











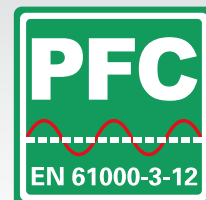




CONFORME A  
**EN 61000 - 3 - 12**  
COMPLIES WITH

**POWER PLASMA 3035/M**

Art.	279	Dati tecnici Specifications	S CE
	115/230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentazione monofase Single phase input	
	32 A 16A (115 V) (230 V)	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	3,5 KVA 40% 2,8 KVA 60% 2,4 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	5A ÷ 30A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	30A 35% 25A 60% 22A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40° C) According to IEC 60974.1	
	ELECTRONIC	Regolazione continua Stepless regulation	
	8-12 (15) mm 1/3"-1/2" (5/8")	Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)	
	4m (13 ft.)	Lunghezza torcia Torch length	
	60 lt/min - 3,5 bar	Consumo aria Air consumption	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	13 Kg	Peso Weight	
	175x503x400H	Dimensioni mm Dimensions mm	



**POWER PLASMA 3035/M** nasce per rispondere all'esigenza di poter operare in carrozzeria con un generatore di grande maneggevolezza e facilità d'uso, che richieda requisiti impiantistici minimi, ma che garantisca comunque una **qualità di taglio eccellente su tutti i metalli, compresi i nuovi acciai ad alta resistenza.**

POWER PLASMA 3035/M, infatti, pesa soltanto 13 kg, compresa la torcia e richiede l'alimentazione monofase; funziona ad aria compressa o azoto (per tagli di elevata qualità), forniti alla pressione di 3.5 bar, con un consumo d'aria di soli 60 lt/min (perciò, alimentabile con un compressore da 25 lt). Lo spessore raccomandato, per le migliori qualità di taglio e produttività, è 8 mm; lo spessore massimo è 12 mm e quello di separazione 15 mm.

- Cambio automatico della tensione (115V-230V +15% / -20%)
- Funzionamento ad arco pilota, che permette di operare anche su metalli verniciati o rivestiti.
- Self Restart Pilot selezionabile dal pannello, interrompe e ripristina automaticamente l'arco, in caso di taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Protezione sul portaugello, come richiesto dalle norme IEC 60974-7, che elimina il rischio per l'operatore di contatto diretto accidentale con l'ugello.
- Innescò dell'arco in alta tensione con alta frequenza, che garantisce un'accensione affidabile dell'arco pilota e riduce i disturbi irradiati.
- Elevata compatibilità elettromagnetica, secondo EN50199, che permette l'utilizzo del generatore in vicinanza di apparecchiature elettroniche (come computer, PLC, ecc).
- Protezione anticoppio del gruppo riduttore aria.

**Il generatore è particolarmente adatto al taglio di lamiere sovrapposte, normalmente impiegate nella carrozzeria di automobili**

**La conformità alla norma EN 61000-3-12** garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un'ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori di potenza adeguata (min. 6KVA).

**POWER PLASMA 3035/M** was created to meet the need of working in the body shop with an easy to handle, easy to use power source with minimal system requirements yet able to ensure **excellent quality cutting on all metals, including the new high-strength steels.**

POWER PLASMA 3035/M weights just 13 kg including the torch, and requires single-phase power supply; it works with compressed air or nitrogen (for high-quality cutting), provided at a pressure of 3.5 bar, with an air flow of just 60 l/min (and may thus be powered by a 25-l compressor).

The recommended thickness, for the best cutting quality and productivity, is 8 mm; the maximum thickness is 12 mm and the severance thickness is 15 mm.

- Automatic voltage change (115/230 V +15% / -20%).
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals.
- Pilot self-restart, selectable from the panel, to interrupt and automatically reset the arc when cutting screens and grids, increasing operator productivity.
- Nozzle holder protection, as required by standards IEC 60974-7, which eliminates the risk to the operator of direct accidental contact with the gas nozzle.
- High voltage arc striking with high frequency, to ensure reliable lighting of the pilot arc and reduced disturbances.
- High electromagnetic compatibility, per EN50199, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipment (such as computers, PLC, etc.).
- Explosion-proof protection of the air reducer unit.

**The power source is particularly suitable for cutting the overlapped sheets that are commonly used in the car bodies**

**The compliance with EN 61000-3-12** brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).

The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power (min. 6KVA).