









**WIN TIG DC 180 M**

Арт.	551		Спецификации	S CE
	Аргонно-дуговая сварка	Ручная дуговая сварка металлическим электродом		
	230 В 50/60 Гц + 15% / -20%		Однофазный ввод	
	16 А		Ток предохранителя (тугоплавкий)	
	4 кВА 35% 2,7 кВА 60% 2,2 кВА 100%	4,6 кВА 30% 3,5 кВА 60% 2,8 кВА 100%	Входная мощность	
	5А ÷ 180А	10А ÷ 140А	Диапазон регулирования тока	
	180А 35% 135А 60% 110А 100%	40А 30% 115А 60% 95А 100%	Рабочий цикл, (10 мин. 40°C) в соответствии с ИЕС 60974.1	
	IP 23 S		Класс защиты	
	10,3 кг		Вес	
	171x420x340		Габариты, мм (ШxДxВ)	



**WIN TIG DC 180 M (арт. 551)** - это однофазный инверторный источник питания (**180А 35%**), подходящий для выполнения аргонно-дуговой сварки и ручной дуговой сварки металлическим электродом/дуговой сварки покрытым электродом, за исключением электродов с покрытием из целлюлозного полимера AWS6010; предусмотрен для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонтных работ, а также для мелкосерийного производства.

Сварочный автомат характеризуется корпусом черного цвета (специальный выпуск в черном цвете).

Сварочный ток может регулироваться от 5 до 180 А, и два потенциометра обеспечивают регулировку нисхождения и функции последующей подачи газа.

В режиме аргонно-дуговой сварки дуга включается на высокой частоте или посредством контакта с использованием системы подъема Cebora.

Он характеризуется кнопкой выбора между 2-ступенчатым/4-ступенчатым режимом.

Он настроен на дистанционное управление с использованием ножного управления (арт. 193), стандартного дистанционного управления (арт. 187+1192) или управляющих стрелок на горелке (арт. 1262).

К используемым защитным газам относится аргон, аргон/гелий, аргон/водород.

Также можно занести в память до 9 сварочных программ (ОПЕРАЦИЯ).

Соответствие стандарту EN 61000-3-12 обеспечивает значительное сокращение потребления электроэнергии и широкий допуск для питающего напряжения (+15% / -20%).

Источник питания может работать от работающих соответствующим образом электродвигателей-генераторов (мин. 8 кВА).

CEBORA S.p.A (ЧЕБОРА С.п.А) - Виа А. Коста, 24 - 40057 Кадриано (Болонья) - Италия

Тел.: +39.051.765.000 - Факс: +39.051.765.222

www.cebora.it - Эл. почта: [cebora@cebora.it](mailto:cebora@cebora.it)