CEBORA
welding&cutting

INVERTER PLASMA

POWER PLASMA
PLASMA SOUND

POWER PLASMA 3035/M

Art. 279		Datos técnicos Dados técnicos
115 V 50/60 Hz + 15% / -20%	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica
32 A	16 A	Fusible retardado Fusível retardado
3,5 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,4 kVA 100%		Potencia consumida Potência consumida
5 ÷ 30 A		Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente
30 A 35% 25 A 60% 22 A 100%		Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1
ELECTRONIC		Regulación continua Regulação contínua
8 - 12 - (15) mm 5/16" - 1/2" - (9/16")		Espesores en acero: Recomendado / Máx. (separación) Espessuras em aço: Máx. aconselhada-(Separação)
4m (13 ft)		Longitud antorcha Comprimento da tocha
60 l/min @ 3,5 bar		Consumo aire Consumo de ar
IP23S		Grado protección Grau de proteção
13 kg		Peso
175x503x400 mm		Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)

Disponible también en versión con antorcha recta para aplicaciones automatizadas

Disponível também em versão com tocha reta para aplicações automatizadas

CP40 DAR 6 m art.1207
CP40 DAR 12 m art.1207.20

POWER PLASMA 3035/M, art.279

Prestaciones

- Capacidad de corte en acero:
  - recomendado 8 mm
  - máx. 12 mm
  - separación 15 mm
- Factor de servicio 22 A @ 100 %
- Factor de servicio 25 A @ 60 %
- Factor de servicio 30 A @ 35 %

Características

- Alimentación monofásica, 115 - 230 V 50/60 Hz (+15% /-20%)
- Cambio automático de la tensión (115 V / 230 V)
- Incluye de serie con antorcha manual encendido "HF" CP40 MAR de 4 m - (art. 1206).
- Funcionamiento de arco piloto, que permite operar también en metales pintados o revestidos.
- Función "Pilot self restart" seleccionable desde panel, que interrumpe y reenciende automáticamente el arco durante el corte de redes y rejillas, aumentando la productividad del operador
- Elevada compatibilidad electromagnética, según EN50199, que permite utilizar el generador en proximidad de equipos electrónicos (tales como ordenadores, PLC, etc..)
- El generador puede ser alimentado con motogeneradores de potencia adecuada.

Automatización

- Antorchas rectas disponibles de 6 m - CP40 DAR - (art. 1207), y de 12 m - (art. 1207.20)
- Interfaz CNC (art.441) para aplicaciones en automatización

POWER PLASMA 3035/M, art.279

Performances

- Capacidade de corte em aço:
  - aconselhado 8 mm
  - max. 12 mm
  - separação 15 mm
- Fator de serviço 22 A @ 100%
- Fator de serviço 25 A @ 60%
- Fator de serviço 30 A @ 35%

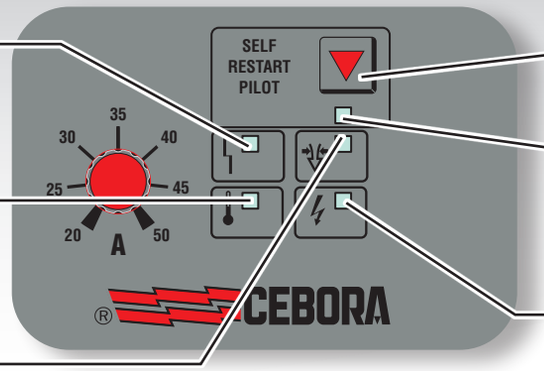
Caraterísticas

- Alimentação monofásica, 115 - 230 V 50/60 Hz (+15% /-20%)
- Mudança automática da tensão (115 V / 230 V)
- Fornecido de série com maçarico manual de ignição "HF" de 4 m CP 40 MAR (art 1206)
- Funcionamento por arco piloto, que permite trabalhar também em metais pintados ou revestidos
- Função "Pilot self restart" selecionável no painel, que interrompe e reinicia automaticamente o arco durante o corte de redes e grelhas, aumentando a produtividade do operador
- Elevada compatibilidade electromagnética, de acordo com EN50199, que permite a utilização do gerador junto a aparelhagens electrónicas (tais como computadores, PLC, etc.)
- O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada

Automatização

- Tochas retas disponíveis de 6 m - CP 40 DAR - (art. 1207) e de 12 m - (art.1207.20)
- Interface CNC (art.441) para aplicações em automatização

PLASMA SOUND PC 50/M



Led de bloqueo

Led de bloqueio

Led de sobretemperatura

Led termóstato

Led insuficiente presión de aire

Led pressão ar insuficiente

Modalidad de trabajo "Pilot self restart"

Modalidad de trabalho "Pilot Self Restart"

Led "SELF-RESTART PILOT"

Led alimentación de red

Led aviso de alimentação

Opcional:

I/O para automatización

I/O para automatização

Conexión antorcha con sistema de protección mecánico y electrónico

Conexão da tocha com sistema de proteção mecânica e eletrónico

Antorcha CP 70C encendido "on air"

Tocha CP 70C de ignição "on air"

Art.	326	Datos técnicos Dados técnicos
	230 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica
	32 A	Fusible retardado Fusível retardado
	7,8 kVA 40% 5,8 kVA 60% 5,3 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida
	20 A ÷ 50 A	Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente
	50 A 40% 42 A 60% 33 A 100%	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1
	ELECTRONIC	Regulación continua Regulação contínua
	15 - 20 - (25) mm 9/16" - 3/4" - (1")	Espesores en acero: Recomendado / Máx. (separación) Espessuras em aço: Máx. aconselhada-(Separação)
	6m (20 ft)	Longitud antorcha Comprimento da tocha
	210 l/min - 5,5 bar	Consumo aire Consumo de ar
	IP 23 S	Grado protección Grau de proteção
	23 kg	Peso
	286x590x406 mm	Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)

Disponible también en versión con antorcha recta para aplicaciones automatizadas

Disponível também em versão com tocha reta para aplicações automatizadas

CP70C DAR 6 m art.1627
CP70C DAR 15 m art.1627.15

PLASMA SOUND PC 50/M, art.326

CEBORA welding&cutting

Prestaciones

- Capacidad de corte en acero:
  - recomendado 15 mm
  - máx. 20 mm
  - separación 25 mm
- Hundimiento 12 mm en acero
- Factor de servicio 33 A @ 100 %
- Factor de servicio 42 A @ 60 %
- Factor de servicio 50 A @ 40 %
- Capacidad de gubiado 4,1 kg/h

Características

- Alimentación monofásica 230 V 50/60 Hz
- Detección automática desgaste de los consumibles.
- Incluye de serie con antorcha manual encendido "on air" CP 70C MAR de 6 m (art. 1626). Disponible también de 15 m (art.1626.15).
- Reconocimiento automático de tipo y longitud antorcha.
- Función "Pilot self restart" seleccionable desde panel, que interrumpe y reenciende automáticamente el arco durante el corte de redes y rejillas, aumentando la productividad del operador.
- Apropiado para gubiado.
- El generador puede ser alimentado con motogeneradores de potencia adecuada.

Automatización

- Antorchas rectas disponibles de 6 m - CP70C DAR (art. 1627) y de 15 m (art. 1627.15).
- Interfaz CNC (art. 441) disponible con posibilidad múltiple de configuración de la tensión de arco para aplicaciones en automatización.

PLASMA SOUND PC 50/M, art.326

Performances

- Capacidade de corte em aço:
  - aconselhado 15 mm
  - máx. 20 mm
  - separação 25 mm
- Afundamento de 12 mm em aço
- Fator de serviço 33 A @ 100%
- Fator de serviço 42 A @ 60%
- Fator de serviço 50 A @ 40%
- Capacidade de cinzelamento 4,1 Kg/h

Caraterísticas

- Alimentação monofásica 230 V 50/60 Hz
- Deteção automático do desgaste dos consumíveis
- Fornecido de série com tocha manual de ignição "on air" CPC70C MAR de 6 m - (art. 1626). Também disponível com 15 m - (art.1626.15)
- Reconhecimento automático do tipo e do comprimento da tocha
- Função "Pilot self restart" selecionável no painel, que interrompe e reinicia automaticamente o arco durante o corte de redes e grelhas, aumentando a produtividade do operador.
- Idóneo para cinzelamento
- O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada

Automatização

- Tochas retas disponíveis de 6 m - CP70C DAR - (art. 1627), e de 15 m - (art. 1627.15)
- Interface CNC (art.441) disponível com possibilidades múltiplas de regulação da tensão do arco para aplicações em automatização

PLASMA SOUND PC 70/T

Conexión antorcha con sistema de protección mecánico y electrónico

Conexão da tocha com sistema de proteção mecânica e eletrónico

Opcional:

I/O para automatización

I/O para automatização

Display 5" LCD intuitivo y de fácil uso, con configuración sinérgica de los parámetros de corte

Ecrã LCD de 5" intuitivo e fácil de utilizar, com configuração sinérgica dos parâmetros de corte

Modalidades de trabajo "Pilot self restart", gubiado y muchas otras que pueden ser seleccionadas desde el panel de control

Modalidades de trabalho "Pilot Self Restart", cinzelamento e muitas outras funções selecionáveis no painel de controlo

Antorcha CP 70C encendido "on air"

Tocha CP 70C de ignição "on air"

Art.	334		Datos técnicos Dados técnicos
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica
	20 A	12 A	Fusible retardado Fusível retardado
	12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida
	20 A ÷ 70 A		Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente
	70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%	70A 60% 60A 100%	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1
	ELECTRONIC		Regulación continua Regulação contínua
	25 - 30 (35) mm 1" - 1-1/8" (1-3/8")		Espesores en acero: Recomendado / Máx. (separación) Espessuras em aço: Máx. aconselhada-(Separação)
	6m (20 ft)		Longitud antorcha Comprimento da tocha
	230 l/min - 5,5 bar		Consumo aire Consumo de ar
	IP 23 S		Grado protección Grau de proteção
	26 kg		Peso
	286x515x406 mm		Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)

Disponible también en versión con antorcha recta para aplicaciones automatizadas

Disponível também em versão com tocha reta para aplicações automatizadas

CP70C DAR 6 m art.1627
CP70C DAR 15 m art.1627.15

PLASMA SOUND PC 70/T, art.334

CEBORA welding&cutting

Prestaciones

- Capacidad de corte en acero:
  - recomendado 25 mm
  - máx. 30 mm
  - separación 35 mm
- Hundimiento 15 mm en acero
- Factor de servicio 60 A @ 100 %
- Factor de servicio 70 A @ 60 %
- Capacidad de gubiado 5,8 kg/h

Características

- Multivoltaje (208-220-230 V / 400-440 V / 50-60 Hz) con reconocimiento automático tensión de alimentación.
- Detección automática desgaste de los consumibles.
- Configuración sinérgica de los parámetros de corte.
- Incluye de serie con antorcha manual encendido "on air" CP 70C MAR de 6 m (art. 1626). Disponible también de 15 m (art.1626.15).
- Reconocimiento automático de tipo y longitud antorcha.
- Función "Pilot self restart" seleccionable desde panel, que interrumpe y reenciende automáticamente el arco durante el corte de redes y rejillas, aumentando la productividad del operador.
- Apropiado para gubiado.
- El generador puede ser alimentado con motogeneradores de potencia adecuada.

Automatización

- Antorchas rectas disponibles de 6 m - CP70C DAR (art. 1627) y de 15 m (art. 1627.15).
- Interfaz CNC (art. 441) disponible con posibilidad múltiple de configuración de la tensión de arco para aplicaciones en automatización.

PLASMA SOUND PC 70/T, art.334

Desempenho

- Capacidade de corte em aço:
  - aconselhado 25 mm
  - máx. 30 mm
  - separação 35 mm
- Afundamento de 15 mm em aço
- Fator de serviço 60A @ 100%
- Fator de serviço 70A @ 60%
- Capacidade de cinzelamento 5,8 Kg/h

Caraterísticas

- Voltagem múltipla (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) com reconhecimento automático da tensão de alimentação
- Deteção automático do desgaste dos consumíveis
- Configuração sinérgica dos parâmetros de corte
- Fornecido de série com tocha manual de ignição "on air" CPC70C MAR de 6 m - (art. 1626). Também disponível com 15 m - (art.1626.15)
- Reconhecimento automático do tipo e do comprimento da tocha
- Função "Pilot self restart" selecionável no painel, que interrompe e reinicia automaticamente o arco durante o corte de redes e grelhas, aumentando a produtividade do operador.
- Idóneo para cinzelamento
- O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada

Automatização

- Tochas retas disponíveis de 6 m - CP70C DAR - (art. 1627), e de 15 m - (art. 1627.15)
- Interface CNC (art.441) disponível com possibilidades múltiplas de regulação da tensão do arco para aplicações em automatização

PLASMA SOUND PC 110/T

Conexión antorcha con sistema de protección mecánico y electrónico

Conexão da tocha com sistema de proteção mecânica e eletrónico

Opcional:

I/O para automatización

I/O para automatização

Display 5” LCD intuitivo y de fácil uso, con configuración sinérgica de los parámetros de corte

Ecrã LCD de 5” intuitivo e fácil de utilizar, com configuração sinérgica dos parâmetros de corte

Modalidades de trabajo “Pilot self restart”, gubiado y muchas otras que pueden ser seleccionadas desde el panel de control

Modalidades de trabalho “Pilot Self Restart”, cinzelamento e muitas outras funções selecionáveis no painel de controlo

Antorcha CP 162C encendido “on air”

Tocha CP 162C de ignição “on air”

Art. 336		Datos técnicos Dados técnicos
208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica
32 A	25 A	Fusible retardado Fusível retardado
15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%	20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida
20 A ÷ 80 A	20 A ÷ 110 A	Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente
80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%	110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1
ELECTRONIC		Regulación continua Regulação contínua
35 - 40 - (50) mm 1-3/8” - 1-1/2” - (2”)		Espesores en acero: Recomendado / Máx. (separación) Espessuras em aço: Máx. aconselhada-(Separação)
6m (20 ft)		Longitud antorcha Comprimento da tocha
250 l/min - 5,5 bar		Consumo aire Consumo de ar
IP 23 S		Grado protección Grau de proteção
34 kg		Peso
297x504x558 mm		Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)

Disponible también en versión con antorcha recta para aplicaciones automatizadas

Disponível também em versão com tocha reta para aplicações automatizadas

CP162C DAR 6 m art.1632
CP162C DAR 15 m art.1632.15

PLASMA SOUND PC 110/T, art.336

CEBORA welding&cutting

Prestaciones

- Capacidad de corte en acero:
  - recomendado 35 mm
  - máx. 40 mm
  - separación 50 mm
- Hundimiento 20 mm en acero
- Factor de servicio 90 A @ 100 %
- Factor de servicio 95 A @ 60 %
- Factor de servicio 110 A @ 50 %
- Capacidad de gubiado 10,1 kg/h

Características

- Multivoltaje (208-220-230 V / 400-440 V / 50-60 Hz) con reconocimiento automático tensión de alimentación.
- Detección automática desgaste de los consumibles.
- Configuración sinérgica de los parámetros de corte.
- Incluye de serie con antorcha manual encendido "on air" CPC162C MAR de 6 m (art. 1631). Disponible también de 15 m (art.1631.15).
- Reconocimiento automático de tipo y longitud antorcha.
- Función "Pilot self restart" seleccionable desde panel, que interrumpe y reenciende automáticamente el arco durante el corte de redes y rejillas, aumentando la productividad del operador.
- Apropiado para gubiado.
- El generador puede ser alimentado con motogeneradores de potencia adecuada.

Automatización

- Antorchas rectas disponibles de 6 m - CP162C DAR (art. 1632) y de 15 m (art. 1632.15).
- Interfaz CNC (art. 441) disponible con posibilidad múltiple de configuración de la tensión de arco para aplicaciones en automatización.

PLASMA SOUND PC 110/T, art.336

Desempenho

- Capacidade de corte em aço:
  - aconselhado 35 mm
  - máx. 40 mm
  - separação 50 mm
- Afundamento de 20 mm em aço
- Fator de serviço 90A @ 100%
- Fator de serviço 95A @ 60%
- Fator de serviço 110A @ 50%
- Capacidade de cinzelamento 10,1 Kg/h

Caraterísticas

- Voltagem múltipla (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) com reconhecimento automático da tensão de alimentação
- Deteção automático do desgaste dos consumíveis
- Configuração sinérgica dos parâmetros de corte
- Fornecido de série com tocha manual de ignição "on air" CPC162C MAR de 6 m - (art. 1631). Também disponível com 15 m - (art.1631.15)
- Reconhecimento automático do tipo e do comprimento da tocha
- Função "Pilot self restart" selecionável no painel, que interrompe e reinicia automaticamente o arco durante o corte de redes e grelhas, aumentando a produtividade do operador.
- Idóneo para cinzelamento
- O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada

Automatização

- Tochas retas disponíveis de 6 m - CP162C DAR - (art. 1632), e de 15 m - (art. 1632.15)
- Interface CNC (art.441) disponível com possibilidades múltiplas de regulação da tensão do arco para aplicações em automatização

PLASMA SOUND PC 130/T

Conexión antorcha con sistema de protección mecánico y electrónico

Conexão da tocha com sistema de proteção mecânica e eletrónico

Opcional:

I/O para automatización

I/O para automatização

Display 5” LCD intuitivo y de fácil uso, con configuración sinérgica de los parámetros de corte

Ecrã LCD de 5” intuitivo e fácil de utilizar, com configuração sinérgica dos parâmetros de corte

Modalidades de trabajo “Pilot self restart”, gubiado y muchas otras que pueden ser seleccionadas desde el panel de control

Modalidades de trabalho “Pilot Self Restart”, cinzelamento e muitas outras funções selecionáveis no painel de controlo

Antorcha CP 162C encendido “on air”

Tocha CP 162C de ignição “on air”

Art.	337		Datos técnicos Dados técnicos
	208-220-230V 50/60 Hz ± 10%	400-440V 50/60 Hz ± 10%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica
	50 A	32 A	Fusible retardado Fusível retardado
	22 kVA 35% 21 kVA 60% 16,6 kVA 100%	22 kVA 80% 22 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida
	20 A ÷ 130 A		Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente
	130 A 50% 125 A 60% 105 A 100%	130 A 80% 125 A 100%	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1
	ELECTRONIC		Regulación continua Regulação contínua
	40-50-(60) mm 1-1/2” - 2” - (2”-1/4”)		Espesores en acero: Recomendado / Máx. (separación) Espessuras em aço: Máx. aconselhada-(Separação)
	6m (20 ft)		Longitud antorcha Comprimento da tocha
	250 l/min - 5,5 bar		Consumo aire Consumo de ar
	IP 23 S		Grado protección Grau de proteção
	40 kg		Peso
	297x613x558 mm		Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)

Disponible también en versión con antorcha recta para aplicaciones automatizadas

Disponível também em versão com tocha reta para aplicações automatizadas

CP162C DAR 6 m art.1632
CP162C DAR 15 m art.1632.15

PLASMA SOUND PC 130/T, art.337

CEBORA welding&cutting

Prestaciones

- Capacidad de corte en acero:
  - recomendado 40 mm
  - máx. 50 mm
  - separación 60 mm
- Hundimiento 25 mm en acero
- Factor de servicio 125 A @ 100 %
- Factor de servicio 130 A @ 80 %
- Capacidad de gubiado 12,2 kg/h

Características

- Multivoltaje (208-220-230 V / 400-440 V / 50-60 Hz) con reconocimiento automático tensión de alimentación.
- Detección automática desgaste de los consumibles.
- Configuración sinérgica de los parámetros de corte.
- Suministrado de serie con antorcha manual encendido "on air" CPC162C MAR de 6 m (art. 1631). Disponible también de 15 m (art.1631.15).
- Reconocimiento automático de tipo y longitud antorcha.
- Función "Pilot self restart" seleccionable desde panel, que interrumpe y reenciende automáticamente el arco durante el corte de redes y rejillas, aumentando la productividad del operador.
- Apropiado para gubiado.
- El generador puede ser alimentado con motogeneradores de potencia adecuada.

Automatización

- Antorchas rectas disponibles de 6 m - CP162C DAR (art. 1632) y de 15 m (art. 1632.15).
- Interfaz CNC (art. 433) disponible con posibilidad múltiple de configuración de la tensión de arco para aplicaciones en automatización.
- Marcación por puntos para ejecutar buriladuras precisas.

PLASMA SOUND PC 130/T, art.337

Desempenho

- Capacidade de corte em aço:
  - aconselhado 40 mm
  - máx. 50 mm
  - separação 60 mm
- Afundamento de 25mm em aço
- Fator de serviço 125A @ 100%
- Fator de serviço 130A @ 80%
- Capacidade de cinzelamento 12,2 Kg/h

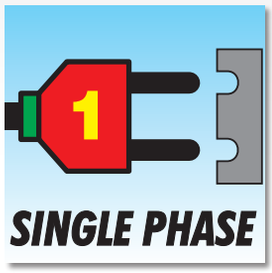
Caraterísticas

- Voltagem múltipla (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) com reconhecimento automático da tensão de alimentação
- Deteção automático do desgaste dos consumíveis
- Configuração sinérgica dos parâmetros de corte
- Fornecido de série com tocha manual de ignição "on air" CPC162C MAR de 6 m - (art. 1631). Também disponível com 15 m - (art.1631.15)
- Reconhecimento automático do tipo e do comprimento da tocha
- Função "Pilot self restart" selecionável no painel, que interrompe e reinicia automaticamente o arco durante o corte de redes e grelhas, aumentando a produtividade do operador.
- Idóneo para cinzelamento
- O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada

Automatização

- Tochas retas disponíveis de 6 m - CP162C DAR - (art. 1632), e de 15 m - (art. 1632.15)
- Interface CNC (art.433) disponível com possibilidades múltiplas de regulação da tensão do arco para aplicações em automatização
- Marcação por pontos para cinzelamentos de precisão

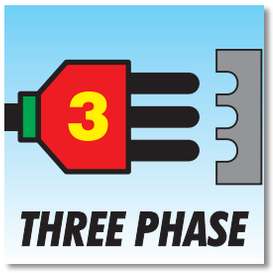
INVERTER PLASMA,REFERENCIA DEL RENDIMIENTO
INVERTER A PLASMA, COMPARAÇÃO DO DESEMPENHO



Datos técnicos Dados técnicos		POWER PLASMA 3035/M ART. 279		PLASMA SOUND PC 50/M ART. 326
Capacidad de corte en acero Capacidade de corte em aço	Recomendado Aconselhado	8 mm 5/16"		15 mm 9/16"
	Máx Max	12 mm 1/2"		20 mm 3/4"
	Separación Separação	15 mm 9/16"		25 mm 1"
Alimentación Alimentação		115 V 50/60 Hz + 15% / -20%	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	230 V 50/60 Hz ± 10%
Fusible retardado Fusível retardado		32 A	16 A	32 A
Potencia consumida Potência consumida		3,5 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,4 kVA 100%		7,8 kVA 40% 5,8 kVA 60% 5,3 kVA 100%
Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente		5 A ÷ 30 A		20 A ÷ 50 A
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1		30 A 35% 25 A 60% 22 A 100%		50 A 40% 42 A 60% 33 A 100%
Regulación continua Regulação contínua		ELECTRONIC		ELECTRONIC
Consumo aire Consumo de ar		60 l/min - 3,5 bar		210 l/min - 5,5 bar
Grado protección Grau de proteção		IP 23 S		IP 23 S
Peso		13 kg		23 kg
Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)		175x503x400 mm		286x590x406 mm

INVERTER PLASMA,REFERENCIA DEL RENDIMIENTO
INVERTER A PLASMA, COMPARAÇÃO DO DESEMPENHO

CEBORA welding&cutting



Datos técnicos Dados técnicos			PLASMA SOUND PC 70/T ART. 334		PLASMA SOUND PC 110/T ART. 336		PLASMA SOUND PC 130/T ART. 337	
	Capacidad de corte en acero Capacidade de corte em aço	Recomendado Aconselhado	25 mm 1″		35 mm 1-3/8″		40 mm 1-1/2″	
		Máx Max	30 mm 1-1/8″		40 mm 1-1/2″		50 mm 2″	
		Separación Separação	35 mm 1-3/8″		50 mm 2″		60 mm 2-1/4″	
	Alimentación Alimentação		208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%
	Fusible retardado Fusível retardado		20 A	12 A	32 A	25 A	50 A	32 A
	Potencia consumida Potência consumida		12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%	20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%	22 kVA 50% 21 kVA 60% 16,6 kVA 100%	22 kVA 80% 21 kVA 100%
	Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente		20 A ÷ 70 A		20 A ÷ 80 A	20 A ÷ 110 A	20 A ÷ 130 A	
	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1		70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%	70 A 60% 60 A 100%	80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%	110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%	130 A 50% 125 A 60% 105 A 100%	130 A 80% 125 A 100%
	Regulación continua Regulação contínua		ELECTRONIC		ELECTRONIC		ELECTRONIC	
	Consumo aire Consumo de ar		230 l/min - 5,5 bar		250 l/min - 5,5 bar		250 l/min - 5,5 bar	
	Grado protección Grau de proteção		IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S	
	Peso		26 kg		34 kg		40 kg	
	Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)		286x515x406 mm		297x504x558 mm		297x613x558 mm	

LA MARCA CP - A MARCA CP

La marca registrada CP identifica los componentes de consumo originales Cebora para los generadores plasma.
Cebora recomienda vivamente el uso de componentes de consumo originales CP, ya que son los únicos capaces de garantizar al conjunto generador/soplete las prestaciones declaradas.
La geometría y la elección de los materiales de los componentes de consumo CP se efectúan contextualmente con el diseño del generador y de la antorcha y representan el compromiso más adecuado entre prestaciones, fiabilidad y vida de la pieza, todo de conformidad con lo establecido por la norma IEC 60974-7.
Particular atención se dedica al respeto de las tolerancias de trabajo de los componentes de consumo; en efecto, el trabajo fuera de tolerancia (sobre todo tolerancias de alineación, coaxialidad y acabado superficial):
- reduce la vida del componente de consumo;
- puede producir recalentamiento en el interior de la antorcha y dañarla de modo irreparable;
- reduce la calidad de corte, con aumento de los costes de restablecimiento de las partes trabajadas.

Además, el uso de recambios no originales puede provocar:
- recalentamiento del generador;
- rotura de los circuitos electrónicos;
- cortocircuitos en un proceso que utilice tensiones superiores a 250 VCC.

De lo anterior se desprende que Cebora, en caso de accidentes declinará toda responsabilidad debido a caducidad de toda garantía sobre máquina y antorcha. De esta forma, el ahorro en el coste de compra de materiales de consumo no originales es solo aparente ya que conlleva deseconomías en el proceso laboral, además de provocar la caducidad de toda garantía y responsabilidad de Cebora respecto de generador y antorcha: exija siempre componentes de consumo originales Cebora con marca CP.

A marca registada CP identifica os consumíveis originais Cebora para os geradores a plasma.
A Cebora aconselha rigorosamente a utilização de consumíveis originais CP, pois são os únicos capazes de garantir o desempenho declarado do conjunto gerador-maçarico.
A geometria e a escolha dos materiais dos consumíveis CP nascem contextualmente à projectação do gerador e da tocha, e representam o melhor compromisso entre rendimento, fiabilidade e vida da peça, tudo no respeito das normativas IEC 60974-7.
Foi dedicada especial atenção ao respeito pelas tolerâncias de trabalho do consumível; de facto, o trabalho fora da tolerância (sobretudo tolerâncias de alinhamento, coaxialidade e acabamento superficial):
- reduz a vida do consumível
- pode provocar sobreaquecimentos no interior da tocha e danos permanentes
- piora a qualidade de corte e aumenta os custos de recuperação das partes trabalhadas.

O uso de consumíveis que não sejam originais também pode provocar:
- sobreaquecimento do gerador
- ruptura dos circuitos electrónicos
- curto-circuitos num processo que utiliza tensões superiores a 250 V D.C.

Isso isenta a responsabilidade da Cebora em caso de acidente e a anulação de qualquer garantia da máquina e da tocha. Assim, a economia no custo de compra de materiais consumíveis não originais é apenas aparente, pois leva a custos adicionais no processo de trabalho, para além de anular qualquer garantia e a responsabilidade da Cebora em relação ao gerador e à tocha: exija consumíveis originais Cebora com a marca CP.

CEBORA
INVERTER
PLASMA
SOUND
PC 110/T
PLASMA
SOUND
PC 130/T
PFC
Art. 337
PLASMA
SOUND
PC 50/M

CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.
CEBORA BEHALTET SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.
CEBORA SE RESERVE D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES AUX PRODUITS INCLUS DANS CE CATALOGUE SANS AUCUN PREAVIS.
CEBORA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR MODIFICACIONES TÉCNICAS SOBRE LOS PRODUCTOS INCLUSOS POR EL PRESENTE CATÁLOGO SIN AVISO.

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 494-ES-PT** / 02-2020 / 000