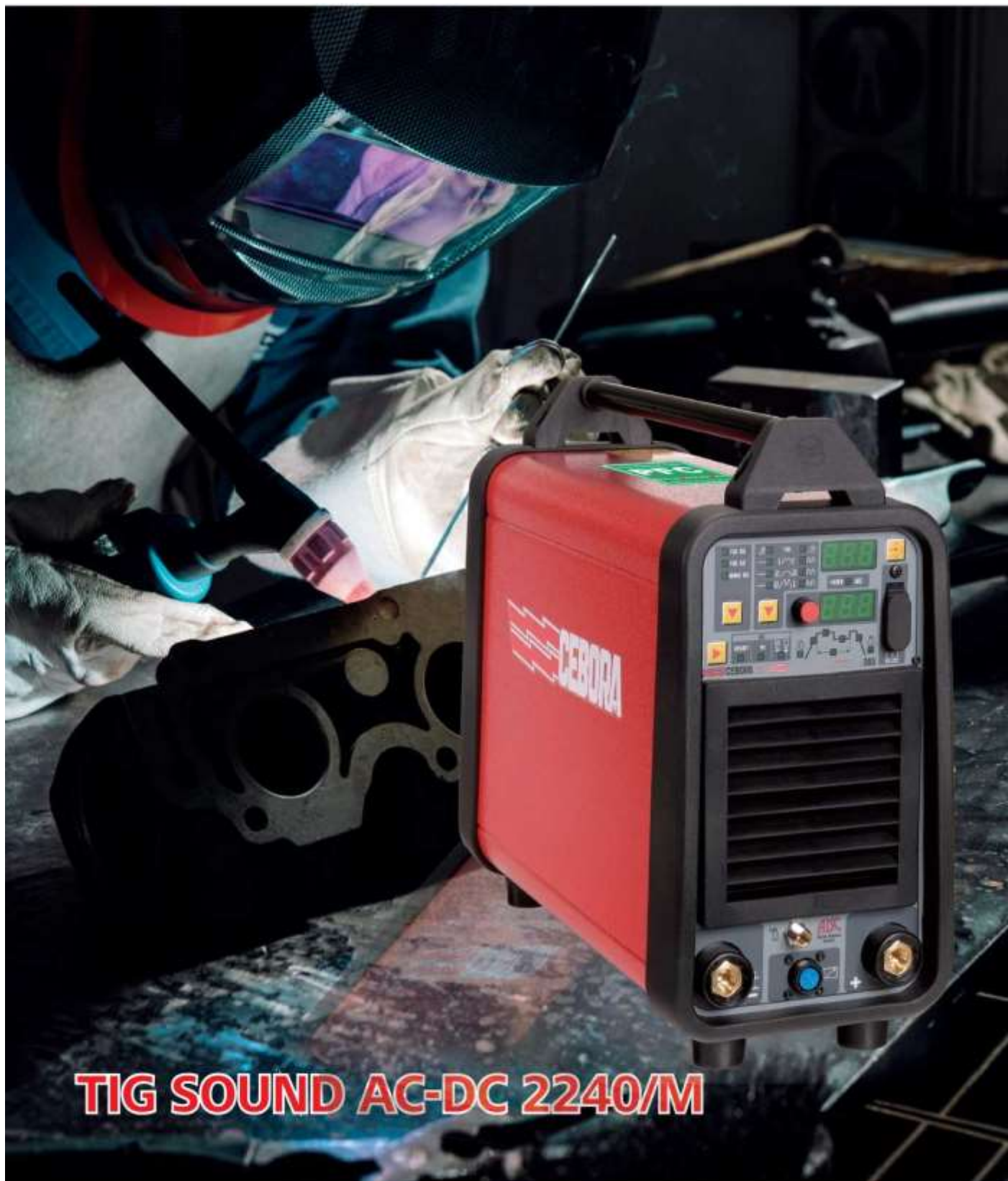


**ИНВЕРТОР ДЛЯ АРГОННО-
ДУГОВОЙ СВАРКИ НА
ПЕРЕМЕННОМ И
ПОСТОЯННОМ ТОКЕ**



TIG SOUNDC AC-DC 2240/M

ИНВЕРТОРНАЯ АРГОННО-ДУГОВАЯ СВАРКА



Арт. 1656

Тележка для транспортировки источника питания с газовым баллоном диаметром 230 мм.

TIG SOUND AC-DC 2240 M



Арт.	365		Спецификации	S CE
	Аргонно-дуговая сварка	Ручная дуговая сварка металлическим электродом		
	230 В 50/60 Гц +15% / -20%		Однофазный ввод	
	16 А		Ток предохранителя (тугоплавкий)	
	5,6 кВА 40% 4,2 кВА 60% 3,6 кВА 100%	6,6 кВА 30% 4,8 кВА 60% 3,6 кВА 100%	Входная мощность	
	5 ÷ 220 А	10 ÷ 180 А	Диапазон регулирования тока	
	220 А 40% 180 А 60% 160 А 100%	180 А 30% 140 А 60% 110 А 100%	Рабочий цикл, (10 мин. 40°C) в соответствии с IEC 60974.1	
	IP 23 S		Класс защиты	
	21,5 кг		Вес	
	207x545x411 мм		Габариты, мм (ШxДxB)	



Арт. 365



Арт. 1341

Арт. 1656

TIG SOUND AC-DC 2240 M

- это однофазный инверторный источник питания постоянного и переменного тока для применения в режимах аргонно-дуговой сварки и ручной дуговой сварки металлическим электродом/дуговой сварки покрытым электродом (за исключением электродов с покрытием из целлюлозного полимера). Технология проектирования и разработки автомата представила превосходный рабочий цикл (220А при 40%, 180А при 60% и 160А при 100%) и минимальный сварочный ток всего 5 А.

Автомат может работать с пульсирующей дугой для выполнения сварки даже на тонких листах, где передаваемое тепло должно сводиться к минимуму, и также может быть подключен к поставляемому по спецзаказу охлаждающему устройству (арт. 1341) для горелок с водным охлаждением. Для перемещения источника питания и охлаждающего устройства (арт. 1656) используется каретка.

В режиме аргонно-дуговой сварки дуга запускается или на высоком напряжении/высокой частоте, или посредством контакта с использованием системы подъема Себога; автомат также настроен на дистанционное управление с использованием ножного управления (арт. 193), дистанционного управления (арт. 187+1192) или управляющих стрелок на горелке.

Его трубная конструкция обеспечивает исключительную эффективность охлаждения, держа вдали от потока охлаждения те компоненты, которые страдают в пыльной окружающей среде, такие как электронные цепи.

Настраиваемая функция «Hot Start» (Горячий пуск) обеспечивает оптимизацию розжига дуги при переменном токе.

Система ККМ (компенсация коэффициента мощности) обеспечивает существенное энергосбережение (автомат подходит также для установленной мощности 16А) и широкий допуск для питающего напряжения (+15% / -20%).

Автомат оснащен памятью для хранения сварочных программ и портом RS232 для подключения к компьютеру, обеспечивая простое обновление программного обеспечения.

Источник питания может также работать от генераторов с приводом от двигателя соответствующей мощности (мин. 8 кВА).

Соответствует стандарту EN 61000-3-12.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

АРТ.	ОПИСАНИЕ
1262	Горелка BINZEL «ABITIG 200» с кнопками UP/DOWN (ВВЕРХ/ВНИЗ) (200 А - 35%) - длина 4 м (13 футов)
1260	Горелка BINZEL «ABITIG 200» (200 А - 35%) - длина 4 м (13 футов)
1256	Горелка с водным охлаждением для аргонно-дуговой сварки BINZEL «ABITIG 450 Вт» (450 А) - длина 4 м (13 футов)
1258	Горелка с водным охлаждением с кнопками UP/DOWN (ВВЕРХ/ВНИЗ) BINZEL «ABITIG 450 Вт» (450 А) - длина 4 м (13 футов)
1341	Охлаждающее устройство для горелки GR53. Однофазный ввод 230 В - 50/60 Гц
1656	Каретка для транспортировки источника электропитания при подключении к дополнительному охлаждающему устройству, арт. 1341
187	Устройство дистанционного управления для регулировки сварочного тока
1192	Удлинительный кабель длиной 5 м (16 футов) для устройства дистанционного управления, арт. 187
193	Устройство ножного управления для регулировки сварочного тока. Поставляется с кабелем длиной 5 м (16 футов) и переключателем ВКЛ/ВЫКЛ
1180	Переходник для одновременного подключения горелки и устройства ножного управления
1281.03	Комплект вспомогательных приспособлений для ручной дуговой сварки: держатель электрода (5 м - 16 мм ²), обратный провод (3 м - 16 мм ²), маска с очками, обрубочный молоток и стальная щетка
1450	2 измерителя расхода



CEBORA S.p.A (ЧЕБОРА С.п.А) - Виа А. Коста, 24 - 40057 Кадриано (Болонья) - Италия

Тел.: +39.051.765.000 - Факс: +39.051.765.222

www.cebora.it - Эл. почта: cebora@cebora.it

