

I	-MANUALE DI ISTRUZIONI PER GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO	pag. 2
GB	-INSTRUCTION MANUAL FOR COOLING UNIT	page 4
D	-ANLEITUNGSHANDBUCH FÜR KÜHLEINHEIT	Seite 6
F	-MANUEL D'INSTRUCTIONS POUR GROUPE DE REFROIDISSEMENT	page 8
E	-MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA GRUPO DE ENFRIAMIENTO	pag. 10
P	-MANUAL DE INSTRUÇÕES DA UNIDADE DE ARREFECIMENTO	pag. 12
SF	-VESILAITTEEN KÄYTTÖOHJE	sivu.14
DK	-BRUGERVEJLEDNING TIL KØLEVÆSKEANLÆGGET	side.16
NL	-BEDIENINGSHANDLEIDING VOOR WATERKOELUNIT	pag.18
S	-BRUKSANVISNING FÖR KYLAGGREGAT	sid.20
GR	-ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΗΣ ΓΙΑ ΨΥΚΤΙΚΗ ΜΟΝΑΔΑ	σελ.22

Parti di ricambio e schema elettrico
 Spare parts and electrical schematic
 Ersatzteile und Schaltplan
 Pièces détachées et schéma électrique
 Partes de repuesto y esquema eléctrico
 Partes sobressalentes e esquema eléctrico

Varaosat ja sähkökaavio
 Reservedele og elskema
 Reserveonderdelen en elektrisch schema
 Reservdelar och elschema
 Ανταλλακτικά και ηλεκτρικό σχέδιο-
 γραμμά

Pagg. Seiten σελ.: 24-26



MANUALE DI ISTRUZIONI PER GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO

IMPORTANTE:

PRIMA DELLA INSTALLAZIONE, DELL'USO O DI QUALSIASI MANUTENZIONE AL GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO LEGGERE IL CONTENUTO DI QUESTO MANUALE PONENDO PARTICOLARE ATTENZIONE ALLE NORME DI SICUREZZA. CONTATTARE IL VOSTRO DISTRIBUTORE SE NON AVETE COMPRESO COMPLETAMENTE QUESTE ISTRUZIONI.

1 REGOLE DI SICUREZZA

1.1 INTRODUZIONE

Prima di utilizzare l'apparecchio ogni persona addetta all'uso, alla riparazione o al controllo deve leggere le seguenti istruzioni di sicurezza e di uso.

Ricordate: la VOSTRA SICUREZZA DIPENDE DA VOI !!!

L'operatore è responsabile della propria sicurezza e di quella di coloro che si trovano nella zona di lavoro. Deve quindi conoscere tutte le norme di sicurezza ed osservarle.

NIENTE PUO' SOSTITUIRE IL BUON SENSO !!!!!

2 DESCRIZIONI GENERALI

2.1 SPECIFICHE

Questo apparecchio è un gruppo di raffreddamento automatico studiato per raffreddare le torce utilizzate negli impianti di saldatura TIG, MIG, MAG e di taglio al plasma.

2.2 SPIEGAZIONE DEI DATI TECNICI

 Via A.Costa, 24 - 40057-Cadriano-Bologna-Italy		GRV10 Art. 1682
	N°	IP 23C
	U ₁ = 1x230V-50/60Hz	I _{1max} = 1,2 A
	P (1l/min) = 1,0 KW	P _{max} = 0,35 Mpa

N° Numero di matricola che deve essere sempre citato per qualsiasi richiesta relativa alla saldatrice.

U₁ Tensione nominale di alimentazione.

1x - V Alimentazione monofase.

50/60 Hz Frequenza.

I₁ Corrente massima assorbita.

IP21 Grado di protezione della carcassa.

2.3 DESCRIZIONE DELLE PROTEZIONI

2.3.1 Protezione elettrica

Il gruppo di raffreddamento è protetto dai sovraccarichi tramite fusibile.

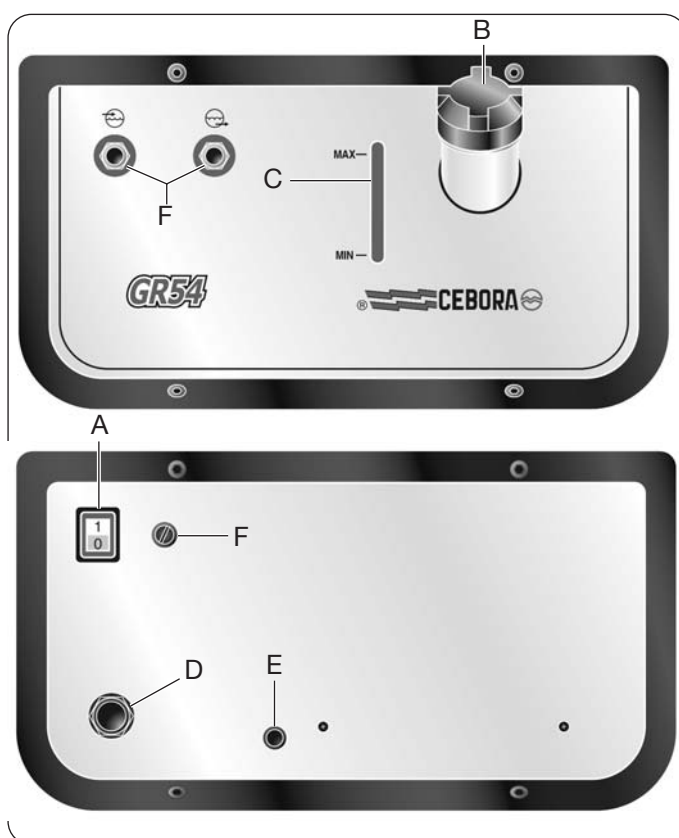
2.3.2 Protezione "pressione liquido refrigerante".

Questa protezione è realizzata mediante un pressostato, inserito sul circuito di mandata del liquido refrigerante, che comanda un microinterruttore.

N.B. Per utilizzare questa protezione il connettore (E) deve essere inserito nella apposita presa del generatore per la saldatura o per il taglio.

2.4 DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIO

- A) Interruttore acceso/spento (I/O).
 - B) Tappo del serbatoio.
 - C) Asola per controllo del livello del liquido.
 - D) Cavo di alimentazione.
 - E) Connettore per la protezione "pressione liquido refrigerante".
 - F) Porta fusibile.
 - G) Raccordi rapidi per i tubi di raffreddamento della torcia.
- Uscita acqua fredda. - contrassegno Blu.
Ingresso acqua calda. - contrassegno Rosso.



3 INSTALLAZIONE

3.1 SISTEMAZIONE.

Collocare l'apparecchio seguendo le istruzioni riportate nel manuale della macchina con la quale deve essere utilizzato.

3.2 MESSA IN OPERA

L'installazione del gruppo deve essere fatta da personale qualificato. Tutti i collegamenti devono essere eseguiti in conformità delle vigenti norme e nel pieno rispetto della legge anti infortunistica.

Prima di collegare il cavo di alimentazione assicurarsi che tutti i tubi siano già collegati, che la tensione di ali-

mentazione corrisponda a quella indicata sulla targa dati tecnici e che la presa di terra sia efficiente.

Il gruppo di raffreddamento viene fornito senza liquido refrigerante.

Per riempire il serbatoio svitare il tappo (B) ed inserire circa 5 litri di liquido.

Collegare la torcia di saldatura e tutti i tubi di collegamento, accendere l'interruttore (A) in modo che il liquido entri in circolo, quindi rabboccare il serbatoio fino al livello "max".

E' importante che durante l'uso si mantenga il serbatoio costantemente a livello "max" per avere la massima resa. Pertanto, periodicamente, controllare il livello attraverso l'asola (C).

Il liquido deve essere del tipo usato nel settore auto per i circuiti di raffreddamento. Questo viene ottenuto mescolando acqua (preferibilmente del tipo deionizzato) con anticongelante a base di glicole, in percentuale che dipende dalle condizioni ambientali.

Per facilitare questa operazione seguire le seguenti indicazioni:

20% di anticongelante con temperatura ambiente di -9°C

30% di anticongelante con temperatura ambiente di -17°C

40% di anticongelante con temperatura ambiente di -26°C

50% di anticongelante con temperatura ambiente di -38°C

Importante! Questa miscela non serve solo per mantenere la fluidità del liquido a bassissime temperature, ma serve anche a non avere depositi calcarei dovuti ad acque dure che pregiudicherebbero la durata del sistema ed in particolare il buon funzionamento della pompa. Pertanto è consigliabile usare l'anticongelante anche d'estate.

Attenzione! Un prolungato funzionamento a secco della pompa può pregiudicarne la funzionalità e la durata.

Per salvaguardare la torcia, all'uscita della pompa c'è un pressostato il quale ha il compito di controllare la pressione di mandata. Nel momento in cui si ha il calo di pressione, dovuto a mancanza di liquido o alla pompa bloccata, il flussostato comanda, tramite il connettore (E), l'arresto del generatore. Questa anomalia è segnalata dalla accensione di una apposita spia, posta sul generatore.

Al termine delle operazioni di saldatura ricordarsi di spegnere l'apparecchio.

5 MANUTENZIONE.

Prima di effettuare qualsiasi ispezione all'interno del gruppo disconnettere il cavo di alimentazione dalla rete.

Asportare periodicamente polveri o materiali estranei dall'interno del gruppo e soprattutto dal radiatore.

Controllare la chiusura di tutte le fascette stringitubo, l'integrità dei raccordi ed il livello del liquido.

5.1 ACCORGIMENTI DA UTILIZZARE DOPO UN INTERVENTO DI RIPARAZIONE.

Dopo aver eseguito una riparazione fare attenzione a riordinare il cablaggio in modo che vi sia un sicuro isolamento tra le parti connesse alla alimentazione e le parti connesse al circuito in bassa tensione.

Evitare che i fili possano andare a contatto con parti in movimento o con parti che si riscaldano durante il funzionamento. Rimontare tutte le fascette come sulla macchina originale in modo da evitare che, se accidentalmente un conduttore si rompe o si scollega, possa avvenire un collegamento tra la alimentazione e i circuiti in bassa tensione.

4 DATI DI TARGA MOTOPOMPA

U1 = 230V

Frequenza = 50 Hz

Potenza assorbita = 200 W

Corrente assorbita = 1 A

Giri motore = 2850 g/min.

Portata max. = 7 litri/min.

Prevalenza max. = 3 Bar

Frequenza = 60 Hz

Potenza assorbita = 270 W

Corrente assorbita = 1.2 A

Giri motore = 3300 g/min.

Portata max. = 8,5 litri/min.

Prevalenza max. = 4 Bar

QUESTA PARTE È DESTINATA ESCLUSIVAMENTE AL PERSONALE QUALIFICATO.

THIS PART IS INTENDED SOLELY FOR QUALIFIED PERSONNEL.

DIESER TEIL IST AUSSCHLIEßLICH FÜR DAS FACHPERSONAL BESTIMMT.

CETTE PARTIE EST DESTINEE EXCLUSIVEMENT AU PERSONNEL QUALIFIE.

ESTA PARTE ESTÁ DESTINADA EXCLUSIVAMENTE AL PERSONAL CUALIFICADO.

ESTA PARTE È DEDICADA EXCLUSIVAMENTE AO PESSOAL QUALIFICADO.

TÄMÄ OSA ON TARKOITETTU AINOASTAAN AMMATTITAITOISELLE HENKILÖKUNNALLE.

DETTE AFSNIT HENVENDER SIG UDELUKKENDE TIL KVALIFICERET PERSONALE.

DIT DEEL IS UITSLUITEND BESTEMD VOOR BEVOEGD PERSONEEL.

DENNA DEL ÄR ENDAST AVSEDD FÖR KVALIFICERAD PERSONAL.

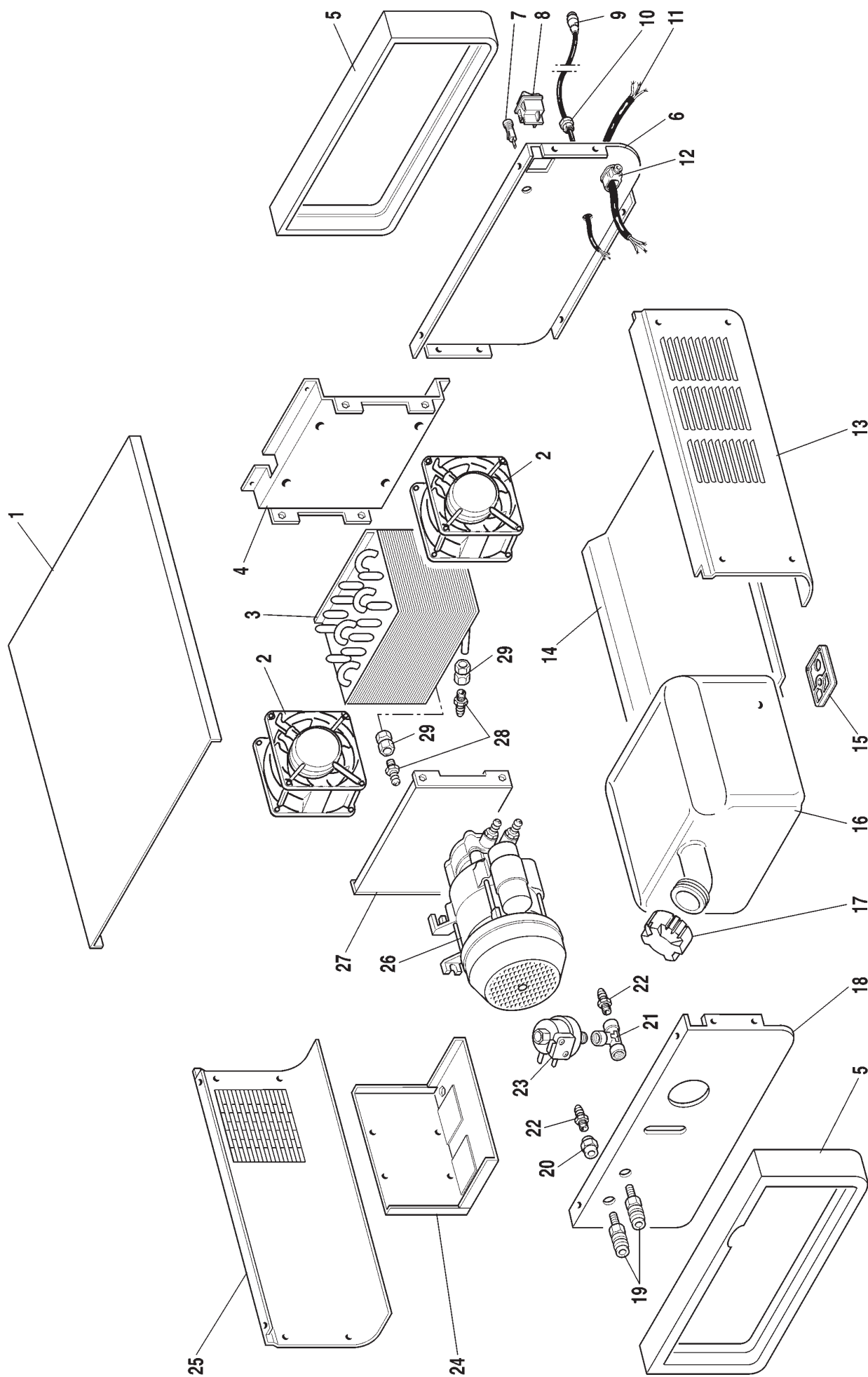
ΑΥΤΟ ΤΟ ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΟΡΙΖΕΤΑΙ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΟ ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ.

pos	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
01	COPERCHIO	COVER
02	MOTOVENTILATORE	MOTOR FAN
03	RADIATORE	RADIATOR
04	SUPPORTO	SUPPORT
05	CORNICE	FRAME
06	PANNELLO POSTERIORE	REAR PANEL
07	PORTAFUSIBILE	FUSE HOLDER
08	INTERRUTTORE	SWITCH
09	CONNETTORE	CONNECTOR
10	PRESSACAVO	STRAIN RELIEF
11	CAVO RETE	MAINS CABLE
12	PRESSACAVO	STRAIN RELIEF
13	LATERALE	SIDE PANEL
14	FONDO	BOTTOM
15	APPOGGIO	REST

pos	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
16	SERBATOIO	TANK
17	TAPPO	PLUG
18	PANNELLO ANTERIORE	FRONT PANEL
19	RACCORDO RAPIDO	RAPID FITTING
20	RACCORDO	FITTING
21	RACCORDO	FITTING
22	RACCORDO	FITTING
23	PRESSOSTATO	PRESSURE SWITCH
24	SUPPORTO	SUPPORT
25	LATERALE	SIDE PANEL
26	ELETTROPOMPA	MOTOR PUMP
27	SUPPORTO	SUPPORT
28	RACCORDO	FITTING
29	RACCORDO	FITTING

La richiesta di pezzi di ricambio deve indicare sempre: numero di articolo, matricola e data di acquisto della macchina, posizione e quantità del ricambio.

When ordering spare parts please always state the machine item and serial number and its purchase data, the spare part position and the quantity.



Art. 1682 GRV 10

