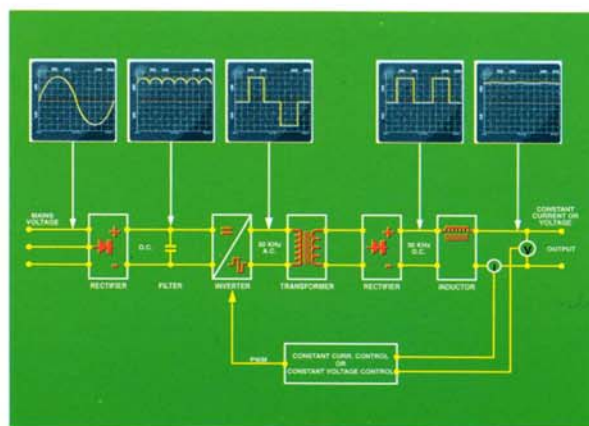




# TIG SOUND D.C. ST-HF

## DIGITAL POWER CONTROL





# TIG SOUND D.C. 180-250 ST-HF

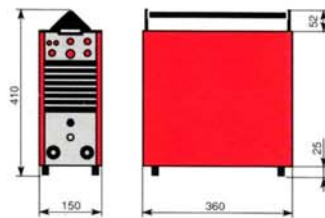
- Generatori di corrente continua costante realizzati con tecnologia INVERTER, termostaticamente protetti, con controllo computerizzato dei parametri di saldatura (DPC). The machine is suitable for TIG welding, with electronic high frequency ignition, as well as for MMA electrode welding.
- Ottimizzazione della forma dell'arco per assicurarne la perfetta stabilità e concentrazione e garantirne la massima efficienza in tutte le condizioni di saldatura.
- Costruzione e prestazioni secondo le norme EN 60974.1 - CEI 26-13.

- Thermostatically-protected constant direct current power sources, produced with INVERTER technology and computerized welding parameter control (DPC). The machine is suitable for TIG welding, with electronic high frequency ignition, as well as for MMA electrode welding.
- Optimization of the arc shape assures its perfect steadiness and concentration and guarantees the maximum efficiency in all welding conditions.
- Manufacture and performance according to EN 60974.1 - CEI 26-13 standards.

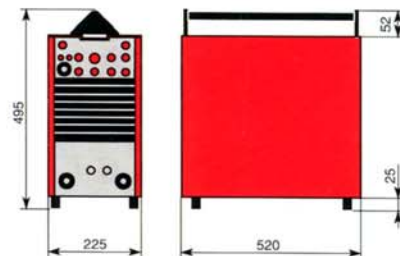
- Thermogeschützte und mit INVERTER Technologie entwickelte Gleichstromgeneratoren, mit computergestützter Kontrolle der Schweißparameter (DPC), geeignet für das Schweißen im WIG-Verfahren mit elektronischer Hochfrequenzzündung und für das Schweißen mit ummantelten Elektroden.
- Optimierung der Form des Lichtbogens, im dessen vollkommene Stabilität sicherzustellen und so eine maximale Effizienz unter allen Schweißbedingungen zu gewährleisten.
- Bauweise und Leistungen gemäß den EN 60974.1 - CEI 26-13 Normen.

- Générateur de courant continu constant utilisant la technologie INVERTER - protection thermostatique.
- Assistance par ordinateur du contrôle des paramètres de soudure (DPC).
- Convient pour la soudure TIG (avec amorçage électronique de la haute fréquence) et pour la soudure avec électrodes enrobées.
- La qualité optimale de la forme de l'arc assure sa parfaite stabilité et sa précise concentration, garantissant ainsi une efficacité maximum dans toutes les conditions de soudure.
- Construction et performances selon les normes EN 60974.1 - CEI 26-13.

- Generadores de corriente continua realizados con tecnología INVERTER, termostáticamente protegidos, con control computerizado de los parámetros de soldadura (DPC), idóneos para la soldadura TIG con arranque por medio de alta frecuencia de tipo electrónico y para la soldadura con electrodos revestidos.
- Optimización de la forma del arco para asegurar la perfecta estabilidad y concentración, garantizando la máxima eficacia en todas las condiciones de soldadura.
- Construcción y prestaciones según la norma EN 60974.1 - CEI 26-13.



TIG SOUND 180



TIG SOUND 250

SOUND ART.	180 ST-HF 275	250A ST-HF 280	DATI TECNICI	TECHNICAL SPECS.	TECHNISCHE DATEN	DONNEES TECHNIQUES	DATOS TECNICOS
	220V 50/60 Hz		Alimentazione monofase	Single phase input	Einphasige Netzspannung	Alimentation monophasée	Alimentación monofásica
		380/415V 50/60 Hz	Alimentazione trifase	Three phase input	Dreiphasige Netzspannung	Alimentation triphasée	Alimentación trifásica
	4,6 kW	10 kW	Potenza di installazione max	Max installed power	Max Anschlusswert	Puissance d'installation	Potencia instalada
	5,9 kVA	12,5 kVA	Potenza assorbita	Input power	Leistungsaufnahme	Puissance absorbée	Potencia absorbida
	5÷180 A	5÷250 A	Campo di regolazione della corrente	Current range	Stromeinstellbereich	Plage de réglage du courant	Campo de regulación de la corriente
	5÷140 A	20÷250 A	Campo di regolazione della corrente	Current range	Stromeinstellbereich	Plage de réglage du courant	Campo de regulación de la corriente
		●	Arco pulsato	Pulsed arc	Gepulster Lichtbogen	Arc pulsé	Arco pulsado
	180A 35%	250A 60% 200A 100%	Fattore di servizio (10 min.)	Duty cycle (10 min.)	Einschaltdauer (10 Min.)	Facteur de marche (10 min)	Factor de servicio (10 min)
	23	23	Grado di protezione	Protection class	Schutzart	Classe de protection	Clase de protección
	●	●	Idonea a lavorare in ambiente con rischio accresciuto di scosse elettriche	Authorised for use in areas of increased hazard of electric shock	Verwendung der Schweißgerät bei erhöhter elektrischer Gefährdung	Autorisée à l'utilisation dans des locaux où les risques de secousses électriques sont accrus	Autorizada para trabajar en ambientes con un gran riesgo de descargas eléctricas
	11,5 Kg	34 Kg	Peso	Weight	Gewicht	Poids	Peso