










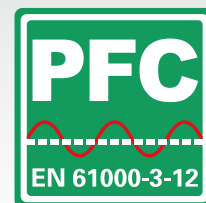




**SOUND MIG SYNERGIC 2740/T
STAR PULSE**

Art.	307	Dati tecnici Specifications	S CE
	400V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentazione trifase Three phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	10,4 KVA 40% 9,0 KVA 60% 8,1 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	15A ÷ 275A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	275A 40% 255A 60% 240A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0 0,8/0,9/1,0	Fe Al Inox Cu-Si 3% Cu-Al8 (AlBz8)	Filo utilizzabile Wire size that can be used
	Ø 300 mm /15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	67 Kg	Peso Weight	
	510x970x960H	Dimensioni mm Dimensions mm	



Art. 1681



Art. 2009

Generatore inverter trifase sinergico pulsato e **(opzionale)** doppio pulsato, studiato per saldature di alta qualità a filo continuo (MIG-MAG, MIG SINERGICO PULSATO) con gruppo trainafilo Cebora in alluminio a 4 rulli.

Il generatore è fornito di una ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni.

È un generatore con un ottimo rapporto prestazioni, qualità, prezzo ed è particolarmente versatile ed adatto a molteplici utilizzi.

Con il generatore Sound Mig Synergic 2740/T Star Pulse è possibile utilizzare alternativamente 3 tipi di torce: torcia Cebora Push Pull Up/Down da m. 6 (350A 60%) – art. 2009 – da utilizzarsi in abbinamento al gruppo di raffreddamento opzionale – art. 1681 – ed al kit interfaccia Push Pull – art. 126, torcia Cebora 380A raffreddata ad acqua m. 3,5 – art. 1241 - e torcia Cebora 280A raffreddata ad aria m. 3,5 – art. 1242-.

La conformità alla norma EN 61000-3-12 garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un' ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Inverter three-phase synergic pulsed and **(optional)** double pulsed power source, designed for high quality continuous wire (MIG-MAG, PULSED SYNERGIC MIG) welding, with 4-roller Cebora wire feed unit in aluminium.

The power source features a broad range of synergic curves relating to the most common operating conditions in welding.

It is a power source featuring an optimal performance/quality/price ratio and is specially versatile, suitable for various applications.

With the Sound MIG Synergic 2740/T Star Pulse power source it is possible to use alternately 3 types of torch: 6 m Cebora Push Pull Up/Down torch (350A 60%) art. 2009, to be used together with the optional cooling unit (art. 1681) and to the Push Pull interface kit (art. 126), 3.5 m water cooled Cebora 380A torch (art. 1241) and 3.5 m air cooled Cebora 280A torch (art. 1242).

The compliance with EN 61000-3-12 brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).