












CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

POWER ROD 131



Art.	256	Dati tecnici Specifications	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentazione monofase Single phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	4,0 KVA 30% 3,3 KVA 60% 3,0 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	10A ÷ 130A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	130A 30% 110A 60% 100A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Ø 1,5 ÷ 3,2	Elettrodi utilizzabili Electrodes that can be used	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	4,5 Kg	Peso Weight	
	160x302x292H	Dimensioni mm Dimensions mm	



Il nuovo generatore inverter MMA **POWER ROD 131** (art. 256) è adatto alla saldatura in MMA di tutti gli elettrodi rutilici, basici AWS 7018, in acciaio inossidabile ed in alluminio.

Il generatore è caratterizzato da una carcassa in plastica antiurto che ha permesso di limitare il peso a soli 4,5 kg, nonché le relative dimensioni.

Si tratta di un generatore inverter monofase (230V) per saldatura MMA e TIG DC (con accensione Cebora Lift, utilizzando la torcia TIG Cebora T150, art. 1567.01). Può saldare elettrodi fino a Ø 3.25 ed ha un fattore di servizio di 130A al 30% (che diventa 100A al 100%).

È ideale per interventi di manutenzione e riparazione, grazie alla leggerezza ed alla carcassa in plastica antiurto che consentono di utilizzarlo nelle più varie condizioni operative. È dotato di spallaccio che ne facilita il trasporto.

La conformità alla norma EN 61000-3-12 garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un'ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata (Min. 6 KVA).

The new **POWER ROD 131** MMA inverter power source (art. 256) is suitable for MMA welding of all rutile basic electrodes AWS 7018, in stainless steel and aluminium.

The power source is distinguished by a shockproof plastic casing which has made it possible to reduce weight to just 4.5 kg, along with relevant dimensions. This is a single-phase inverter power source (230V) for MMA and TIG DC welding (with Cebora Lift ignition, using the TIG Cebora T150 torch, art. 1567.01). It can weld electrodes of up to Ø 3.25 and has a duty cycle of 130A at 30% (which becomes 100A at 100%).

It is ideal for maintenance and repair works thanks to its lightweight and shockproof plastic casing which makes it suitable for use in many different operating conditions. It features a shoulder strap for easier transport.

The compliance with EN 61000-3-12 brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).

The power source can be powered by motor generators of adequate power (Min. 6 KVA).