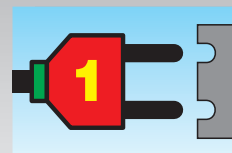




**MONO STAR
MIG 1620/M SYNERGIC**

INVERTER MIG-MAG



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

**MONO STAR
1620/M SYNERGIC**

Art.	304	Dati tecnici Specification	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentazione trifase Three phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	4,5 KVA 20% 2,8 KVA 60% 2,5 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	20A ÷ 160A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	160A 20% 110A 60% 100A 100%	Fattore di servizio (10 min.40°C) secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,6/0,8/0,9 Fe 0,9 Cored	Curve sinergiche in dotazione standard Standard supplied synergic programs	
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curve sinergiche opzionali (Art. 266) Optional programs (Art. 266)	
	Ø 200 mm / 5 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	11 Kg	Peso Weight	
	196x420x380H	Dimensioni mm Dimensions mm	

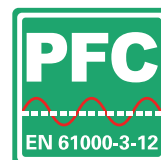


Foto 1 / Photo 1

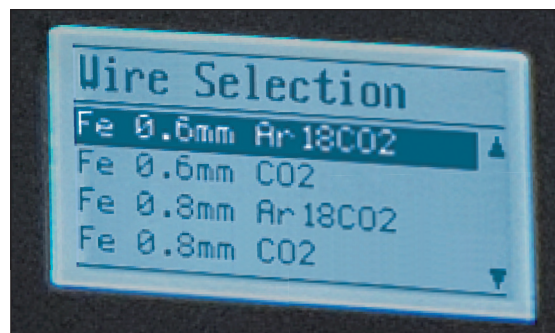


Foto 2 / Photo 2



Generatore inverter monofase sinergico per saldatura MIG/MAG con gruppo trainafilo Cebora 2 rulli. Il generatore è fornito di curve sinergiche per ferro Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 mm e per filo animato Ø 0,9 mm (vedi foto 1).

I fili animati si possono saldare, con e senza protezione gassosa, con semplice inversione di polarità.

E' disponibile un pacchetto opzionale di curve (Art. 266), identificate con "**", per Fe, AlMg, AlSi, acciaio inox e CuSi3 (vedi foto 2).**

Il pannello LCD permette all'utente di visualizzare, su tre linee, tipo di filo e di gas, corrente e spessore, voltaggio e velocità del filo.

Il generatore è completo di numerose funzioni regolabili ed accessibili da pannello tra cui: Arc Length, 2 tempi/4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, Burn Back, accostaggio etc.

E' un generatore particolarmente versatile ed adatto a molteplici utilizzi, in particolare in riparazione, manutenzione e piccoli interventi in carrozzeria, caratterizzato da assorbimenti contenuti (PFC). L'attacco Euro permette di utilizzare sia la torcia MIG standard (art. 1246) sia la torcia del tipo "professional" (art. 1638), particolarmente indicata per la saldatura del filo animato.

E' disponibile, come optional, un carrello di trasporto dedicato (art. 1653), particolarmente compatto e maneggevole.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori di potenza adeguata (min. 6 KVA)

Inverter single-phase synergic power source for MIG-MAG welding, with 2-roller Cebora wire feed unit. The power source features synergic curves for iron wire Ø 0.6 / 0.8 / 0.9 mm and Ø 0.9 mm flux cored wire (see photo 1).

The cored wires can be welded, either with or without shielding gas, by simple polarity reverse.

A package of optional curves (Art. 266), identified with an "**", for steel, AlMg, AlSi, stainless steel and CuSi3 is available too (see photo 2).**

The LCD panel allows the operator to read, on three lines, wire and gas type, current and thickness, voltage and wire speed.

The power source is complete with many functions adjustable from control panel like: Arc Length, 2 time/4 time, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start etc.

It is a specially versatile power source, suitable for various applications, especially repairs, maintenance and basic car body repairs, marked out by a low electrical input (PFC).

The Euro connection allows to use either a standard MIG torch (art. 1246) or a "professional" type torch (art. 1638), particularly suitable for flux cored wire welding.

An optional dedicated transport trolley (art. 1653), particularly compact and handy, is available too.

Complies with EN 61000-3-12.

The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power (min. 6 KVA)



CEBORA
welding & cutting