



**ИНВЕРТОР ДЛЯ АРГОННО-
ДУГОВОЙ СВАРКИ НА
ПЕРЕМЕННОМ И
ПОСТОЯННОМ ТОКЕ**



WIN TIG AC-DC 270 T



Новые функции, более высокая производительность при выполнении сварных швов

Parameters		OFF	11:02:00 14/05/18
TIG AC HF			
Start Mode	2T		DEFAULT
Spot	OFF		
Arc Ignition Type	HF		
Preflow Time	0.1 s		
Postflow Time	10.0 s		
tigGasFlow	10.0 l/min		
Blank Level Current	(25 A)	25.0 %	

WIN TIG AC-DC 270 T - это трехфазный источник питания с применением инверторной технологии для выполнения аргоно-дуговой сварки (импульсная) и ручной дуговой сварки металлическим электродом на переменном и постоянном токе, со встроенным ВЧ розжигом. Поставляется с кареткой для транспортировки источника питания. Может быть подключен к поставляемому по спецзаказу охлаждающему устройству (арт. 1683) и к беспроводному фильтру с автоматическим затемнением (арт. 434 - Поставляется по спецзаказу) для защитной маски.

Минимальный постоянный ток, равный 3 А, который обеспечивает оптимальное выполнение задач на кромках профиля микросплавных заготовок из нержавеющей стали, при этом переменный ток, равный 5 А, обеспечивает увеличение на очень тонких алюминиевых деталях (например, кромки на рабочих лопатках турбины).

Доступны все характерные особенности, которые всегда характеризовали источники питания для аргоно-дуговой сварки Ceboга, в частности, высокое качество розжига дуги (уже известный как LIFT, HF, EVO START, EVO LIFT).

Все настройки легко регулируются благодаря большому 7-дюймовому сенсорному ЖК-дисплею (также может использоваться с перчатками сварщика), простая и интуитивная графика и надежное кодирующее устройство.

Частота переменного тока от 50 до 200 Гц.









В режиме аргоно-дуговой сварки на переменном токе индивидуальная регулировка высоты импульса и времени проникновения и очистки формы колебания. Функция MIX доступна для улучшения сварки на холодных деталях.

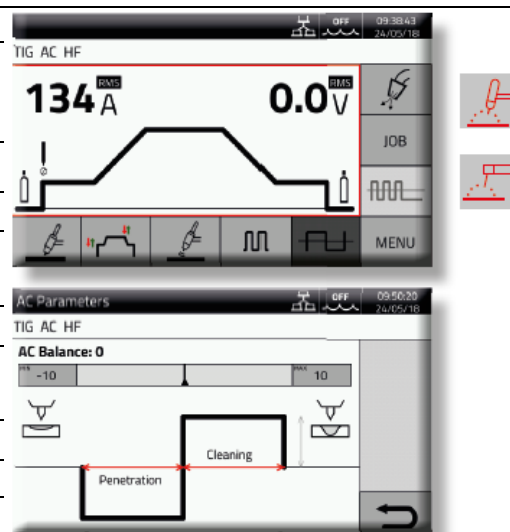
Быстрая точечная сварка с минимальным потреблением тепла благодаря специальной программе, которая обеспечивает точную регулировку (10 мс шаг) параметра времени сварки и времени прерывистости.

Режим импульсной аргоно-дуговой сварки на постоянном токе и PulsXP с частотой импульсов до 15 кГц, которая позволяет получить чрезвычайно сфокусированную дугу и разряд большой подачи (высокая производительность).

Новая функция APC в режиме аргоно-дуговой сварки на постоянном токе позволяет автоматически отрегулировать сварочный ток в соответствии с высотой дуги, чтобы получить постоянную ванну плавления вместе с высокой скоростью сварки и минимальной деформацией детали.

Новая функция VRD в режиме ручной дуговой сварки металлическим электродом повышает безопасность в опасной окружающей среде.

Арт.	394		Спецификации	S CE
	Аргонно-дуговая сварка	Ручная дуговая сварка металлическим электродом		
	400 В 50/60 Гц ± 10%		Трехфазный ввод	
	10 А		Ток предохранителя (тугоплавкий)	
	7,6 кВА 40% 7,1 кВА 60% 6,3 кВА 100%	8 кВА 40% 7,4 кВА 60% 7 кВА 100%	Входная мощность	
	3А ÷ 270А	10А ÷ 210А	Диапазон регулирования тока	
	270А 40% 250А 60% 230А 100%	210А 40% 200А 60% 190А 100%	Рабочий цикл, (10 мин. 40°C) в соответствии с IEC 60974.1	
	IP 23 S		Класс защиты	
	69 кг		Вес	
	560x950x1010		Габариты, мм (ШxДxВ)	



Легкосъемная охлаждающая решетка источника питания для содействия и сокращения продолжительности технического обслуживания.

Вентилятор с переменной скоростью повышает акустический комфорт и минимизирует техническое обслуживание источника питания.

Новая структура физического оборудования сварочного автомата позволяет внедрение интернет-сервера, который посредством подключений LAN и Wi-Fi, а также 2 USB-портов снабжает полезными функциями для дистанционного обслуживания, диагностики, информационной системы, резервного копирования и восстановления данных, обновления микропрограммного обеспечения и т.п., а также для всех действий, которые требуют сбор и обработку данных.

Пользовательский интерфейс может иметь дистанционное управление и управляться через персональный компьютер, планшет или смартфон, используя браузер, таким образом, отсутствует необходимость в установке дополнительного специализированного программного обеспечения.

Автомат снабжен разъемом для подключения дистанционного управления для регулирования сварочного тока; он также оснащен 1% точным цифровым амперметром/вольтметром и терморегулирующими защитными устройствами, которые блокируют автомат перед тем, как происходит аномальный перегрев.

Также доступна версия, оснащенная трехфазным автотрансформатором 50/60 Гц (200) - 220 - 440 - 480 В.

Поставляется по спецзаказу: дистанционный пульт, комплект для регулировки газа и поверочный сертификат.

Степень защиты IP23 S позволяет использовать в условиях среды за пределами помещения.

Соответствует стандартам EN61000-3-12

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

АРТ.	ОПИСАНИЕ
1260	Горелка BINZEL «ABITIG 200» (200 А - 35%) - длина 4 м
1262	Горелка BINZEL «ABITIG 200» (200 А - 35%) - длина 4 м
1256	Горелка с водным охлаждением BINZEL «ABITIG 450 Вт» (450 А) - длина 4 м.
1258	Горелка с водным охлаждением с кнопками UP/DOWN (ВВЕРХ/ВНИЗ) BINZEL «ABITIG 450 Вт» (450 А) - длина 4 м
1683	Охлаждающее устройство для горелки GRV 12
187	Устройство дистанционного управления для регулировки сварочного тока
1192	Удлинительный кабель длиной 5 м для устройства дистанционного управления, арт. 187
193	Устройство ножного управления для регулировки сварочного тока. Оснащен кабелем длиной 5 м и переключателем ВКЛ/ВЫКЛ
1180	Переходник для одновременного подключения горелки и устройства ножного управления
1284.05	Держатель электрода (5 м - 35 мм ²) и обратный провод (3,5 м - 35 мм ²)
1450	2 измерителя расхода
438	Пульт дистанционного управления Digibox для аргоно-дуговой сварки, в обязательном порядке сочетается с арт. 2065
2065	5 м подключение CAN1 между источником питания и пультом дистанционного управления для арт. 438
436	Комплект для регулировки расхода газа
803	Поверочный сертификат источника питания **
**	Запрашивается при заказе источника питания. Следовательно, по запросу потребует возврат автомата компании Cebora. Срок действия сертификата: один год с даты выдачи.
434	Беспроводной фильтр с автоматическим затемнением для защитной маски (110x90x8 мм).



CEBORA S.p.A (ЧЕБОРА С.п.А) - Виа А. Коста, 24 - 40057 Кадриано (Болонья) - Италия

Тел.: +39.051.765.000 - Факс: +39.051.765.222

www.cebora.it - Эл. почта: cebora@cebora.it

