

Art. 331.19

MMA 230 MV-Cell

VRD function
función VRD



Alimentación trifásica <i>Three phase input</i>	220/380/400/440V 50/60 Hz $\pm 10\%$
Fusible de acción retardada <i>Fuse rating (slow blow)</i>	6 kW
Potencia absorbida <i>Input power</i>	8,3 kVA 35% 6,9 kVA 60% 6,2 kVA 100%
Rango de regulación de la corriente <i>Current adjustment range</i>	10 A $\div$ 230 A
Electrodos compatibles <i>Electrodes that can be used</i>	$\varnothing$ 1,5 - 5,0
Factor de servicio (10 min. 40° C) Según normas IEC 60974-1 <i>Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974-1</i>	230 A 35% 210 A 60% 200 A 100%
Grado de protección <i>Protection class</i>	IP 23 S
Peso <i>Weight</i>	17,5 kg
Dimensiones (LxPxH) <i>Dimensions (WxLxH)</i>	286x515x406 mm

The power source can be powered by motor generators
El generador puede ser alimentado también por motogeneradores

It is possible to weld cellulosic electrodes.
Se pueden soldar también los electrodos celulósicos.

MMA 230 MV-Cell (Art. 331.19) is a multi-voltage power source that can be plugged either to a 220 or to a 380/400/440V, 50 / 60 Hz three-phase network.

MMA 230 MV-Cell (Art. 331.19) es un generador multitensión, que se puede conectar indistintamente a redes trifásicas de 220 o de 380/400/440V, 50 / 60 Hz.

The three-phase direct current power source allows professional welding of coated electrodes by means of the Hot Start and Arc Force functions, which assure a sophisticated control of short-circuit conditions, and thus of the electrode transfer, which is the parameter that most strongly affects welding quality.
It is possible to weld cellulosic electrodes.

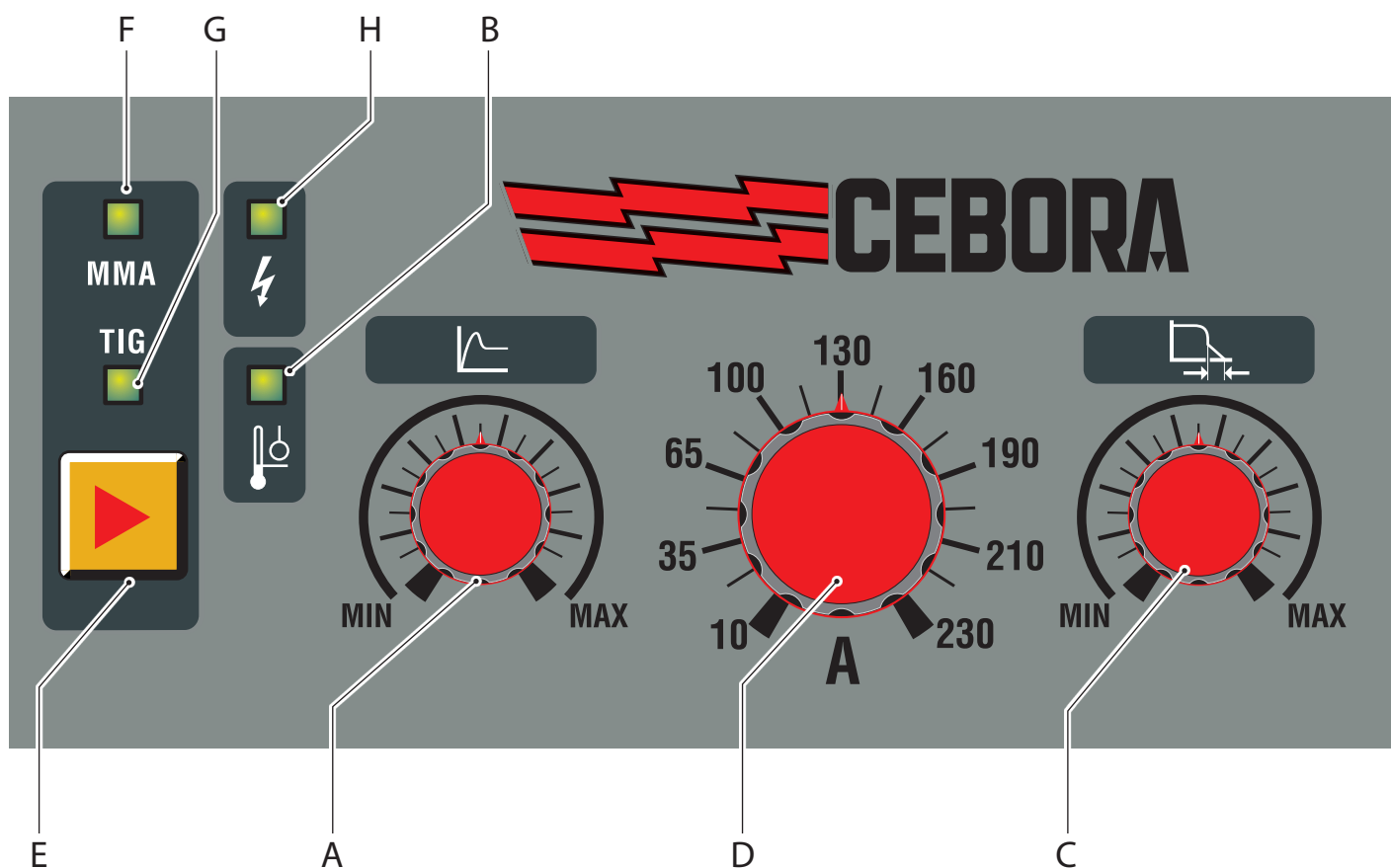
El generador trifásico de corriente continua permite la soldadura profesional de electrodos revestidos, por medio de las funciones Hot Start y Arc Force, que aseguran un control sofisticado de la condición de corto circuito, y, por consiguiente, de la transferencia de la gota, que es el parámetro que más influencia la calidad de la soldadura.
Se pueden soldar también los electrodos celulósicos.

VRD (Voltage Reduction Device) function: in MMA mode, it reduces the no-load voltage thus enhancing the safety in dangerous environments.
The power source is also suitable for D.C. TIG welding with "Cebora lift ignition".

Función VRD: en modo MMA, reduce la tensión en vacío garantizando el uso de la soldadora en ambientes con alto riesgo eléctrico para la máxima seguridad del operador
Además el generador solda en modalidad TIG en corriente continua, con ignición "Lift by Cebora".

The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power.

El generador puede ser alimentado también por motogeneradores de potencia adecuada.



POS.	DESCRIPTION	DESCRIPCION
A	HOT-START adjustment.	Regulación HOT-START.
B	Thermostat tripped indicator LED.	Led termostato.
C	ARC-FORCE adjustment.	Regulación ARC-FORCE.
D	Welding current regulator knob.	Pomo regulación de la corriente de soldadura.
E	Procedure selector switch.	Selector de procedimiento.
F	Welding of all covered electrodes warning led.	Led indicación de soldadura de todos los electrodos revestidos.
G	TIG welding warning led.	Led indicación de soldadura TIG
H	Mains power led.	Luz testigo de red.