

SOUND TIG ROBOT


Generatore ad inverter pulsato per saldatura TIG. Per applicazioni con robot.

Inverter based pulsed power source for TIG welding.
For use with robots.



TR - 12-2009

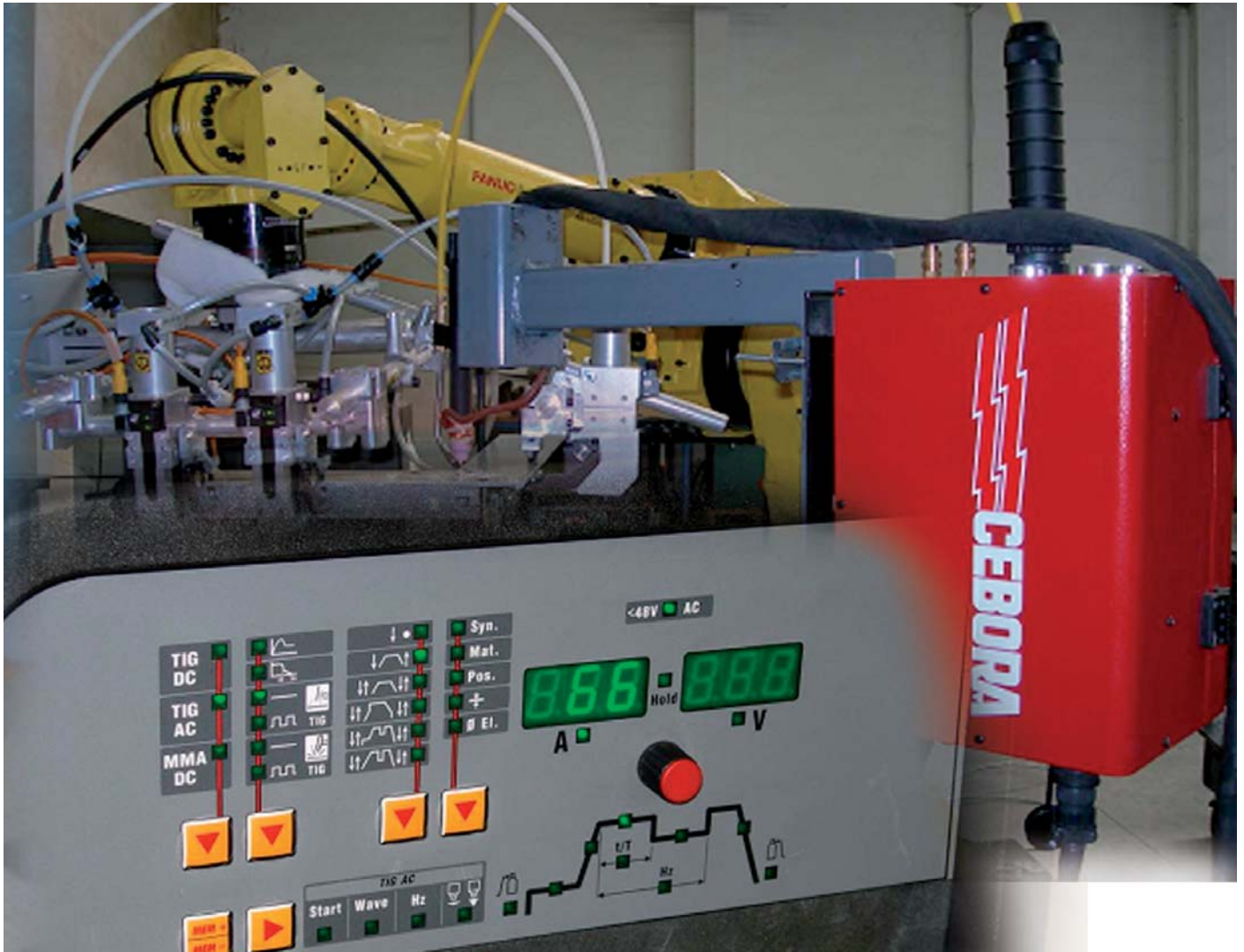
TIG PULSE - ROBOT VERSION


 Cebora offre, per applicazioni TIG nel settore dell'automazione e della robotica, 3 generatori TIG AC-DC da 250 a 450A; il modello 450A (art. 353.60) e il modello 350A (art. 352.60) sono completi di gruppo di raffreddamento, mentre nel modello 250A (art. 351.60) **il gruppo di raffreddamento è opzionale**.

I generatori sono idonei ad operare anche nella configurazione "a filo freddo" (cioè con materiale d'apporto in filo continuo), utilizzando i vari accessori previsti a riguardo.

Ai generatori è poi abbinabile un'interfaccia di tipo analogico con relativi cablaggi e connessioni di diverse lunghezze.

La versione "a filo freddo", che richiede il montaggio nel generatore del kit opzionale di alimentazione del carrello, art. 111 (il kit viene premontato in Cebora nel generatore), prevede poi carrello trainafilo dedicato (art. 1661), portabobine e guaine, connessioni e cablaggi di diverse lunghezze, in relazione alle specifiche necessità di ogni cliente.



 Cebora offers, for TIG welding applications in the field of automation and robotics, 3 AC-DC TIG welding power sources of 250 to 450A; the 450A model (art. 353.60) and the 350A one (art. 352.60) are complete with cooling unit, while for the 250A model (art. 351.60) **the cooling unit is optional**.

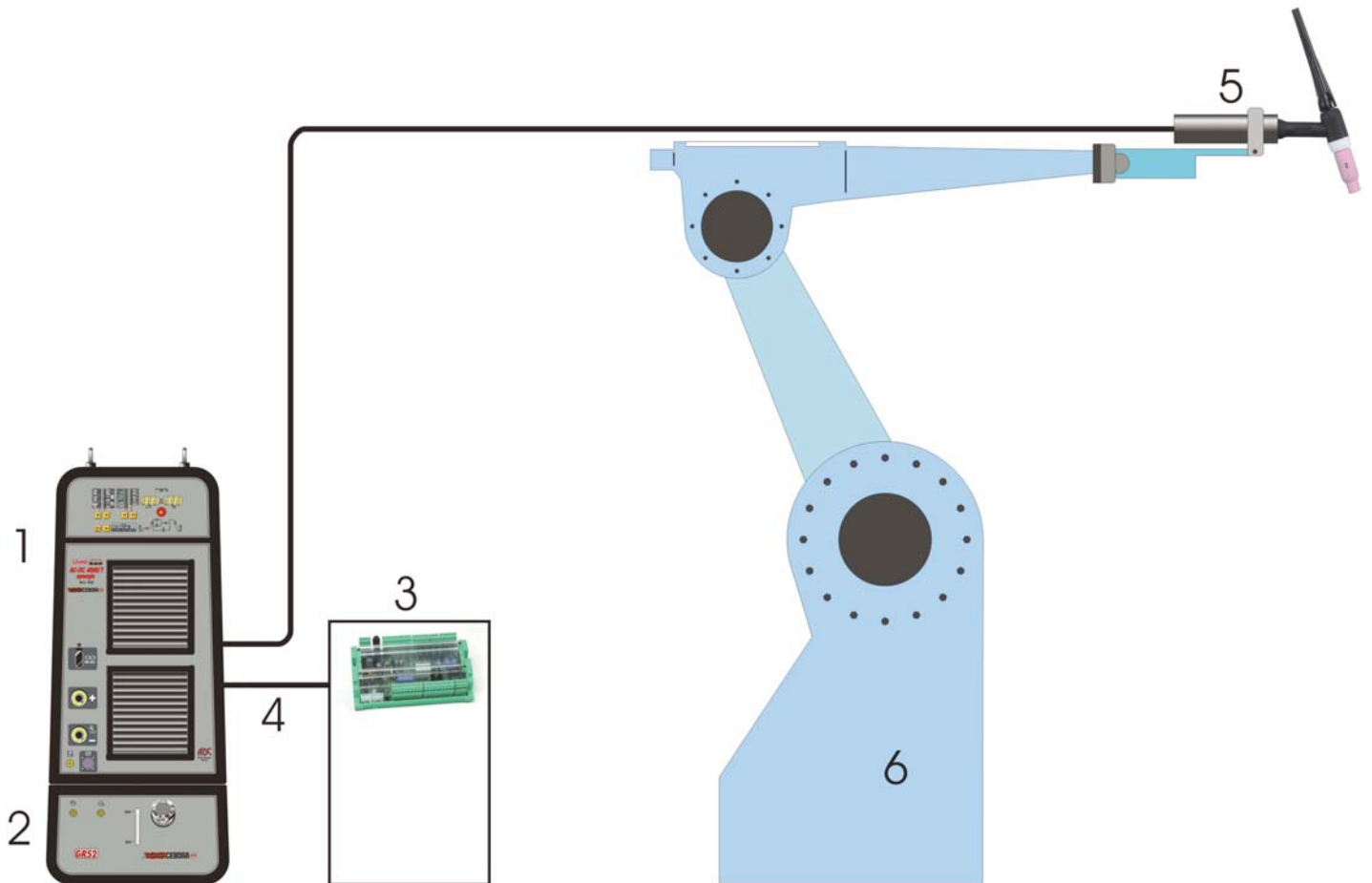
The power sources are suitable for welding also in the "cold wire" configuration (that is with filler material in continuous wire), using the various purposely developed accessories.

It is also possible to equip the power sources with an analog type interface, with its relevant wirings and connections of different lengths.

The "cold wire" version, which requires to fit in the power source the optional wire feed unit power supply kit art. 111 (the kit is pre-assembled in the power source by Cebora), also includes a dedicated wire feed unit (art. 1661), spool holders and liners, connections and wirings of different lengths according to the specific needs of each user.

TIG PULSE - ROBOT VERSION

SCHEMA COLLEGAMENTI - CONNECTION PLAN



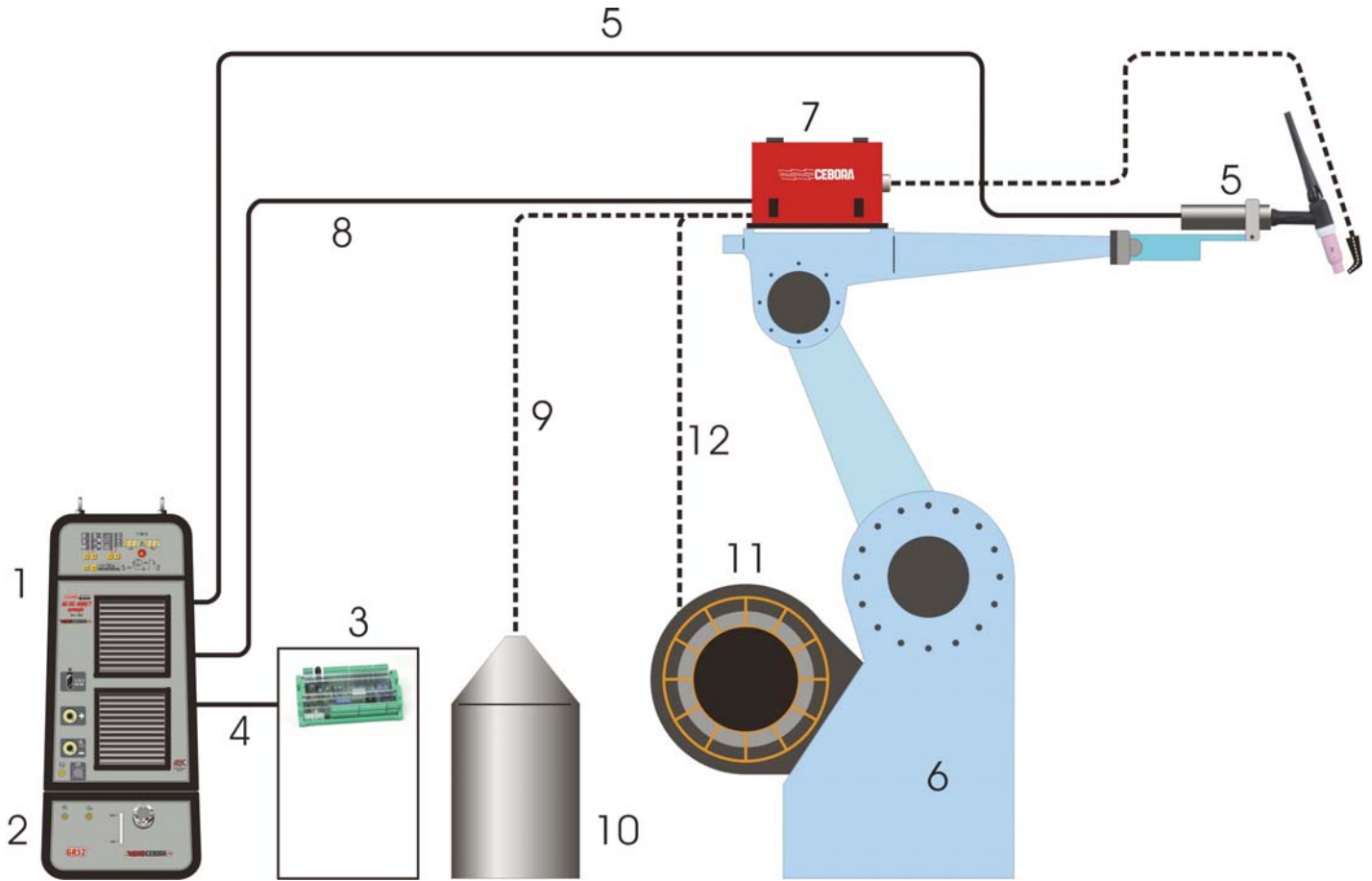
- 01 - Generatore
- 02 - Gruppo di raffreddamento
- 03 - Interfaccia
- 04 - Connessione generatore / robot
- 05 - Torcia
- 06 - Robot



- 01 - Power source
- 02 - Cooling unit
- 03 - Interface
- 04 - Connection power source / robot
- 05 - Torch
- 06 - Robot

TIG PULSE - ROBOT VERSION

SCHEMA COLLEGAMENTI - CONNECTION PLAN



- 01 - Generatore
- 02 - Gruppo di raffreddamento
- 03 - Interfaccia
- 04 - Connessione generatore / robot
- 05 - Torcia
- 06 - Robot
- 07 - Carrello trainafile
- 08 - Connessione generatore / carrello trainafile
- 09 - Guaina Marathon Pack / carrello trainafile
- 10 - Marathon Pack
- 11 - Portabobine per robot
- 12 - Guaina portabobine / carrello trainafile



- 01 - Power source
- 02 - Cooling unit
- 03 - Interface
- 04 - Connection power source / robot
- 05 - Torch
- 06 - Robot
- 07 - Wire feed unit
- 08 - Connection power source / wire feed unit
- 09 - Liner Marathon Pack / wire feed unit
- 10 - Marathon Pack
- 11 - Spool holder for robot
- 12 - Liner spool holder / wire feed unit

TIG PULSE - ROBOT VERSION



Art. 351.60



Art. 352.60



Art. 353.60

Synergic	TIG SOUNd AC-DC 2643/T		TIG SOUNd AC-DC 3340/T		TIG SOUNd AC-DC 4560/T		DATI TECNICI	SPECIFICATIONS
ART	351.60		352.60		353.60			
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA		
	400V 50/60Hz		400V 50/60Hz		400V 50/60Hz		Alimentazione trifase	Three phase input
	4,8 KW 40% 4,6 KW 60% 4,2 KW 100%	5,3 KW 40% 5,1 KW 60% 4,7 KW 100%	7,5 KW 40% 7,3 KW 60% 7,0 KW 100%	11,0 KW 40% 10,7 KW 60% 10,3 KW 100%	12,5 KW 60% 9,5 KW 100%	12,0 KW 60% 10,5 KW 100%	Pot. di installazione max.	Max. installed power
	6,6 KVA 40% 6,3 KVA 60% 5,8 KVA 100%	7,3 KVA 40% 7,0 KVA 60% 6,5 KVA 100%	10,4 KVA 40% 10,1 KVA 60% 9,7 KVA 100%	14,5 KVA 40% 14,0 KVA 60% 13,5 KVA 100%	16,0 KVA 60% 12,5 KVA 100%	15,8 KVA 60% 13,5 KVA 100%	Potenza assorbita	Input power
	5 ÷ 260A	10 ÷ 210A	5 ÷ 330A	10 ÷ 330A	5 ÷ 450A	10 ÷ 360A	Campo reg. corrente	Current range
	260A 40% 240A 60% 230A 100%	210A 40% 200A 60% 190A 100%	330A 40% 320A 60% 310A 100%	330A 40% 320A 60% 310A 100%	450A 60% 380A 100%	360A 60% 320A 100%	Fattore di servizio (10 min.-40°C) EN 60497.1	Duty Cycle (10 min.-40°C) EN 60497.1
	•		•		•		Arco pulsato	Pulsed arc
	ELECTRONIC		ELECTRONIC		ELECTRONIC		Regolazione continua	Stepless regulation
	23		23 C		23 C		Grado di protezione	Protection class
	•		•		•		Idonea ad ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche	For use in areas of increased hazard of electric shock
	44 Kg		71 Kg		113 Kg		Peso	Weight
	412x520x802		400x665x790		400x665x1017		Dimensioni	Dimensions


TIG PULSE - ROBOT VERSION




Art. 1661




Art. 1168.00 - 1168.20


 Carrello trainafilo standard in alluminio WF4-R3 (TIG) a 4 rulli abbinabile alla connessione carrello / generatore Art. 1168.00 (5 m) o 1168.20 (10 m).

 Standard 4-roller wire feed unit in aluminium WF4-R3 (TIG). It can be used with the wire feed unit / power source connection Art. 1168.00 (5 m) or 1168.20 (10 m).




Art. 217.01


 Interfaccia analogica RAI 217.01
Interfaccia idonea per tutti i robot che utilizzano interfaccia analogica. Permette di sfruttare tutte le possibili funzioni del sistema di saldatura TIG robotizzato Cebora.

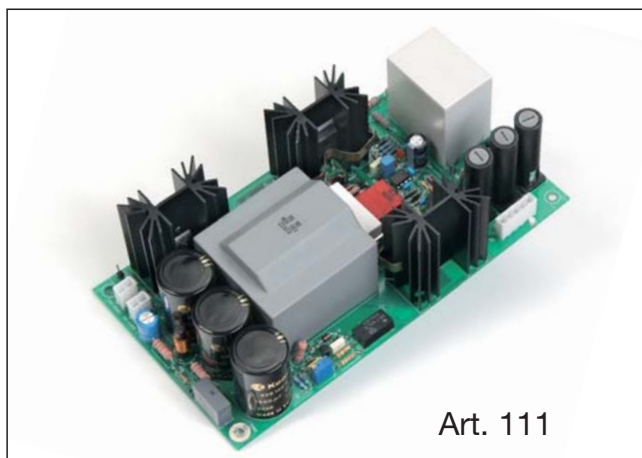
 Analogic interface RAI 217.01
Interface suitable for all robots that use an analogic interface. It allows to utilize all the possible functions of the Cebora robotized TIG welding system.




Art. 1200


 Connessione da 5 m tra generatore e robot.

 5 m extension lead between power source and robot



Art. 111

 Kit alimentazione per gruppo trainafilo, da installare sui generatori 351.60, 352.60 e 353.60 quando si utilizza il gruppo trainafilo WF4-R3 (TIG) art. 1661.

 Power supply kit for wire feed unit, to be installed on the power sources 351.60, 352.60 and 353.60 when using the WF4-R3 (TIG) wire feed unit art. 1661.

TIG PULSE - ROBOT VERSION



Art. 121



Portabobina da 15 kg con staffa per robot



15 kg spool holder, with bracket for robot



Art. 1935- 1935.01



Guaina guidafile 1,6 m tra portabobina e carrello trainafile. Art. 1935.

Guaina guidafile da "Marathon Pack" a carrello trainafile. Art. 1935.01



1.6 m wire guide liner between spool holder and wire feed unit Art. 1935.

Wire guide liner from Marathon Pack" to the wire feed unit. Art.1935.01



Art. 173



Attacco per "Marathon Pack"



Attachment for "Marathon Pack"



Art. 1683



GRV12 Gruppo di raffreddamento opzionale per ART. 351.60.




GRV12 optional torch water cooling unit for item 351.60.


TIG PULSE - ROBOT VERSION





Art. 219.01



 Analog Robot Simulator per interfaccia 217.01
 Per effettuare un test completo della comunicazione tra robot e generatore e verificare che tutto il sistema di saldatura robotizzato Cebora funzioni correttamente, senza dover collegare il robot.

 Analog Robot Simulator for interface 217.01
 To carry out a complete test of the communication between robot and power source and check that the Cebora robotized welding system works properly without having to connect the robot.

 Robot Analyzer per USB 2.0
 Per monitorare in tempo reale su personal computer (PC) la comunicazione tra robot e sistema di saldatura robotizzato Cebora.

 Robot Analyzer for USB 2.0
 For monitoring in real time on a personal computer (PC) the communication between robot and Cebora robotized welding system.



Art. 125

LA CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
 CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
 Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
 www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it