	2,10	160	15	1,60	160	15	2,52
	25	1,00		25	0,88		25	1,26
	40	0,41		30	0,76		30	0,98
	50	0,24		45	0,27		40	0,50

Para tablas de corte completas, consultar el manual de instrucciones. La velocidad máxima de corte ha sido detectada en las pruebas de laboratorio de Cebora.
Para as tabelas de corte completas, consulte o manual de instruções. A velocidade máxima de corte tem sido detectada em ensaios laboratoriais Cebora.

Antorcha original Cebora.
Arranque con ALTA FRECUENCIA.

Tocha original Cebora. Ignição
com ALTA FREQUÊNCIA.

CP 161-MAR

LA MARCA CP - A MARCA CP

La marca registrada CP identifica los componentes de consumo originales Cebora para los generadores plasma.
Cebora recomienda vivamente el uso de componentes de consumo originales CP, ya que son los únicos capaces de garantizar al conjunto generador/soplete las prestaciones declaradas.
La geometría y la elección de los materiales de los componentes de consumo CP se efectúan contextualmente con el diseño del generador y de la antorcha y representan el compromiso más adecuado entre prestaciones, fiabilidad y vida de la pieza, todo de conformidad con lo establecido por la norma IEC 60974-7.
Particular atención se dedica al respeto de las tolerancias de trabajo de los componentes de consumo; en efecto, el trabajo fuera de tolerancia (sobre todo tolerancias de alineación, coaxialidad y acabado superficial):
- reduce la vida del componente de consumo;
- puede producir recalentamiento en el interior de la antorcha y dañarla de modo irreparable;
- reduce la calidad de corte, con aumento de los costes de restablecimiento de las partes trabajadas.

Además, el uso de recambios no originales puede provocar:
- recalentamiento del generador;
- rotura de los circuitos electrónicos;
- cortocircuitos en un proceso que utilice tensiones superiores a 250 VCC.

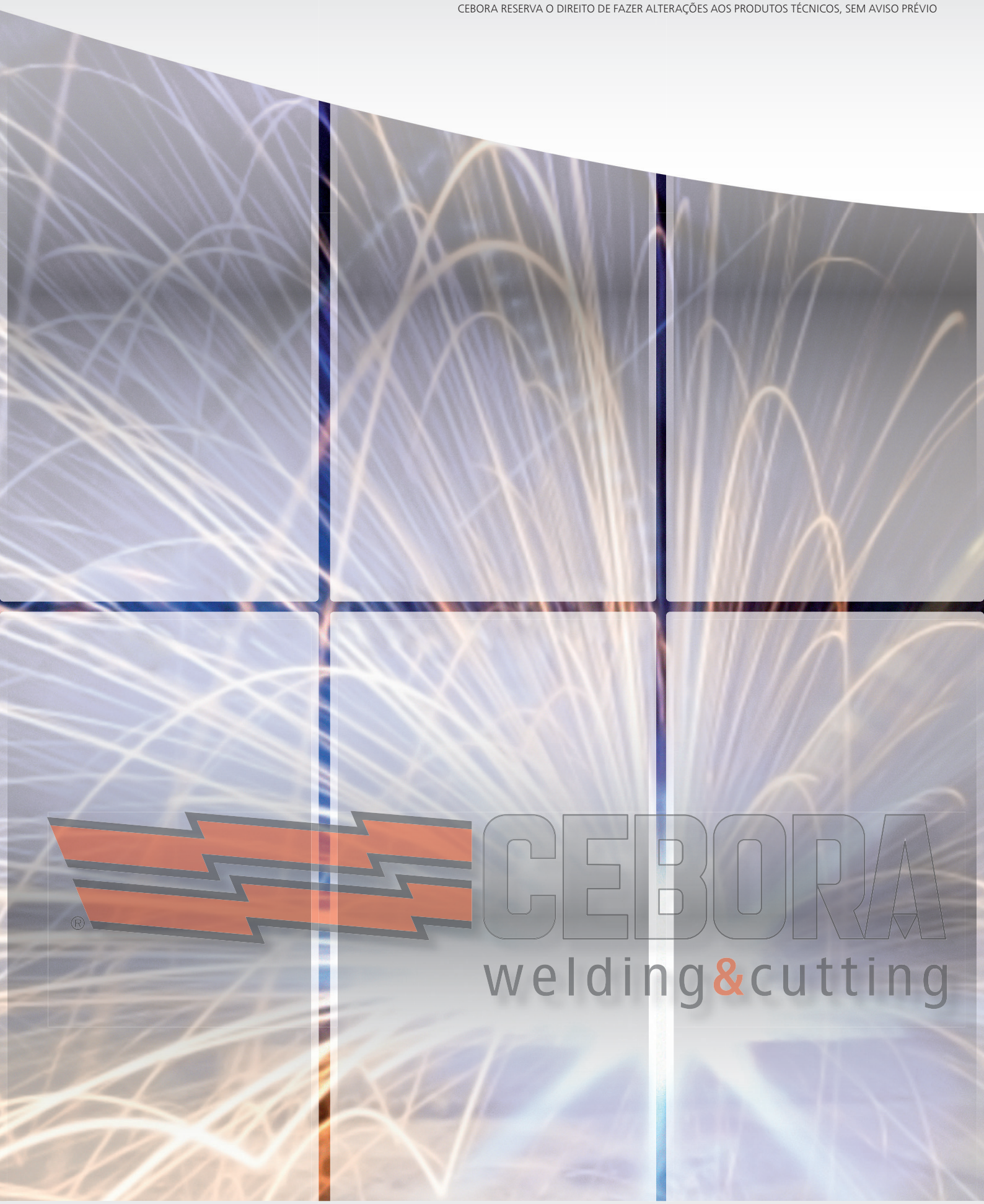
De lo anterior se desprende que Cebora, en caso de accidentes declinará toda responsabilidad debido a caducidad de toda garantía sobre máquina y antorcha. De esta forma, el ahorro en el coste de compra de materiales de consumo no originales es solo aparente ya que conlleva deseconomías en el proceso laboral, además de provocar la caducidad de toda garantía y responsabilidad de Cebora respecto de generador y antorcha: exija siempre componentes de consumo originales Cebora con marca CP.

A marca registada CP identifica os consumíveis originais Cebora para os geradores a plasma.
A Cebora aconselha rigorosamente a utilização de consumíveis originais CP, pois são os únicos capazes de garantir o desempenho declarado do conjunto gerador-maçarico.
A geometria e a escolha dos materiais dos consumíveis CP nascem contextualmente à projectação do gerador e da tocha, e representam o melhor compromisso entre rendimento, fiabilidade e vida da peça, tudo no respeito das normativas IEC 60974-7.
Foi dedicada especial atenção ao respeito pelas tolerâncias de trabalho do consumível; de facto, o trabalho fora da tolerância (sobretudo tolerâncias de alinhamento, coaxialidade e acabamento superficial):
- reduz a vida do consumível
- pode provocar sobreaquecimentos no interior da tocha e danos permanentes
- piora a qualidade de corte e aumenta os custos de recuperação das partes trabalhadas.

O uso de consumíveis que não sejam originais também pode provocar:
- sobreaquecimento do gerador
- ruptura dos circuitos electrónicos
- curto-circuitos num processo que utiliza tensões superiores a 250 V D.C.

Isso isenta a responsabilidade da Cebora em caso de acidente e a anulação de qualquer garantia da máquina e da tocha. Assim, a economia no custo de compra de materiais consumíveis não originais é apenas aparente, pois leva a custos adicionais no processo de trabalho, para além de anular qualquer garantia e a responsabilidade da Cebora em relação ao gerador e à tocha: exija consumíveis originais Cebora com a marca CP.

CEBORA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR MODIFICACIONES TÉCNICAS SOBRE LOS PRODUCTOS INCLUSOS POR EL PRESENTE CATÁLOGO SIN AVISO.
CEBORA RESERVA O DIREITO DE FAZER ALTERAÇÕES AOS PRODUTOS TÉCNICOS, SEM AVISO PRÉVIO



CEBORA welding&cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 380-R1-ES-PT** / 09-2015 / 100