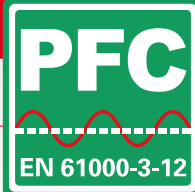
















CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

EVO 200 M SYNERGIC COMBI
EVO 200 T SYNERGIC
EVO 350 TC SYNERGIC

Art.	622	627	641	Dati tecnici Specifications	S	CE	
	230V 50/60 Hz ± 10%			Alimentazione monofase Single phase input			
		230-400V 50/60 Hz ± 10%	230-400V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input			
	25 A	16 A (230V)	10 A (400V)	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)			
	7,8 KVA 20% 3,3 KVA 60% 2,5 KVA 100%	6,9 KVA 30% 4,2 KVA 60% 3,2 KVA 100%	15,9 KVA 40% 10,7 KVA 60% 7,6 KVA 100%	Potenza assorbita Input power			
	25A ÷ 230A	18A ÷ 240A	35A ÷ 400A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding			
	180A 20% 105A 60% 80A 100%	190A 30% 135A 60% 105A 100%	350A 40% 290A 60% 220A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1			
	2x6	2x6	2x8	N° posizioni di regolazione Number of regulation steps			
	0,6/0,8/0,9 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 Al 0,8/0,9 Inox 0,9 Cored 0,8/0,9 Cu-Si 3%	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3%	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,9 Cu-Si 3%	Filo utilizzabile Wire size that can be used			
	Ø 300 mm / 15 Kg	Ø 300 mm / 15 Kg	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size			
	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S	Grado di protezione Protection class			
	58 Kg	62 Kg	95 Kg	Peso Weight			
	515x820x660H	515x820x660H	542x915x795H	Dimensioni mm Dimensions mm			

La gamma EVO SYNERGIC è stata realizzata secondo un concetto di ingegnerizzazione prodotto che prevede non solo un "product family look" ma, in particolare, un alto grado di unificazione dei componenti strategici quali, ad esempio, **il circuito di controllo che è uno solo per tutti i modelli della gamma EVO.**

La gamma EVO SYNERGIC è composta da un generatore monofase EVO 200M SYNERGIC COMBI (Art. 622) e da due generatori trifase EVO 200T SYNERGIC (Art. 627) e EVO 350TC SYNERGIC (Art. 641) da 230A a 400A. Il generatore Art. 622 può lavorare anche con filo animato.

I generatori sono dotati di gruppo trainafilo in alluminio (4 rulli nel modello EVO 350TC SYNERGIC) e di 12 posizioni di regolazione della corrente di saldatura (16 posizioni nel modello EVO 350TC SYNERGIC). Dispongono di un'adeguata gamma di curve sinergiche memorizzate e **sono particolarmente raccomandati per la saldatura delle lamiere zincate e degli acciai ad alta resistenza.**

L'utilizzo della torcia Push Pull Cebora 2003 permette ai generatori EVO SYNERGIC di essere **indicati anche per la saldatura dell'alluminio:** la connessione della torcia Push Pull Cebora permette infatti di attivare gli specifici programmi sinergici creati da Cebora per fili di alluminio a partire da Ø 0,6.

Il microprocessore utilizzato nel nuovo circuito di controllo permette di aggiornare, anche a distanza di tempo, i programmi sinergici memorizzati nella macchina per mezzo del kit opzionale art. 136.

E' possibile utilizzare alternativamente tre tipi di torce : Mig Standard, Push Pull 2003 e Spool Gun (con lo Spool Gun è attiva la sola funzione manuale).

I generatori della gamma EVO SYNERGIC sono indicati sia nell'automotive che nella piccola e media carpenteria.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

The EVO SYNERGIC range is the result of product engineering that foresees not only a "product family look" but, mainly, a standardization of strategic components such as, for example, **the control circuit, which is only one for all the models of the EVO range.**

The EVO SYNERGIC range is made up of one single-phase power source EVO 200M SYNERGIC COMBI (Art. 622) and two three-phase power sources EVO 200T SYNERGIC (Art. 627) and EVO 350TC SYNERGIC (Art. 641) from 230A to 400A. The power source Art. 622 may also work with flux-cored wire.

The power sources are fitted with aluminium wire feeder (4 rollers model EVO 350TC SYNERGIC) and 12 welding current positions (16 positions model EVO 350TC SYNERGIC)

They have an adequate range of synergic curves in memory, and are **especially recommended for MIG brazing of galvanized sheet metal and high-strength steels.**

Using the power source with the Cebora 2003 Push-Pull system torch makes the EVO SYNERGIC power sources **also suitable for welding aluminium:** connecting the Cebora 2003 Push-Pull system torch activates the specific synergic programs that Cebora has created for aluminium wires starting at a gauge of Ø 0.6.

The microprocessor used in the new control circuit makes it possible to upgrade, even over a long period, the synergic programs stored in the machine by means of the optional kit art. 136.

Three different types of torches may be used: Standard MIG, Push Pull 2003, and Spool Gun (only the manual function is active with the Spool Gun).

The EVO SYNERGIC power sources are suitable for use in the automotive and for light/medium metal fabrication.

Complies with EN 61000-3-12.